

Scies à métaux circulaires manuelles avec étaux à mors doubles. Série H semi-automatique. Excellente qualité de conception et de fabrication européennes.


 Fabrication
Européenne

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour l'acier, le fer, les métaux légers, les matériaux pleins et les profilés
- **2 vitesses de coupe**
- Réducteur silencieux fonctionnant dans un bain d'huile
- De série avec une pompe de refroidissement à membrane automatique avec filtre
- Tête pivotante à $\pm 45^\circ$
- Etau pivotant à $\pm 45^\circ$ avec dispositif anti-bavures pour une coupe nette et précise
- Etau coulissant longitudinalement, idéal pour les coupes longitudinales et le rainurage
- Dispositif de protection mobile pour une sécurité optimale lors de l'usinage
- Poignée de commande avec interrupteur
- Bras d'amenée avec rouleau pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Installation électrique en basse tension 24 V avec interrupteur d'arrêt d'urgence, sectionneur principal verrouillable et protection contre les surcharges
- Machines livrées sans lame (denture à choisir selon les types d'usinages)

MKS 351

- Particulièrement adapté aux coupes dans l'acier inoxydable grâce à ses vitesses de coupe lentes

MKS 350 H

- **Livré avec socle de série**
- Etau de serrage pneumatique (nécessite une arrivée d'air comprimé entre 6 et 7 bars)

Principe de fonctionnement MKS 350 H

- Fermeture automatique de l'étau et activation du moteur
- Abaissement automatique de la tête de scie pour la coupe
- Arrêt du moteur et retour de la tête de la scie en position initiale
- Ouverture de l'étau



- Etau à serrage rapide avec une rotation de $\pm 45^\circ$



Fig. : MKS 350

- Socle et lame en option



Fig. : MKS 350 H

- Lame en option, socle de série

Modèle	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H*
Code article	362 1350 ①	362 1351 ①	362 0352 ①
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz	400 V ~ 50 Hz
Puissance moteur	1.8/2.4 kW	1.5/2.2 kW	1.8/2.4 kW
Vitesses de coupe	40/80 T/min.	20/40 T/min.	40/80 T/min.
Ouverture d'étau	120 mm	120 mm	120 mm
Diamètre de lame	Ø 350 mm	Ø 350 mm	Ø 350 mm
Hauteur d'amenée avec socle	1025 mm	1025 mm	1040 mm
Pression d'air comprimé utile*	-	-	6 à 7 bars
Dimensions (L x l x h) en mm	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475	1000 x 1200 x 1475
Poids net (brut)	231 kg (261 kg)	231 kg (261 kg)	280 kg (330 kg)
Accessoires de série			
	Système de refroidissement		
	Bras d'amenée		
	Butée longueur 500 mm		
	Clés de service		
	Livree sans lame		
	Livree sans socle		Socle inclus

*Machine nécessitant une arrivée d'air comprimé comprise entre 6 et 7 bars

**Montage usine lors de la commande machine uniquement

Capacités de coupe MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H

	●	○	□	▬
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
$\pm 45^\circ$	55	80	80 x 80	80 x 80

Accessoires	Code Art.
Ramasse copeaux magnétique	385 0010 ④
Socle pour MKS 350/351	364 3171 ①
Liquide de refroidissement 5 litres	360 1751 ①
Liquide pour micro-pulvérisation (5 litres)	360 8020 ①
Micro-pulvérisation MD 11 - 24 V - AC	360 8011 ①
Micro-pulvérisation MD 12 - 24 V - AC	360 8012 ①
Adaptateurs pour le montage des rouleaux d'amenée	
	Code Art.
Adaptateur gauche 300 mm	367 1119 ⑦
Adaptateur gauche 400 mm	367 1120 ⑦
Adaptateur droit 300 mm	367 1219 ⑦
Adaptateur droit 400 mm	367 1220 ⑦
Montage des micro-pulvérisations MD 11/12**	900 2000
Lames de scie HSS DM05 pour MKS 350 / 351 / 350 H	
	Code Art.
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3504 ①
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3506 ①
Lames de scie HSS pour acier inoxydable pour MKS 351	
	Code Art.
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 4	365 3514 ①
Ø 350 x 2.5 x 32 mm ; Pas 6	365 3516 ①