

**Perceuses-fraiseuses universelles à colonne avec boîte mécanique 12 vitesses.  
Tête inclinable. Équipées d'une table croisée pour perçage positionnel ou fraisage.**

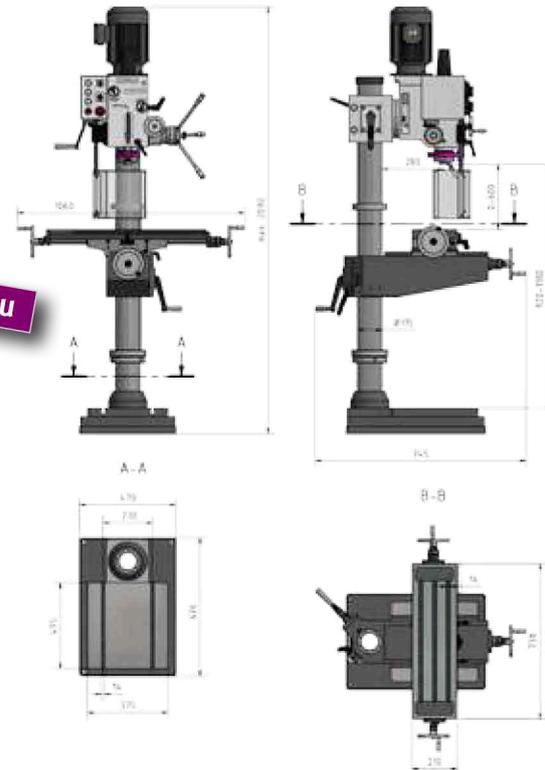
**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Machine très rigide. Exécution robuste en fonte massive
- Table croisée de grandes dimensions, usinée et rectifiée avec précision, avec rainurage en "T", renforts arrière et double verrouillage, échelle millimétrique
- Embase de machine avec rainurage pour fixer directement les pièces de grandes dimensions
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité et stabilité assurant un travail précis et silencieux
- Large plage de vitesses 95 - 3200 T/min.
- Changement de vitesse simple et rapide par les leviers en façade (2 x 6) soit 12 vitesses parfaitement étagées
- Table rotative à 360° autour de la colonne
- Tête inclinable à ± 45°
- Équipée d'une descente fine pilotée par volant en façade
- Descente au cabestan pour le perçage classique, à la descente fine pour les perçages précis
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Montée et descente de la tête par crémaillère
- Tête de perçage ajustable par crémaillère avec verrouillage par levier
- Arrêt d'urgence "coup de poing", carter de mandrin asservi électriquement
- Moteur 400 V bi-vitesses haute performance
- Table croisée pour les opérations de perçage positionnel ou travaux de fraisage
- Équipée d'un mode taraudage

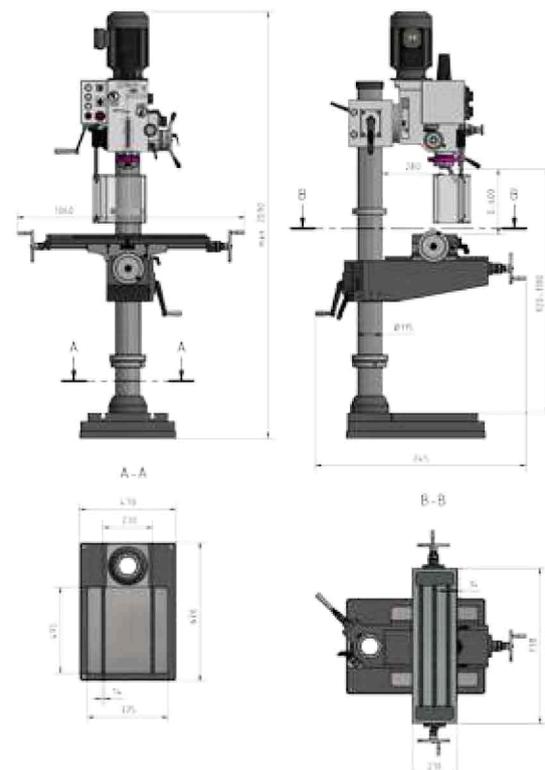
**DH 40CTP :**

- Équipée d'une descente automatique avec embrayage au cabestan pour un travail aisé. Profondeur jusqu'à 90 mm
- Remontée automatique de la broche lorsque la profondeur programmée est atteinte

**Dimensions DH 40CT**

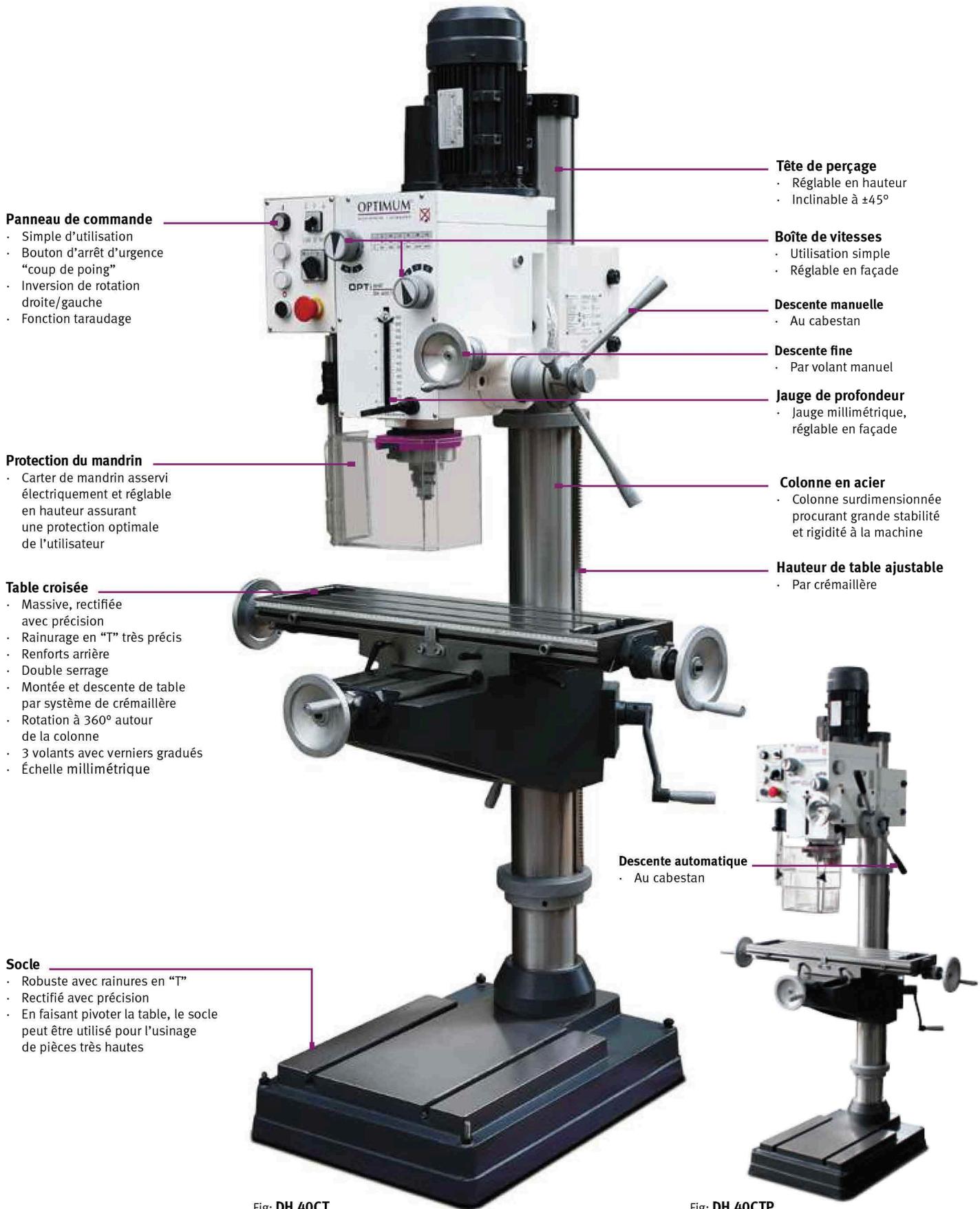


**Dimensions DH 40CTP**



**Nouveau**

Modèle	DH 40CT	DH 40CTP
Code article	303 4350 ①	303 4351 ①
<b>Spécifications techniques</b>		
Puissance moteur	1.1 / 1.5 kW 400 V ~ 50 Hz	1.1 / 1.5 kW 400 V ~ 50 Hz
<b>Tête de perçage et fraisage</b>		
Capacité de perçage acier (S235JR)	Ø 32 mm	Ø 32 mm
Capacité en continu (acier S235 JR)	Ø 28 mm	Ø 28 mm
Capacité de surfaçage	Ø 76 mm	Ø 76 mm
Capacité de fraisage en bout	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Capacité de taraudage (S235 JR)	M 16	M 16
<b>Capacité de broche</b>		
Course de broche	120 mm	120 mm
Attachement de broche	CM 4	CM 4
Diamètre du fourreau de broche	75 mm	75 mm
Col de cygne	280 mm	280 mm
Tirant de broche	M16	M16
Inclinaison de la tête	±45°	±45°
Descente automatique (3 vitesses)	-	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T.
<b>Vitesses</b>		
Plage de vitesses	95 - 3200 T/min.	95 - 3200 T/min.
Nombre de vitesses	2 x 6 vitesses	2 x 6 vitesses
<b>Table croisée</b>		
Distance broche-table croisée	600 mm	600 mm
Dimensions (l x l)	730 x 210 mm	730 x 210 mm
Charge admissible max.	50 kg	50 kg
Rainures en "T" / Entraxe / Nb	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3
<b>Courses</b>		
Course axe X	480 mm	480 mm
Course axe Y	180 mm	180 mm
Course axe Z	560 mm	560 mm
<b>Socle de machine</b>		
Distance broche - socle (l x l)	920 - 1180 mm	920 - 1180 mm
Dimensions (L x l)	670 x 470 mm	670 x 470 mm
Rainures en "T" / Entraxe / Nb	14 mm / 230 mm / 2	14 mm / 230 mm / 2
Surface de travail	495 x 375 mm	495 x 375 mm
<b>Dimensions</b>		
Longueur x largeur x hauteur	1060 x 745 x 2090 mm	1060 x 745 x 2090 mm
Poids net (brut)	350 kg (410 kg)	350 kg (410 kg)
<b>Accessoires de série</b>		
	Mandrin à clef 1-13 mm / B 18	
	Tasseaux en T	
	Chasse-cône	
	Douille de réduction CM 4 - CM 3	
	Arbre CM 4 / B 18	
	Clefs de service	



**Panneau de commande**

- Simple d'utilisation
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de rotation droite/gauche
- Fonction taraudage

**Protection du mandrin**

- Carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur

**Table croisée**

- Massive, rectifiée avec précision
- Rainurage en "T" très précis
- Renforts arrière
- Double serrage
- Montée et descente de table par système de crémaillère
- Rotation à 360° autour de la colonne
- 3 volants avec verniers gradués
- Échelle millimétrique

**Socle**

- Robuste avec rainures en "T"
- Rectifié avec précision
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes

**Tête de perçage**

- Réglable en hauteur
- Inclinaison à ±45°

**Boîte de vitesses**

- Utilisation simple
- Réglable en façade

**Descente manuelle**

- Au cabestan

**Descente fine**

- Par volant manuel

**Jauge de profondeur**

- Jauge millimétrique, réglable en façade

**Colonne en acier**

- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

**Hauteur de table ajustable**

- Par crémaillère

**Descente automatique**

- Au cabestan

Fig: DH 40CT

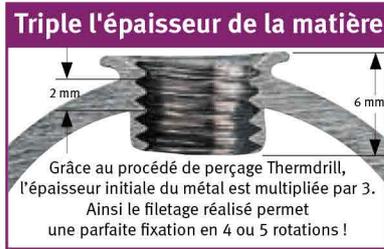
Fig: DH 40CTP

Accessoires	Code article	Prix € hors TVA	Etaux	Code article	Prix € hors TVA
Jeu de cales parallèles	335 4001 ④		FMS 100	335 4100 ④	
Contre-pointe réglable en hauteur	335 6155 ④		· Mors trempés et rectifiés avec précision, interchangeables		
Plateau diviseur RT 150	335 6150 ④		· Base tournante à 360°		
Kit de bridage SWP 12 (pour la table et le socle)	335 2017 ④				

Retrouvez les accessoires de perçage en page 72



## Perçer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

### 1 Thermo perçage      2 Taraudage      3 Equipement de base

**Type "form"**  
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

**Type "cut"**  
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1,5	306 0104		2,0	306 0164	
	Long	2,5	306 0124		4,0	306 0144	
M5	Court	2,0	306 0105		3,0	306 0165	
	Long	3,0	306 0125		4,5	306 0145	
M6	Court	2,0	306 0106		3,0	306 0166	
	Long	3,5	306 0126		5,0	306 0146	
M8	Court	2,5	306 0108		4,0	306 0168	
	Long	4,0	306 0128		6,0	306 0148	
M10	Court	2,5	306 0110		4,0	306 0170	
	Long	4,5	306 0130		6,5	306 0150	
M12	Court	2,5	306 0112		4,0	306 0172	
	Long	4,5	306 0132		6,5	306 0152	

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0,7	306 0184	
M5 x 0,8	306 0185	
M6 x 1,0	306 0186	
M8 x 1,25	306 0188	
M10 x 1,25	306 0190	
M12 x 1,25	306 0192	

**Set de base**

Attachement	Code Art.
CM 2 et CM 3	306 0005

Contient :

- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6/ Ø 8/ Ø 10/ Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Lubrifiant
- Livré en coffret

**Kit perçage / taraudage**  
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

**Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)**

**Huile de taraudage (1 L)**

Type FORM				Type CUT			
Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1,5	306 0024		2,0	306 0044	
	Long	2,5	306 0034		4,0	306 0054	
M5	Court	2,0	306 0025		3,0	306 0045	
	Long	3,0	306 0035		4,5	306 0055	
M6	Court	2,0	306 0026		3,0	306 0046	
	Long	3,5	306 0036		5,0	306 0056	
M8	Court	2,5	306 0028		4,0	306 0048	
	Long	4,0	306 0038		6,0	306 0058	
M10	Court	2,5	306 0030		4,0	306 0050	
	Long	4,5	306 0040		6,5	306 0060	
M12	Court	2,5	306 0032		4,0	306 0052	
	Long	4,5	306 0042		6,5	306 0062	

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
Pinceau inclus		
1 kg	306 0090	

Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Autres tailles disponibles, nous contacter.

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
Pinceau inclus		
1 L	306 0092	

Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable