



**Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques.**  
**Modèle TH 3309D équipé d'un afficheur digital DPA 21.**  
**Modèle TH 3309V équipé d'un variateur de vitesse SIEMENS et d'un afficheur digital DPA 21.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- **Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile**
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing", frein d'urgence au pied
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Protection électrique du moteur
- Transformateur basse tension 24 volts
- Commutateur CW/CCW à deux canaux approuvé conformément à la norme EN 23125
- Commutateurs testés en fonction du cycle de vie EN ISO 13849
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Lampe de travail LED
- Socle de série
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

**TH 3309D / TH 3309V**

- **Afficheur digital DPA 21 :**
  - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
  - Réduction considérable des temps d'usinage
  - Haute précision de travail
  - Clavier simple lecture rapide
  - Règles en verre équipant les 3 axes
  - Réduction du taux d'erreurs
  - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

**TH 3309V**

- **Équipé d'un variateur de vitesse Siemens G110M**
- Equipé d'un tachymètre digital de vitesse avec lecture sur afficheur DPA 21
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

**Mandrin 3 mors inclus.**



**Série TH 3309 : Armoire électrique**



- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque SIEMENS ou SCHNEIDER
- EATON pour TH 3309V

**TH 3309V : convertisseur Siemens Sinamics G110M**



- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

**Accessoires de série**

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 160 mm
- Lunette fixe Ø 6 à 50 mm
- Lunette à suivre Ø 8 à 30 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 5 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 3309	TH 3309D	TH 3309V
Code article (Modèle 230 V)	340 20301 SET ①	340 20401 SET ①	-
Code article (Modèle 400 V)	340 2030 SET ①	340 2040 SET ①	340 2046 SET ①
<b>Spécifications techniques</b>			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph		400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW		1.5 kW
<b>Caractéristiques</b>			
Distance entre-pointes	830 mm		
Hauteur de pointes	165 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	330 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	208 mm		
Largeur de banc	181 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
<b>Broche</b>			
Attachement de broche	DIN ISO 702-2 Nr.4		
Cône Morse de broche	CM 5		
Alésage de broche	Ø 38 mm		
<b>Vitesses</b>			
Vitesse de broche	70 - 2000 T/min.	15 à 2500 T/min., par Vario	
Nombre de vitesses	16	8 plages	
<b>Déplacements / Filetages</b>			
Course du chariot supérieur	98 mm		
Course de chariot transversal	164 mm		
Course de chariot longitudinal	695 mm		
Avances transversales	0.014 - 0.38 mm/T ; 32 avances		
Avances longitudinales	0.052 - 1.392 mm/T ; 32 avances		
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T ; 26 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas		
<b>Poupée mobile</b>			
Cône Morse du fourreau	CM 3		
Ø du fourreau / Course du fourreau	32 mm / 110 mm		
<b>Dimensions</b>			
Longueur x largeur x hauteur	1685 x 745 x 1320 mm (modèles D et V : 1590 mm)		
Poids net (brut)	510 kg (580 kg)	512 kg (584 kg)	510 kg (580 kg)

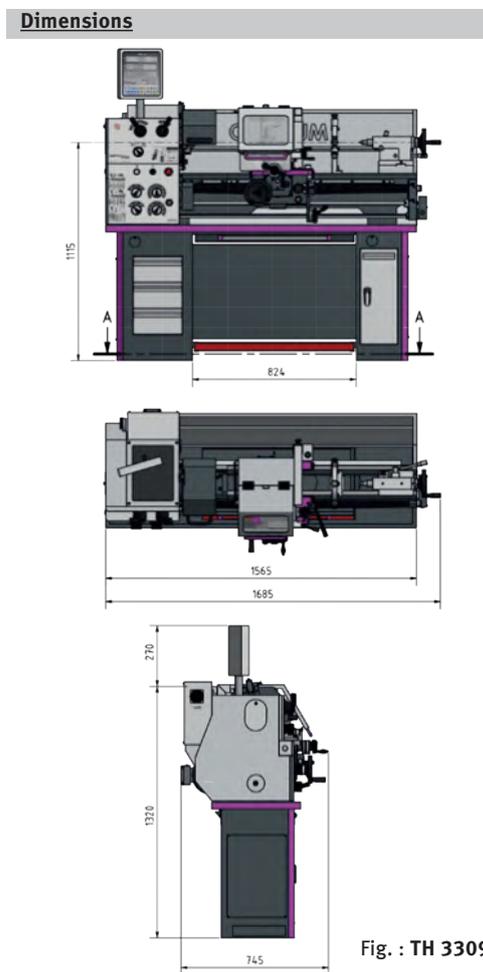


Fig. : TH 3309D

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

- Broche**
- Trempée et rectifiée
  - Lubrifiée par bain d'huile
  - Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux

- Afficheur digital de position DPA 21**
- Grande précision de travail
  - Taux d'erreur réduit
  - Simple d'utilisation
  - Modèles TH 3309D et TH 3309V

- Chariot**
- Trempé et rectifié avec précision
  - Carter de protection de la tourelle
  - Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
  - Orientation du chariot  $\pm 90^\circ$
  - Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
  - Tourelle 4 positions indexées

- Banc prismatique**
- Trempé par induction et rectifié avec précision
  - HRC 42 - 52

Info & Video



- Lampe de travail**
- LED

**Poupée mobile**

- Décalage latéral de  $\pm 10$  mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

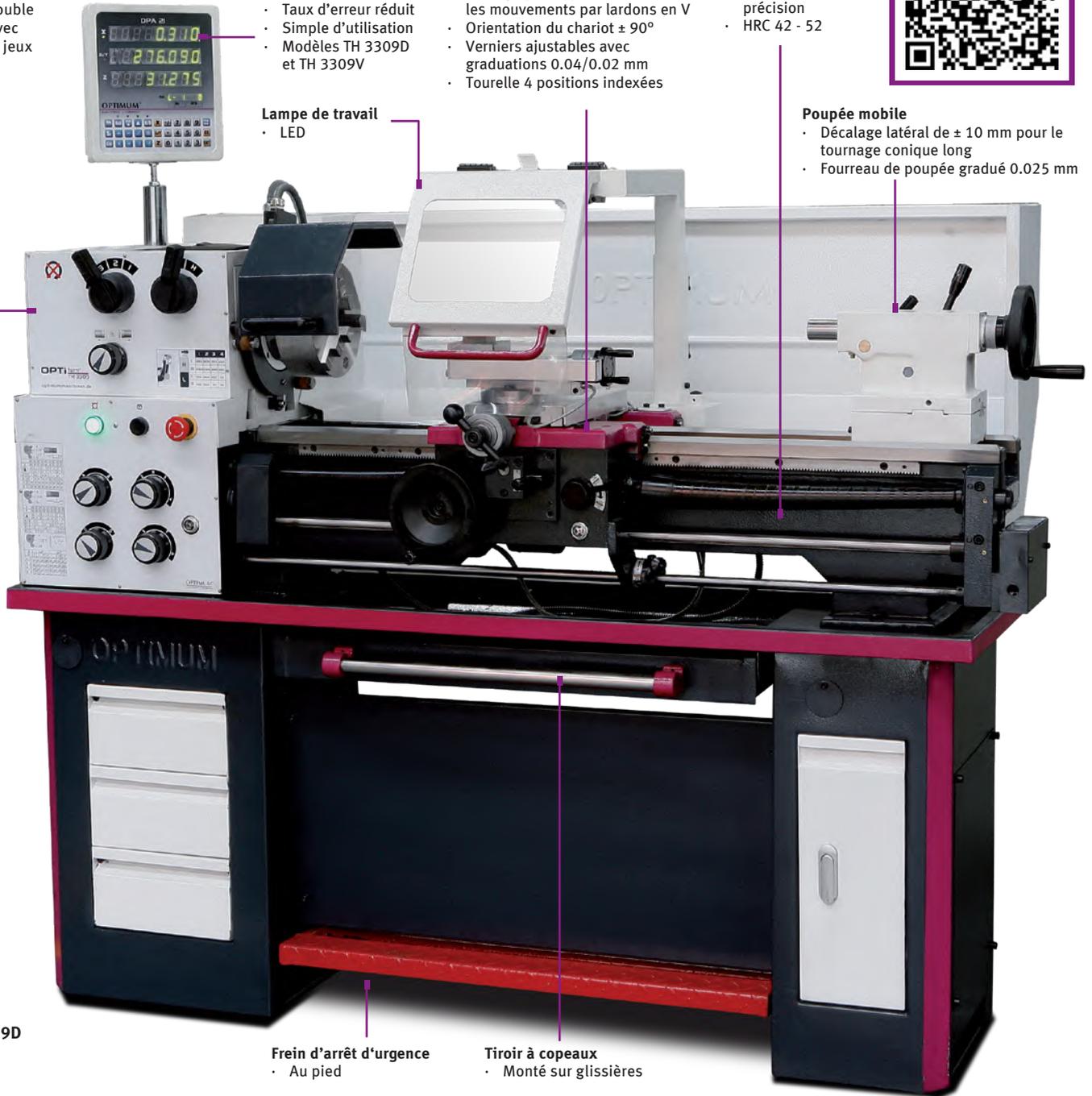


Fig. : TH 3309D

- Frein d'arrêt d'urgence**
- Au pied

- Tiroir à copeaux**
- Monté sur glissières

Accessoires	Code Art.
Mandrin 3 mors concentriques Camlock Ø 160 mm Nr. 4	344 2761 4
Mandrin 3 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 4	344 2762 4
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm Nr. 4	344 2840 4
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 4	344 2843 4
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 4	344 2879 4
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0305 7
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 4	345 0310 7
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0355 7

Accessoires	Code Art.
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 4	345 0360 7
Mandrin porte-pince 5C Camlock Nr. 4	344 1554 4
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509 4
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303 4
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 4
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 4
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 4
Butée de position avec réglage fin	344 1522 4
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016 4

Accessoires de tournage en page 260

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 272