

Perceuses-fraiseuses universelles à colonne avec boîte mécanique 12 vitesses.

Tête et table de travail inclinables.

Modèle DH 40GP avec descente automatique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

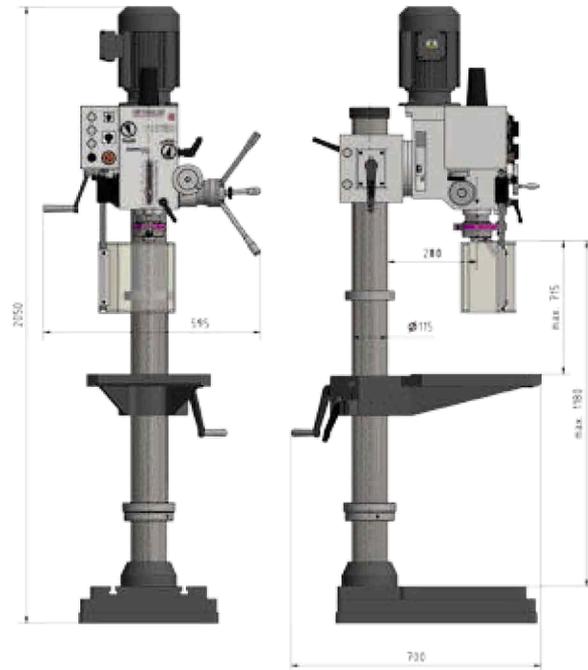
- Machines très rigides. Exécution robuste en fonte massive
- **Pour les travaux de perçage et de fraisage**
- Table de travail de grandes dimensions, usinée et rectifiée avec précision, avec rainurage en "T", renforts arrière et double verrouillage
- Embase de machine avec rainurage pour fixer directement les pièces de grandes dimensions
- Grand diamètre de colonne procurant rigidité et stabilité assurant un travail précis et silencieux
- Fonction taraudage
- Large plage de vitesses 95 - 3200 T/min.
- Changement de vitesse simple et rapide par leviers en façade (2 x 6) soit 12 vitesses parfaitement étagées
- Tête rotative à 360° autour de la colonne et inclinable à ±45°
- Table inclinable à ± 60°
- Equipées d'une descente fine pilotée par volant en façade
- Descente au cabestan pour le perçage classique, à la descente fine pour les perçages précis
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Montée et descente de la tête par crémaillère
- Tête de perçage ajustable par crémaillère avec verrouillage par levier
- Arrêt d'urgence "coup de poing", carter de mandrin asservi électriquement
- Moteur 400 V bi-vitesses haute performance

DH 40GP :

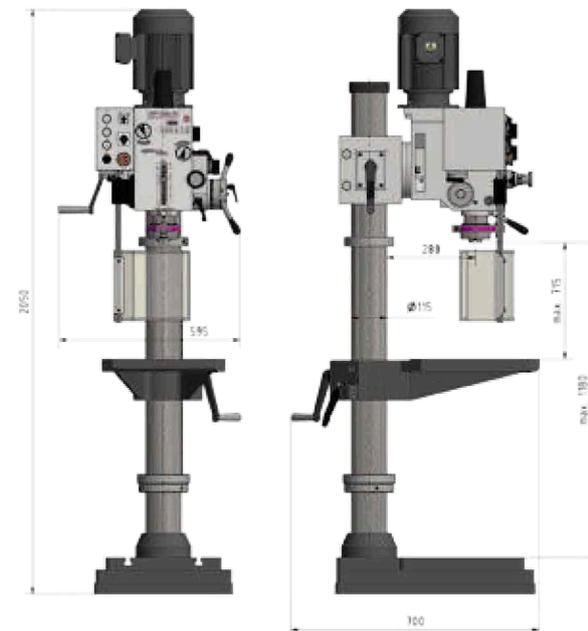
- Équipée d'une descente automatique avec embrayage au cabestan pour un travail aisé. Profondeur jusqu'à 90 mm
- Remontée automatique de la broche lorsque la profondeur programmée est atteinte

Modèle	DH 40G	DH 40GP
Code article	303 4355 ①	303 4360 ①
Spécifications techniques		
Puissance moteur	1.1/1.5 kW 400 V / 3 Ph ~ 50 Hz	
Capacité de perçage / taraudage		
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 32 mm	
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 25 mm	
Capacité de taraudage (acier S235JR)	M 16	
Attachement		
Cône Morse de broche	CM 4	
Course du mandrin	120 mm	
Diamètre de broche	Ø 75 mm	
Col de cygne	280 mm	
Descente automatique (3 vitesses)	-	0.1 / 0.18 / 0.26 mm/T.
Inclinaison de la tête	± 45°	
Rotation autour de la colonne	360°	
Vitesses		
Vitesses de broche	95 - 3200 T/min.	
Nombre de vitesses	2 x 6	
Table de perçage		
Dimensions tasseaux en "T"	14 mm, en diagonal	
Dimensions (L x l)	500 x 460 mm	
Inclinaison de la table	60°	
Rotation autour de la colonne	360°	
Distance broche - table (max.)	715 mm	
Charge admissible max.	50 kg	
Socle de machine		
Dimensions tasseaux en "T" / Nb / entraxe	14 mm / 2 / 230 mm	
Distance broche - socle (max.)	1180 mm	
Surface de travail du socle (L x l)	650 x 450 mm	
Dimensions		
Diamètre de la colonne	Ø 115 mm	
Longueur x largeur x hauteur	595 x 700 x 2050 mm	
Poids net (brut)	320 kg (370 kg)	335 kg (395 kg)
Accessoires de série		
	Mandrin autoserrant (1 - 13 mm)	
	Arbre CM 4 - B 16,	
	Tirant M 16	
	Douille de réduction CM 4 - CM 3	
	Clefs de service	

Dimensions DH 40G



Dimensions DH 40GP



Accessoires	Code Art.
• Kit de bridage SPW 12	335 2017 ④
• Système d'arrosage 230 V	335 2002 ④
• Coffret mandrin porte-pinces CM 4/M16/ER 32	335 2094 ④
• Mandrin de taraudage avec 6 douilles CM 4 : M3 - M12	305 0709 ④

Retrouvez les accessoires de perçage en page 72

Panneau de commande

- Simple d'utilisation
- Bouton d'arrêt d'urgence "coup de poing"
- Inversion de rotation droite/gauche

Boîte de vitesses

- 6 vitesses par boîte mécanique
- Moteur bi-vitesses soit 12 vitesses

Descente fine

- Par volant d'avance manuelle

Jauge de profondeur

- Jauge de profondeur millimétrique, affichage en façade

Protection du mandrin

- Carter de mandrin asservi électriquement et réglable en hauteur assurant une protection optimale de l'utilisateur

Colonne en acier

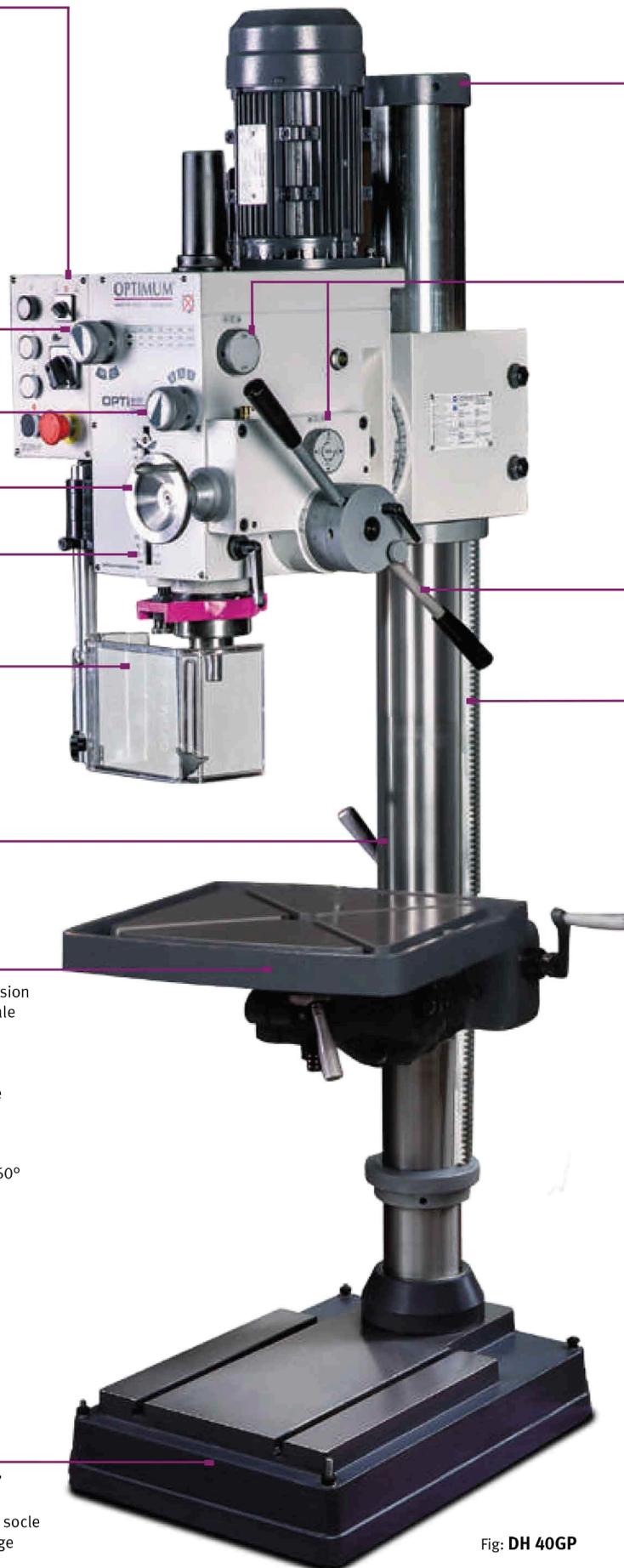
- Colonne surdimensionnée procurant grande stabilité et rigidité à la machine

Table de perçage

- Massive, rectifiée avec précision
- Rainage en "T" en diagonale très précis
- Renforts arrière
- Double serrage
- Montée et descente de table par système de crémaillère
- Rotation à 360° autour de la colonne
- Inclinaison de la table à +/-60°

Socle

- Robuste avec rainures en "T"
- Rectifié avec précision
- En faisant pivoter la table, le socle peut être utilisé pour l'usinage de pièces très hautes



Tête de perçage

- Montée et descente par crémaillère
- Tête inclinable droite/gauche

Sélecteur de descente

- (uniquement DH 40GP)
- Automatique
- 3 vitesses (0.1, 0.18 et 0.26 mm/T.)



Descente automatique

- (uniquement DH 40GP)
- Embrayage au cabestan pour un travail aisé
- Retour automatique en butée

Hauteur de table ajustable

- Par crémaillère



Fig: DH 40GP

Fig: DH 40G

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage