

## Tours de précision équipés d'une boîte d'avances pour les utilisateurs exigeants.

### Modèle TU 2506 V avec moteur brushless et variateur de vitesses.

#### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Fabrication haute précision
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm
- Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Equipés de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariot transversal rainuré
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm avec remise à zéro
- Large gamme de filetages grâce aux pignons acier fournis de série
- **Boîte d'avances très souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile**
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Manette d'inversion en façade permettant le pas à gauche
- Changement de vitesses simple et rapide par courroies en V
- Verniers gradués
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage des jeux
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- **Motorisation haute performance sans entretien**
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Alésage de broche 26 mm

- Rattrapage du jeu de broche
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Certificat de contrôle
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

#### TU 2506 V

- **Avec variateur haute qualité, moteur brushless 1500 W avec couple constant, tachymètre digital et potentiomètre**
- Équipé d'un mandrin tout acier et graisseur, très large plage de vitesses 30 à 4000 T/min.
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



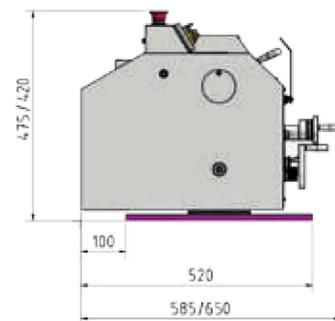
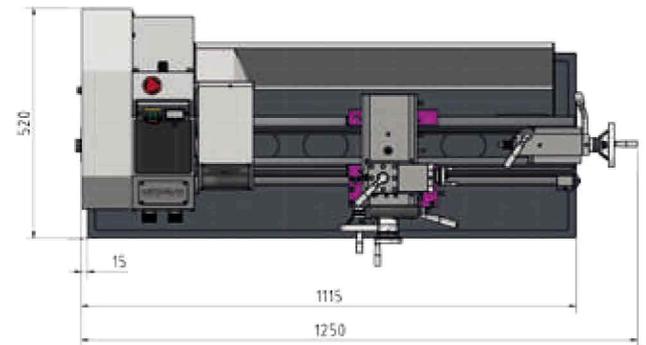
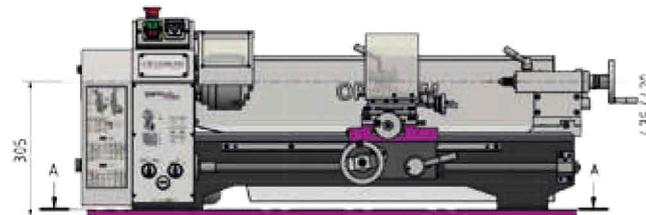
**Pack afficheur digital DRO 5 (inclus 3 capteurs magnétiques)**  
· Code article 338 3975

**Bande magnétique L : 1100 mm**  
· Code article 338 3978

**Montage usine**  
· Code article 900 0420

Modèle	TU 2506	TU 2506 V
Code article (230 V)	342 5001	342 5006
Code article (400 V)	342 5003	
<b>Spécifications techniques</b>		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	750 W	1.5 kW
<b>Caractéristiques</b>		
Distance entre-pointes	550 mm	
Hauteur de pointes	125 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	250 mm	
Largeur de banc	135 mm	
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm	
<b>Broche</b>		
Cône Morse de broche	CM 4	
Alésage de broche	Ø 26 mm	
<b>Vitesses</b>		
Vitesse de broche	125 - 2000 T/min.	30 à 4000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	4
<b>Déplacements / Filetages</b>		
Course du chariot supérieur	70 mm	
Course du chariot transversal	110 mm	
Avances longitudinales	0.07 à 0.4 mm/T. ; 6 avances	
Filetages métriques	0.2 à 4 mm/T. ; 21 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI ; 21 pas	
<b>Poupée mobile</b>		
Cône Morse du fourreau	CM 2	
Course du fourreau	65 mm	
<b>Dimensions</b>		
Longueur x largeur x hauteur	1250 x 585 x 475 mm	1250 x 650 x 420 mm
Poids net (brut)	125 kg (160 kg)	
<b>Accessoires de série</b>		
Mandrin 3 mors Ø 125 mm (tout acier pour type Vario)		
Pointe fixe CM 2, pointe fixe CM 4		
Carter arrière, bac à copeaux, carter de protection de mandrin, tourelle 4 positions		
Kit de pignons d'avances, clés de service		
Certificat de contrôle		

#### Dimensions



### Puissant moteur Brushless sur modèle V

- Haut rendement, aucune maintenance
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime
- Puissance de sortie élevée



### Chariots

- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements par lardons coniques
- Chariot transversal rainuré
- Carter de protection de tourelle

### Poupée mobile

- Décalage latéral ajustable  $\pm 5$  mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

### Broche

- Précision de concentricité du nez de broche  $< 0.009$  mm
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeux
- Alésage de broche 26 mm

### Boîte d'avances

- Très souple avec graissage par bain d'huile
- Pignons en acier traité
- Permettant le pas à gauche

### Socle en option

- Code article 344 0409 ④
- **Prix € hors TVA 459.00**
- **Pieds antivibratoires en option**
- Code article 338 1012 ④
- (6 requis pour le socle)
- **Prix € hors TVA 29.00 l'unité**

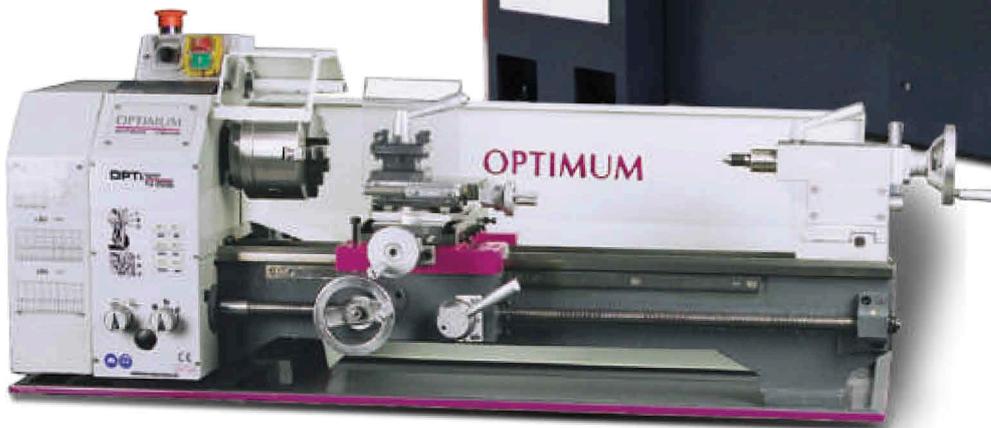


Fig.: TU 2506

Fig.: TU 2506 V  
avec socle en option

### Accessoires de tournage en page 210

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 222

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506 V	Code Art.
· Mandrin 4 mors indépendants $\varnothing$ 125 mm, (flange 344 1312 nécessaire)	344 2874 ④
· Mandrin 4 mors concentriques $\varnothing$ 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 1312 nécessaire)	344 2812 ④
· Faux-plateaux mandrin $\varnothing$ 125 mm	344 1312 ④
· Plateau de broche $\varnothing$ 240 mm	344 1352 ④
· Lunette fixe passage max. $\varnothing$ 50 mm	344 1315 ④
· Lunette à suivre passage max. $\varnothing$ 34 mm	344 1310 ④
· Pointe tournante CM 2	344 0702 ④
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ④
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 8 mm	344 1601 ④

Accessoires pour TU 2506 / TU 2506 V	Code Art.
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ④
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 ④
· Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 12 mm	344 1603 ④
· Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ④
· Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ④
· Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 ④
· Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 ④
· Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 ④
· Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ④
· Montage usine tourelle SWH	900 0401