

Série HPS - Combinés poinçonneuse-cisaille hydraulique, jusqu'à 5 stations de travail avec commande au pied.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Construction soudée lourde et stable
- Station de poinçonnage, cisaille pour acier plat, cisaille pour cornière, cisaille pour profilé, à partir de HPS 45S avec station de grugeage
- Série DS avec deux vérins de travail et deux pédales pour travailler simultanément sur la station de poinçonnage et la cisaille à profilés
- Réglage continu de la course des vérins de travail
- Large col de cygne pour station de poinçonnage avec 620 mm disponible en option à partir de HPS 55DS : **nous consulter**
- Couteau à encocher de série à partir du HPS 45S
- Moteur puissant de 400 volts triphasé
- Couteau d'encoche en V en option, unité de poinçonnage extra-large et gorge plus longue pour la station de poinçonnage (disponible sur demande).
- Pédale de commande à deux positions pour le fonctionnement en mode pas-à-pas
- Support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option (sauf HPS 40S)



Fig. : HPS 40S

Info & vidéo



Accessoires de série HPS 40S

- Station de poinçonnage
- Poinçonneuse et cisailles pour acier plat avec butées réglables
- Cisailles pour acier plat
- Cisailles pour cornière
- Cisaille pour profilés rond et carré
- Fixation par vis pointeau
- Fixation Poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Réducteurs MUBEA n° 30 et n° 45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Clé à ergot
- Pédale de commande
- Huile hydraulique

Modèle	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Code article	381 9040 ①	381 9045 ①	381 9060 ①	381 9055 ①	381 9065 ①	381 9085 ①	381 9115 ①	381 9175 ①
Spécifications techniques								
Alimentation ~ 50 Hz	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Puissance moteur	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Station de poinçonnage								
Force de poinçonnage	40 t	45 t	60 t	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm**	Ø 57 x 10 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Course	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de coups / min.	20	20	25	25	25	25	25	22
Hauteur de travail	970 mm	955 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
Cisaille pour barre acier*								
Rond / Carré	Ø 30 / 25 mm	Ø 30 / 25 mm	Ø 40 / 35 mm	Ø 40 / 40 mm	Ø 45 / 45 mm	Ø 50 / 50 mm	Ø 55 / 50 mm	Ø 65 / 50 mm
Cisaille à cornière acier*								
Coupe à 90° en mm.	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
Coupe à 45° en mm.	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Hauteur de travail	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
Cisaille pour plat acier*								
Ep. max. du matériau	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Dim. max. du matériau	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Longueur du couteau	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
Coupe à 45°	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 10 mm	80 x 80 x 15 mm	100 x 100 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm	120 x 120 x 15 mm
Hauteur de travail	980 mm	955 mm	955 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
Encocheuse*								
Ep. max. du matériau	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Largeur	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Profondeur	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Options								
Projection du poste de poinçonnage	-	-	-	620 mm	620 mm	620 mm	620 mm	-
Diamètre du profilé en U	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
Fraise à profil en T	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
Outils de grugeage en V	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 8 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 10 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 13 mm	100 x 100 x 16 mm
Poids net (brut)	580 kg (650 kg)	1400 kg (1540 kg)	1440 kg (1580 kg)	1520 kg (1630 kg)	1600 kg (1800 kg)	2315 kg (2550 kg)	2920 kg (3200 kg)	6000 kg (6750 kg)
Dimensions (L x l x h) en mm.	1100 x 800 x 1520	1500 x 950 x 1680	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280

Toutes les poinçonneuses sont livrées avec de l'huile. * Caractéristiques de performance pour un matériau d'une résistance à la traction de 400 N/mm².

** Option unité de poinçonnage extra-large nécessaire