

# SINUMERIK 808 ADVANCED

## La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

### Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de fraisage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le fraisage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de fraisage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

#### COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

#### SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site [www.cnc4you.com](http://www.cnc4you.com)



### Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



#### PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

##### SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Écran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Equipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuning) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes



## Équipement de série

### ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Armoire électrique fermée, de conception claire et aérée, avec échangeur de chaleur intégré pour une température optimale
- Avec servomoteur **SIEMENS**
- Conforme aux normes en vigueur

### SATELLITE DE COMMANDE



- Pilotage déporté
- Electronique
- Réduit le temps de réglage au minimum (référencement)
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Bouton de validation

### VIS À BILLES



- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Haute précision de positionnement et de répétabilité
- Faible usure

### CHANGEUR D'OUTILS



- Changeur d'outils carrousel
- 16 emplacements d'outils
- Temps de changement d'outil : 6 secondes

### LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Automatique
- Prévient l'usure et les arrêts inutiles

### GUIDE LINÉAIRE



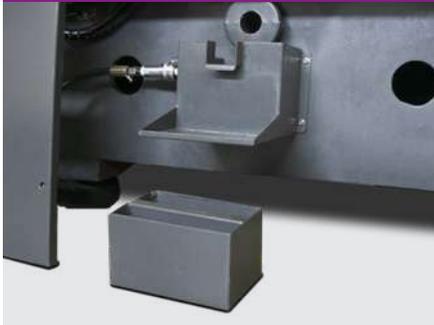
- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

### CONVOYEUR DE COPEAUX/ CHARIOT À COPEAUX



- Convoyeur à bande
- Pour une évacuation efficace des copeaux

### SÉPARATEUR D'HUILE



- Élimine les huiles et les copeaux les plus fins des lubrifiants
- Récipient de collecte facile à retirer

### TABLE CROISÉE



- Table croisée massive et précise avec cinq rainures en "T", grandes dimensions et rectifiée avec précision

## Accessoires optionnels

Kit Starter BT 40 (voir plus de détails en page 452)		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> <li>1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm</li> <li>1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm</li> <li>2 x porte-pinces Weldon de 6 mm</li> <li>1 x porte-pince Weldon de chaque 8 / 10 / 12 / 16 mm</li> <li>2 portes-pinces Weldon 20 mm</li> <li>1 x adaptateur BT 40 sur CM 3</li> <li>4 x porte-pinces ER 32</li> <li>1 x clé de serrage pour porte-pince ER 32</li> <li>1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm</li> <li>1 x système d'assemblage et de serrage d'outils</li> <li>1 x dispositif de réglage de la hauteur</li> <li>15 x tirettes</li> <li>1 x nettoyeur de cône</li> </ul>		353 6108 	
Refroidisseur d'huile de broche		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> <li>Précision continue</li> <li>Dissipation optimale de la chaleur</li> <li>Empêche la déviation de la ligne centrale de la broche ou la déformation thermique de la machine</li> <li>Prolonge la durée de vie de la machine</li> <li>Productivité accrue</li> </ul>		350 115010* 	
RENISHAW Kit Primo		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> <li>Palpeur d'outil Radio Part Setter</li> <li>Palpeur d'outil</li> <li>Radio 3D Tool</li> <li>Interface Primo</li> <li>Logiciel GoProbe</li> <li>Attachement BT 40</li> <li>Licence de six mois</li> </ul>		350 110080* 	
Quatrième axe		Code Art.	€ hors TVA
<b>Préparation</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour le quatrième axe</li> </ul>	 <p>Représentation identique et avec quatrième axe optionnel</p>	350 115001* 	
<b>Quatrième axe - Kit complet</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Plateau diviseur Ø 125 mm</li> <li>Mandrin de tour à trois mors Ø 100 mm</li> <li>Poupée mobile avec fourreau CM 2</li> <li>Montage inclus</li> </ul>		350 110003* 	
<b>Table rotative sur berceau</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dimensions 260 x 130 mm</li> <li>Avec contre-appui</li> <li>Permet un usinage sur plusieurs côtés avec un serrage multiple</li> </ul>		350 110004* 	
Préparation pour l'impression 3D		Code Art.	€ hors TVA
<ul style="list-style-type: none"> <li>Moteur de broche principale avec codeur à haute résolution</li> <li>Codeur absolu 20 bits au lieu du codeur incrémental</li> </ul>		350 110090* 	
<ul style="list-style-type: none"> <li>Fiche de raccordement sur la tête de fraisage pour la tête d'impression</li> <li>Le bloc d'alimentation est installé dans l'armoire électrique</li> <li>Prête pour le raccordement de la surveillance de rupture de fil</li> <li>Porte-filament</li> </ul>		350 110091* 	

\* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

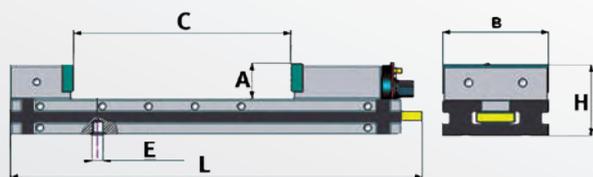


## Etaux modulaires séries MVSP et MVMP

- Etau modulaire très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etau conçu entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



<b>MVSP 150 x 200</b>	353 0104	
<b>MVSP 150 x 300</b>	353 0108	
<b>MVSP 150 x 400</b>	353 0110	
<b>MVSP 175 x 300</b>	353 0114	
<b>MVMP 150 x 300</b>	353 0138	



Spécifications	A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm 50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm 50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm 50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm 50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm 60	305	16	636	174	118	58,5

## Accessoires

<b>Kit de mors plats - pour MVSP 150</b>	353 0216	
<b>Kit de mors plats - pour MVSP 175</b>	353 0217	
<b>Kit de mors plats - pour MVMP 150</b>	353 0256	



<b>Kit de mors crantés - pour MVSP 150</b>	353 0231	
<b>Kit de mors crantés - pour MVSP 175</b>	353 0232	
<b>Kit de mors crantés - pour MVMP 150</b>	353 0271	



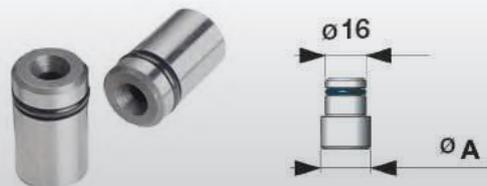
<b>Brides de centrage - (2 pièces.) 150 mm</b>	353 0406	
<b>Brides de centrage - (2 pièces.) 175 mm</b>	353 0407	



<b>Lardon de position - (2 pièces.) Ø 12 mm</b>	353 0390	
<b>Lardon de position - (2 pièces.) Ø 14 mm</b>	353 0391	
<b>Lardon de position - (2 pièces.) Ø 16 mm</b>	353 0392	
<b>Lardon de position - (2 pièces.) Ø 18 mm</b>	353 0393	



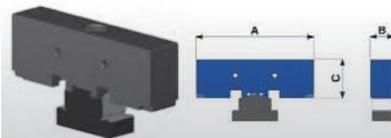
<b>Pions de positionnement - (2 pièces.)</b> • Ø 12 mm cylindrique (A)	353 0380	
<b>Pions de positionnement - (2 pièces.)</b> • Ø 14 mm cylindrique (A)	353 0381	
<b>Pions de positionnement - (2 pièces.)</b> • Ø 16 mm cylindrique (A)	353 0382	
<b>Pions de positionnement - (2 pièces.)</b> • Ø 18 mm cylindrique (A)	353 0383	



## Entretoise de serrage

- Pour le positionnement de pièces en parallèle

<b>Entretoise de serrage 150 mm</b>	353 0351	
<b>Entretoise de serrage 175 mm</b>	353 0352	



	A	B	C
150 mm	149	30	50
175 mm	174	30	60

## Kit de mors

- Pour étendre les capacités de serrage

<b>Kit de mors 150 mm</b>	353 0361	
<b>Kit de mors 175 mm</b>	353 0362	



**OPTIMUM étau acier hydraulique HCV 125**

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses conventionnelles, fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée 2500 kg/24.5 kN
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haut de gamme
- Un excellent rapport qualité/prix



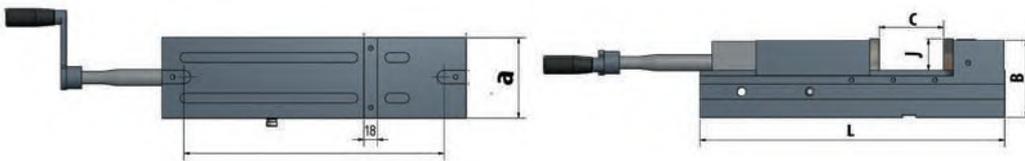
Fig. : HCV 125



Fig. : Mors doux



Fig. : Mors en L



Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg
HCV 125	mm 478.5	140	205	45	126	18	40 KN	4000 kg	35.4

Etau	Code Art.				
HCV 125	353 6214 ①		353 6221 ①		353 6222 ①

**OPTIMUM étaux modulaires série PNM**

- Etau modulaires pour la réalisation de pièces unitaires ou en série sur fraiseuses CNC et centre d'usinages
- Avec base tournante, brides et lardons de positionnement
- Parfaitement appropriés pour les usinages de très haute précision
- Déplacement rapide du porte vis
- Acier trempé et rectifié en totalité
- Lardons pour un positionnement rapide vertical et horizontal
- Mors plaqueurs verrouillables permettant une face de référence
- Haute précision
- Facile à déplacer
- Faible hauteur d'installation
- Utilisation universelle
- Montage horizontal ou vertical

Spécifications	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
PNM 100	mm 180	100	270	85	20	30	95	35	10.3
PNM 125	mm 226	125	345	103	23	40	150	40	18.2

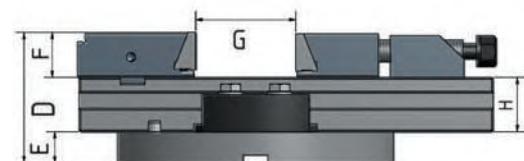
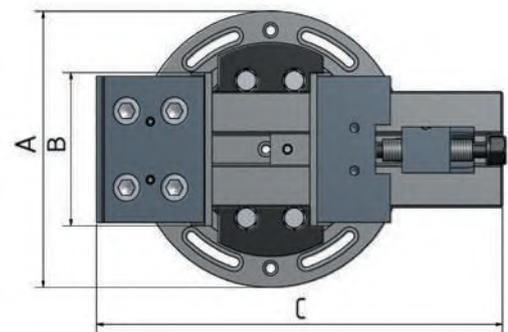


Fig. : PNM 100

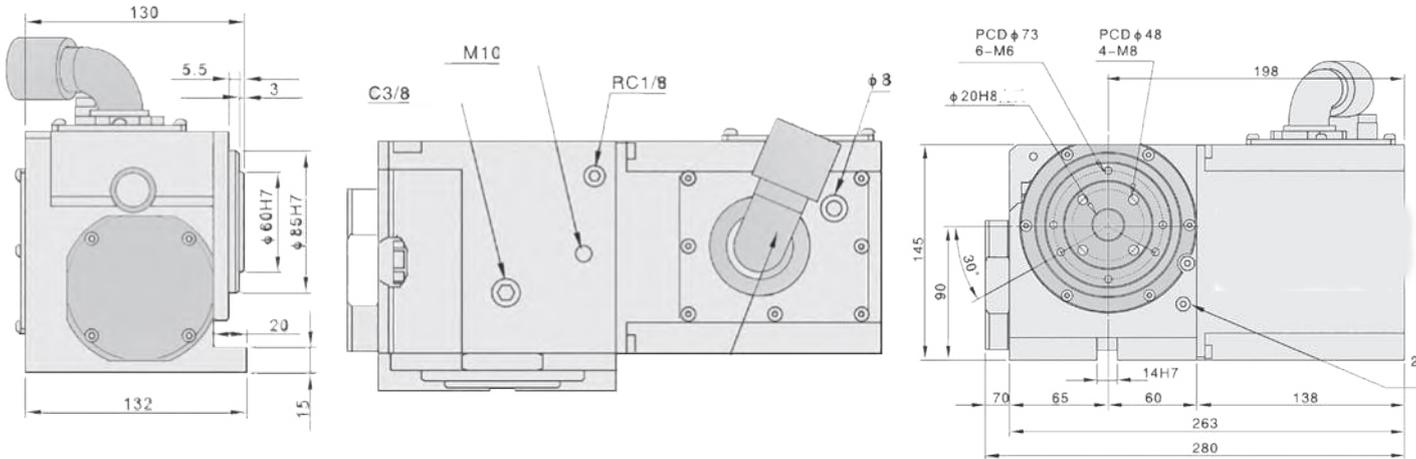


Modèle	F 80	F 105 / F 150E	F 120X	F 210P	F 150 / 210 / 310
Code article	350 108503	350 110003	351 512003	351 121509	351 1290210
Prix € hors TVA					
Spécification techniques					
Diamètre du plateau	80 mm		120 mm		120 mm
Hauteur du centre de la table verticale	90 mm		110 mm		115 mm
Hauteur horizontale de la table	130 mm		150 mm		170 mm
Hauteur verticale totale sans capot moteur	200 mm		190 mm		193 mm
Alésage	Ø 20 mm		Ø 30 mm		Ø 30 mm
Largeur rainures en "T"	14 <sup>H7</sup> mm		12 <sup>H7</sup> mm		10 <sup>H7</sup> mm
Largeur tasseaux	14 <sup>H7</sup> mm		14 <sup>H7</sup> mm		14 <sup>H7</sup> mm
Type servomotor	<b>SIEMENS</b>		<b>SIEMENS</b>		<b>SIEMENS</b>
Rapport de transmission	1:60		1:60		1:60
Pas minimum	0.001°		0.001°		0.001°
Vitesse maximale	100 T/min.		44.4 avec moteur 4 000 T/min.		33.3 min T/min.
En cas de raccordement à l'air comprimé : force de serrage pneumatique à une pression de service de 5 bar	78 Nm		118 Nm		120 Nm
En cas de raccordement à l'hydraulique : force de serrage hydraulique à une pression de service de 20 bar					240 Nm
Précision partielle	30"		60"		30"
Répétabilité unidirectionnelle	4"		+/- 2"		4"
Répétabilité bidirectionnelle	490 Nm		118 Nm		12"
Poids net (brut)	25 kg (32 kg)		38 kg (50 kg)		28 kg (40 kg)
Poids admissible max. vertical		W = 20 kg	W = 50 kg		W = 35 kg
Poids admissible max. horizontal		W = 50 kg	W = 100 kg		W = 75 kg
Charge radiale max.		F = 50 kg	F = 5.8 KN		F = 5.8 KN
		F x L = 8 kg x m	F x L = 147 Nm		F x L = 78.5 Nm
		F x L = 20 kg x m	F x L = 196 Nm		F x L = 176.5 Nm

Attention : le plateau diviseur à 4 axes doit être commandé avec la machine de base. Ne peut pas être installé ultérieurement.

**F 80**

Code Art. 350 108503



**F 105 / F 150E**

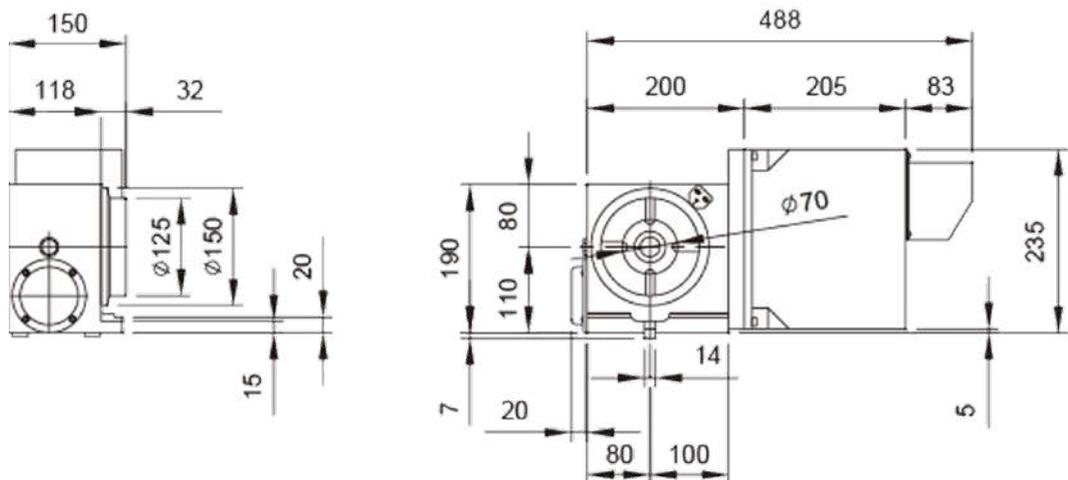
Code Art. : 350 110003

**F 120X**

Code Art. : 351 512003

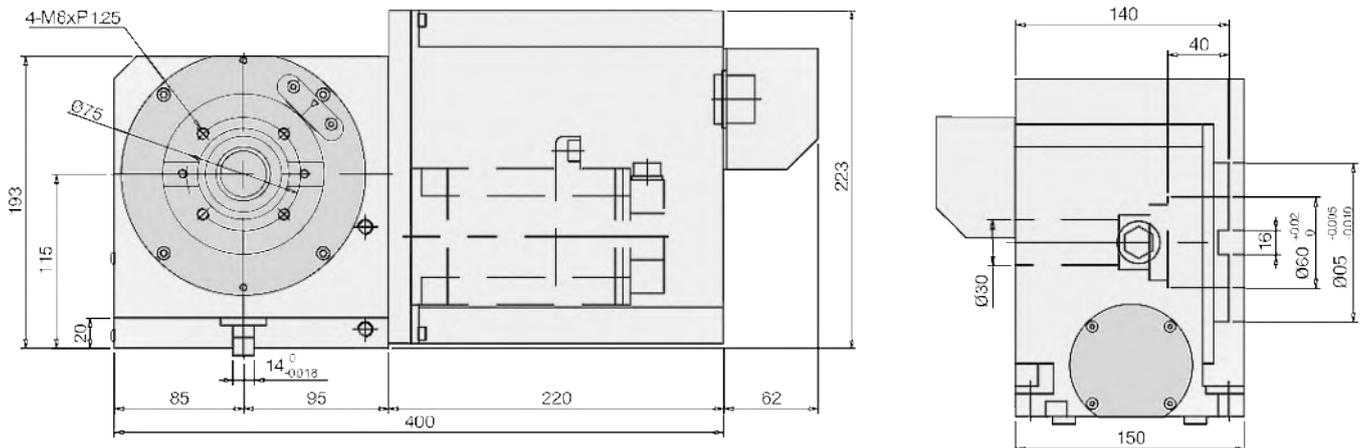
**F 210P**

Code Art. : 351 121509



**F 150HSC / F 210HSC / F 310HSC**

Code Art. : 351 1290210



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

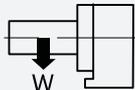
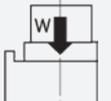
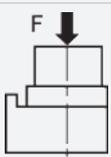
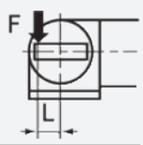
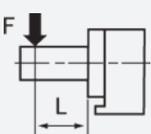
Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage



Modèle	F 150HSC	F 310HSC	F210P	F 310HSC
Code article	351 1290210	351 1290250	351 121510	351 1290251
Prix € hors TVA				
Spécifications techniques				
Diamètre d'usinage max.		120 mm		200 mm
Hauteur du centre de basculement		150 mm		195 mm
Hauteur verticale totale		235 mm		360 mm
Alésage		Ø 30 <sup>H7</sup> mm		Ø 35 <sup>H7</sup> mm
Largeur rainures en "T"		10 <sup>H7</sup> mm		12 <sup>H7</sup> mm
Largeur tasseaux		14 <sup>H7</sup> mm		18 <sup>H7</sup> mm
Type servomotor tourner		SIEMENS 1FK7042		SIEMENS 1FK7060
Type servomotor basculer		SIEMENS 1FK7042		SIEMENS 1FK7063
Rapport de transmission rotation		1:72		1:90
Rapport de transmission bascule		1:120		1:180
Pas minimum		0.001°		0.001°
Vitesse de rotation rotation / bascule		max. 27.8 T/min. / 16.7 min <sup>-1</sup> T/min.		max. 22.1 T/min. / 11.1 T/min.
Angle de bascule		-20° à 120°		-110° à 110°
Précision rotation		30"		20"
Précision bascule		60"		50"
Poids net (brut)		105 kg (125 kg)		240 kg (270 kg)
Poids admissible max. vertical		W = 20 kg		W = 50 kg
Poids admissible max. horizontal		W = 35 kg		W = 100 kg
Charge radiale max.		F = 3,9 KN		F = 4,9 KN
		F x L = 235 Nm		F x L = 161 Nm
		F x L = 294 Nm		F x L = 147 Nm

Attention : le plateau diviseur à 5 axes doit être commandé avec la machine de base. Ne peut pas être installé ultérieurement.





Actualisez vos prix

**Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 16-05)** 344 0653 ①

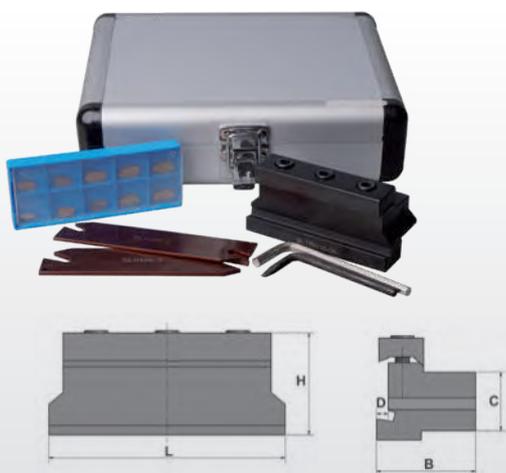
Pour les tours L28 / L34

- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

**Bloc porte-lame à tronçonner. 2 outils et plaquettes (Kit 20-05)** 344 0654 ①

Pour les tours : L44 et au delà

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

**Plaquettes pour porte-lame (10 pièces)**

Pour lames <b>GTN 2</b>	344 0663 ①
Pour lames <b>GTN 3</b>	344 0664 ①
Pour lames <b>GTN 4</b>	344 0665 ①

**Arbre porte-mandrin** 353 5170 ①

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



**Mandrin autoserrant précis OPTIMUM**

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

1 - 8 mm, B16	305 0608 ④
1 - 10 mm, B16	305 0610 ④
1 - 13 mm, B16	305 0632 ④
1 - 16 mm, B16	305 0633 ④



**Pointes tournantes BISON**

- Faux-rond radial maxi. 0.005 mm
- Roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA

<b>CM 2</b>		
• Vitesse maxi 7 000 T/min., charge radiale maxi. 2 000 N	345 1002 ⑦	
<b>CM 3</b>		
• Vitesse maxi 5 000 T/min., charge radiale maxi. 4 000 N	345 1003 ⑦	
<b>CM 4</b>		
• Vitesse maxi 3 800 T/min., charge radiale maxi. 8 000 N	345 1004 ⑦	
<b>CM 5</b>		
• Vitesse maxi 3 000 T/min., charge radiale maxi. 20 000 N	345 1005 ⑦	

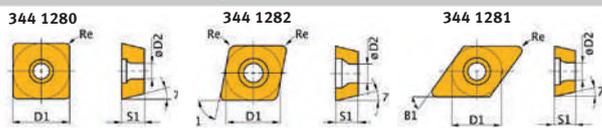


**Jeu d'outils 16 mm HM** 344 1216 ④

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtues nitrure de titane (TIN)



**5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)**



No.	Code Art.	ISO	D1	D2	B1	S1	Droite
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 ④
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 ④
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 ④

**Huile de coupe IGOL Usinov 2675 - 5 L** EIG2675 ④

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 12% selon le type d'opération (soit 40 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- Compatible fonte, acier, aluminium et alliages
- Excellentes propriétés lubrifiantes associées à un fort pouvoir mouillant et de transfert de chaleur
- En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide



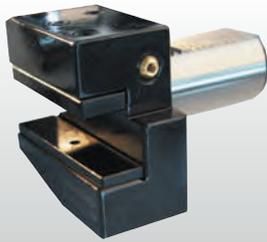


<b>Starter kit VDI 30</b>	<b>VDI 30</b>
Code article	353 6115 <sup>1</sup>

**Constitué de :**

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

<b>Porte-outil radial VDI 30</b>	353 6231 <sup>1</sup>
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



<b>Porte-outil radial VDI 30</b>	353 6232 <sup>1</sup>
• Inversé	
• Type droit-court	
• DIN 69880	
• Avec cale de réduction	



<b>Porte-outil axial VDI 30</b>	353 6233 <sup>1</sup>
• Type droit	
• Avec cale de réduction	



<b>Bouchon de protection VDI 30</b>	353 6236 <sup>1</sup>
• Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI	



<b>Porte-pince ER 25 VDI 30</b>	353 6237 <sup>1</sup>
---------------------------------	-----------------------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30</b>	353 6240 <sup>1</sup>
--	-----------------------



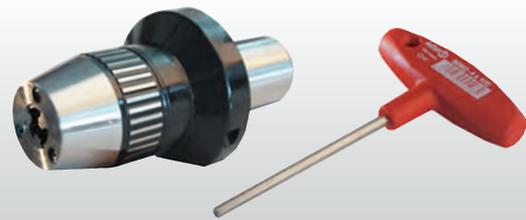
<b>Jeu de pinces ER 25</b>	344 1109 <sup>4</sup>
• ER 25	
• 15 pièces, Ø 1 à 16 mm	



<b>Ébauche de porte-outil A2 VDI 30</b>	353 6238 <sup>1</sup>
• Pré-usiné	
• Rond plein	



<b>Mandrin de perçage VDI 30</b>	353 6239 <sup>1</sup>
• Ouverture 1 - 13 mm, avec clef	



<b>Porte-barres d'alésage VDI 30 :</b>	
Ø 10 mm	353 6241 <sup>1</sup>
Ø 12 mm	353 6242 <sup>1</sup>
Ø 16 mm	353 6243 <sup>1</sup>
Ø 20 mm	353 6244 <sup>1</sup>
Ø 25 mm	353 6245 <sup>1</sup>



<b>Starter kit VDI 40</b>	<b>VDI 40</b>
Code article	353 6116 <b>1</b>

### Constitué de :

- 3 x Porte-outils radiaux
- 1 x Porte-outil radial inversé
- 1 x Porte-outil axial
- 5 x Porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x Bouchons de protection
- 1 x Porte-pince ER 25
- 1 x Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40
- 1 x Jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x Ebauche de porte-outil
- 1 x Mandrin de perçage

<b>Porte-outil radial VDI 40</b>	353 6251 <b>1</b>
----------------------------------	-------------------

- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



<b>Porte-outil radial VDI 40</b>	353 6252 <b>1</b>
----------------------------------	-------------------

- Inversé
- Type droit-court
- DIN 69880
- Avec cale de réduction



<b>Porte-outil axial VDI 40</b>	353 6253 <b>1</b>
---------------------------------	-------------------

- Type droit
- Avec cale de réduction



<b>Bouchon de protection VDI 40</b>	353 6256 <b>1</b>
-------------------------------------	-------------------

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



<b>Porte-pince ER 25 VDI 40</b>	353 6257 <b>1</b>
---------------------------------	-------------------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40</b>	353 6260 <b>1</b>
--	-------------------



<b>Jeu de pinces ER 25</b>	344 1109 <b>4</b>
----------------------------	-------------------

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



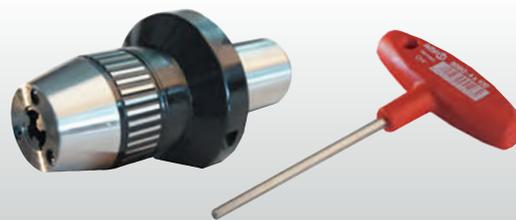
<b>Ébauche de porte-outil A2 VDI 40</b>	353 6258 <b>1</b>
---	-------------------

- Pré-usiné
- Rond plein



<b>Mandrin de perçage VDI 40</b>	353 6259 <b>1</b>
----------------------------------	-------------------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



<b>Porte-barres d'alésage VDI 40 :</b>	
--	--

Ø 10 mm	353 6261 <b>1</b>
Ø 12 mm	353 6262 <b>1</b>
Ø 16 mm	353 6263 <b>1</b>
Ø 20 mm	353 6264 <b>1</b>
Ø 25 mm	353 6265 <b>1</b>





## FlexCAT 378 EOT-PRO - Aspirateur spécial pour l'industrie avec insert à tamis spécial pour aspirer les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques en grande quantité.



- Pour aspirer des liquides, copeaux et autres particules solides, par ex. les lubrifiants réfrigérants, les liquides à forte teneur en huile et les gros copeaux métalliques
- Insert à tamis amovible pour éliminer séparément les copeaux métalliques
- Robinet pour vidanger les liquides
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur
- Pour un nettoyage exigeant des machines dans le travail et le traitement des métaux (tours, fraiseuses, etc.)
- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant contre les restes d'huile et de produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants

- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Le raccordement du flexible métallique sur la cuve avec verrouillage empêche le détachement involontaire du flexible pendant le nettoyage
- Conception de la tête ergonomique avec crochet pour enrayer de câble électrique
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs avec interrupteurs marche/arrêt séparés. L'opérateur peut choisir lui-même le nombre de moteurs qui fonctionnent permettant de doser la puissance et d'économiser significativement l'énergie**
- Aspirateur professionnel, idéal ateliers

Modèle	flexCAT 378 EOT-PRO
Code article	700 3380
<b>Spécifications techniques</b>	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 750 l/min.
Volume de la cuve	78 l
Diamètre/longueur du flexible	38 mm / 4 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	245 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	635 x 58 x 1030 mm
Poids net (brut)	34 kg (45 kg)

- Pour un nettoyage parfait des machines destinées au travail des métaux
- Le bac en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Raccordement latéral du flexible pour une meilleure puissance d'aspiration
- Châssis massif en acier avec dispositif de basculement pour une vidange simple
- Robinet pour vidanger les liquides



## FlexCAT 3100 EOT-PRO. Aspirateur spécial pour les liquides contenant de l'huile et les gros copeaux métalliques. Pour une utilisation intensive.



- Aspiration sans difficultés des lubrifiants réfrigérants ou des gros copeaux métalliques, par exemple
- Robinet pour vidanger les liquides
- Châssis en acier revêtu poudre comme protection anticollision supplémentaire
- Système de seau à tamis intégré
- La cuve en acier inoxydable est insensible aux copeaux métalliques tranchants
- Grand panier à copeaux pour la collecte de copeaux métalliques secs
- Flotteur pour un arrêt sûr lorsque le bac est rempli de liquides
- Raccord de flexible métallique sur la cuve avec verrouillage
- Indicateur de niveau et contrôle visuel par tuyau transparent latéral
- Châssis à roulettes fixes non marquantes à l'arrière et à roulettes pivotantes avec frein d'immobilisation à l'avant
- Surveillance du filtre, prise électrique pour appareil extérieur

- Joint spécial entre la tête et la cuve résistant aux restes d'huile et aux produits chimiques sans perdre en souplesse
- Le flexible d'aspiration résistant à l'huile résiste à de fortes contraintes et à tout type de torsions
- Moteurs d'aspiration avec filtre anti-bruit pour garantir un fonctionnement faible en bruit
- **Trois moteurs pouvant être mis en circuit séparément afin de doser la puissance de travail et permettant une utilisation intensive**
- Moteurs équipés de bobines de cuivre et de protection moteur

Modèle	flexCAT 3100 EOT-PRO
Code article	700 3382
<b>Spécifications techniques</b>	
Type d'aspirateur	Eau et poussières
Puissance max.	3.3 kW
Débit d'air	10 500 l/min.
Volume de la cuve	100 l
Diamètre/longueur du flexible	50 mm / 3 m
Nombre de moteurs	3
Refroidissement du moteur	Bypass
Niveau de pression acoustique	76 dB(A)
Alimentation électrique	230 V ~ 50/60 Hz
Longueur de câble électrique	8.5 m
Dépression	274 mbar
Matériau de la cuve	Acier inoxydable
Dimensions (L x l x h)	850 x 650 x 1350 mm
Poids net (brut)	65 kg (79 kg)

- JEUX DE FLEXIBLES ET SUCEURS OPTIONNELS**
- Jeu de flexibles et suceurs résistants à l'huile Ø 60 mm**  
Code article : 701 3423
  - Flexible d'aspiration résistant à l'huile 3m Ø 50 mm**  
Code article : 701 3435
  - Suceur sols**  
Code article : 701 3436
  - Insert à lèvre en caoutchouc pour suceur sol**  
Code article : 701 3437
  - Suceur plat en caoutchouc**  
Code article : 701 3438
  - Câble adaptateur 230V prise Schuko CEE 16A, 1.5 m**  
Code article : 701 3800

