



## Série HLS - Poinçonneuses hydrauliques à commande au pied de 65 à 175 t.

## Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Pour le poinçonnage de tôles, de plats acier et profilés en "U"
- Construction lourde et robuste en acier mécano-soudé
- Table de poinçonnage avec échelle et butées
- Col de cygne de grande dimension : 625 mm
- Gain de temps grâce au réglage en continu de la course
- Moteur puissant haute qualité
- Selle de poinçonnage avec deuxième support pour le traitement des sections UPN
- Avec support MUBEA de série pour les poinçons n° 1, n° 2 et n° 3 et les matrices n° 30, n° 45 et n° 60, utilisation des poinçons n° 4 et matrices n° 80 possible en option



Fig. : HLS 65S



- Nombreux outils de poinçonnage optionnels sur demande

## Accessoires de série

- Porte-poinçon avec fermeture à baïonnette
- Support poinçons MUBEA n°1, n°2, n°3
- Matrice MUBEA n°30 et n°45 (le n° 60 est monté directement sur la machine)
- Butée avec échelle graduée
- Lampe de travail
- Pédale de commande
- Clé à ergot
- Huile hydraulique

Veuillez indiquer le type de matériau que vous souhaitez traiter dans votre commande !

Modèle	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Code article	381 8065	381 8085	381 8115	381 8175
<b>Spécifications techniques</b>				
Force de poinçonnage	65 t	85 t	115 t	175 t
Puissance moteur	5.5 kW	7.5 kW	11 kW	11 kW
Alimentation	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz	400 V / 3 Ph / 50 Hz
Ø x ép. max. de la tôle*	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x épaisseur de tôle*	Ø 57 x 10mm**	Ø 57 x 12 mm**	Ø 55 x 16 mm**	Ø 57 x 22 mm**
Col de cygne	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Course	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Nombre de trous / min.	22	21	21	21
Hauteur de travail	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Dimensions	1600 x 900 x 1800 mm	1850 x 950 x 1920 mm	2000 x 950 x 1970 mm	2700 x 1120 x 2160 mm
Poids net (brut)	2440 kg (2700 kg)	3270 kg (3600 kg)	3760 kg (4100 kg)	5270 kg (5800 kg)

\* Caractéristiques de performance pour un matériau avec une résistance à la traction de 400 N/mm<sup>2</sup> \*\* Option d'unité de poinçonnage extra-large nécessaire