

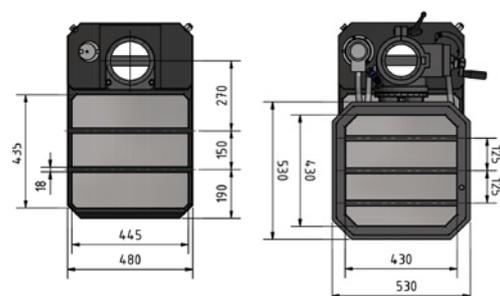
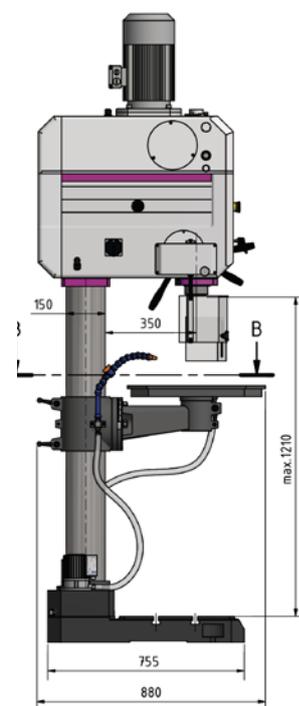
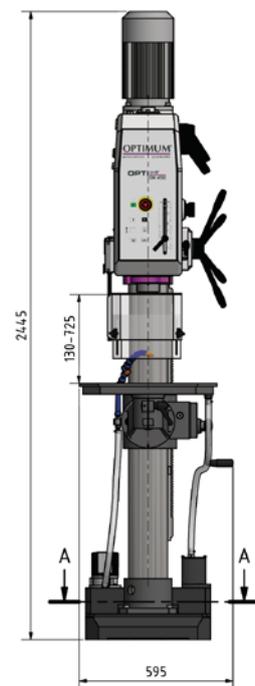


Perceuse/taraudeuse à boîte de vitesses mécanique avec descente automatique. Table inclinable. Grande capacité d'usinage.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Colonne surdimensionnée procurant une grande stabilité à la machine
- Graissage automatique de la boîte de vitesses par pompe à huile
- Très haute précision de perçage grâce à la broche trempée et rectifiée
- 8 vitesses réglables par les leviers en façade. Transmission silencieuse grâce aux pignons en acier traité.
- **Fonction perçage et taraudage**
- **Descente automatique (3 vitesses) enclenchée par levier en façade**
- Carter de mandrin asservi électriquement, réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur
- Sectionneur principal verrouillable
- Jauge de profondeur millimétrique, grande course de broche 170 mm
- Table rotative à 360° autour de son axe et autour de la colonne
- Table de perçage inclinable à ±90°
- Livraison de série avec système d'arrosage intégré et lampe halogène de travail
- Panneau de commandes à membrane étanche aux projections
- Commande basse tension 24 V DC Electronics
- Pédale fonction taraudage en option
- Un excellent rapport qualité/performance/prix
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

Dimensions DH 45G



Modèle	DH 45G
Code article	303 4255 ①
Spécifications techniques	
Puissance moteur ~ 50 Hz	2.2 kW / 400 V / 3 Ph
Puissance système d'arrosage	100 W
Tête de perçage	
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 40 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 35 mm
Capacité de taraudage	M 35
Capacité de broche	
Course de broche	170 mm
Attachement de broche	CM 4
Col de cygne	350 mm
Descente automatique (3 vitesses)	0.1 / 0.15 / 0.2 mm/T.
Embrayage	Mécanique
Vitesses	
Plage de vitesses	90 - 1520 T/min.
Nombre de vitesses	8 vitesses
Table de perçage	
Distance broche-table	130 - 740 mm
Rotation de la table autour de la colonne	360°
Rotation de la table autour de son axe	360°
Inclinaison de la table	± 90°
Dimensions (l x l)	530 x 530 mm
Charge admissible max.	250 kg
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 3 / 125 mm
Socle de machine	
Distance broche - socle (l x l)	max. 1210 mm
Dimensions (L x l)	435 x 480 mm
Surface de travail (L x l)	435 x 445 mm
Rainures en "T" / Nb / Entraxe	18 mm / 2 / 150 mm
Dimensions	
Ø de la colonne	Ø 150 mm
Dimensions (L x l x h)	880 x 595 x 2445 mm
Poids net (brut)	530 kg (640 kg)
Accessoires de série	
	Arbre CM 4 / B16
	Mandrin autoserrant 1 - 16 mm
	Clefs de service

Info & Video



Panneau de commandes

- Convivial
- Étanche aux projections

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique

Lampe de travail

- Intégrée à la tête de broche

Colonne en acier

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine
- Ø 150 mm

Table de perçage

- Table massive rectifiée avec précision
- De grandes dimensions
- Rainures en "T" parallèles
- Rotation à 360° autour de la colonne et autour de son axe
- Inclinaison à ± 90°

Système d'arrosage

- Avec filtre à copeaux intégré

Réservoir pour liquide de refroidissement

- Externe, amovible pour vidange facile et complète

Socle

- Robuste avec rainures parallèles en "T"
- Surface parfaitement rectifiée
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

Descente automatique

- Actionnement par levier en façade
- 3 vitesses de descente

Pédale fonction taraudage

- En option
- Idéale pour la fonction taraudage
- Changement du sens de rotation droite/gauche

Code article 305 0032 4

Fig. : DH 45G

- Avec pédale optionnelle

Accessoires	Code Art.	€ hors TVA	Etaux	Code Art.	€ hors TVA
Mandrin autoserrant intégral CM 4 / 1 - 16 mm	305 0574 4		BSI 100	300 0210 4	
Douille de réduction CM 4 - CM 3	305 0664 4		BSI 140	300 0214 4	
Coffret de forets HSS à queue conique CM 3	305 1003 4		BSI-Q 100	300 0230 4	
Kit de bridage SPW 16 (pour le socle)	335 2079 4		BSI-Q 140	300 0234 4	
Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 4				

Retrouvez les accessoires de perçage en page 102