

**Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)**

**Tours de précision équipés d'une boîte d'avances pour les utilisateurs exigeants.  
Modèle TU 2807 V avec moteur brushless et variateur de vitesses.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

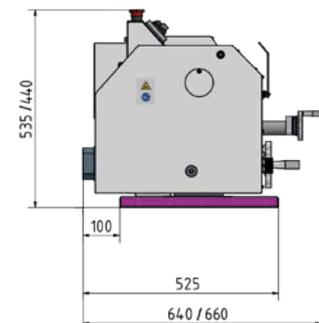
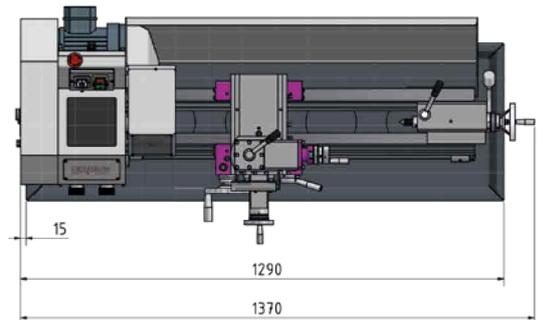
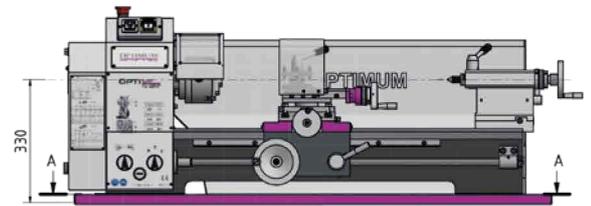
- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié avec précision (HRC 42 - 52)
- Fabrication haute précision
- **Précision de concentricité du nez de broche < 0.009 mm**
- Précision de concentricité du mandrin < 0.04 mm
- Arrêt d'urgence "coup de poing" avec tension de sécurité
- Equipés de 3 chariots : longitudinal, transversal et supérieur
- Chariot transversal rainuré
- Equipés d'une vis mère montée sur paliers graissés pour les opérations de filetages et d'avance longitudinale automatique
- Volants des chariots gradués 0.04/0.01 mm avec remise à zéro
- Large gamme de filetages grâce aux pignons acier fournis de série
- Boîte d'avances très souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Carter de protection de mandrin asservi électriquement
- Manette d'inversion en façade permettant le pas à gauche
- Changement de vitesses simple et rapide par courroies en V
- Verniers gradués
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage des jeux
- Inversion électrique du sens de rotation droite/gauche sur le panneau de commande en façade
- Motorisation haute performance sans entretien
- Tourelle 4 positions indexées avec carter de protection
- Alésage de broche 26 mm
- Rattrapage du jeu de broche
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Certificat de contrôle
- Produit selon les normes DIN 8606 (normes outillage)
- Un excellent rapport qualité/prix

**TU 2807 V**

- **Variateur haute qualité, moteur brushless 1500 W** avec couple constant, tachymètre digital et potentiomètre
- Équipé d'un mandrin tout acier et graisseur, très large plage de vitesses 30 à 4000 T/min.
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

Modèle	TU 2807	TU 2807 V
Code article (230 V)	342 7001	342 7006
Code article (400 V)	342 7003	
<b>Spécifications techniques</b>		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	230 V / 1 Ph
Puissance moteur de broche	850 W	1.5 kW
<b>Caractéristiques</b>		
Distance entre-pointes	700 mm	
Hauteur de pointes	140 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	266 mm	
Largeur de banc	180 mm	
Section d'outils	Max. 12 x 12 mm	
<b>Broche</b>		
Cône Morse de broche	CM 4	
Alésage de broche	Ø 26 mm	
<b>Vitesses</b>		
Vitesse de broche	150 - 2000 T/min.	30 à 4000 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	6	4
<b>Déplacements / Filetages</b>		
Course du chariot supérieur	60 mm	
Course du chariot transversal	160 mm	
Avances longitudinales	0.07 à 0.4 mm/T. ; 6 avances	
Filetages métriques	0.2 à 3.5 mm/T. ; 18 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 8 TPI ; 21 pas	
<b>Poupée mobile</b>		
Cône Morse du fourreau	CM 2	
Course du fourreau	85 mm	
<b>Dimensions</b>		
Longueur x largeur x hauteur	1370 x 640 x 535 mm	1370 x 660 x 440 mm
Poids net (brut)	196 kg (231 kg)	
<b>Accessoires de série</b>		
	Mandrin 3 mors Ø 125 mm (tout acier pour type Vario), Pointe fixe CM 2, pointe fixe CM 4, Carter arrière, bac à copeaux, Carter de protection de mandrin, tourelle 4 positions, Kit de pignons d'avances Clés de service et certificat de contrôle	

**Dimensions**



### Puissant moteur Brushless sur modèle V

- Haut rendement, aucune maintenance
- Couple constant sur toute la plage de vitesses même à bas régime
- Puissance de sortie élevée



### Chariots

- Tourelle 4 positions indexées
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements par lardons coniques
- Chariot transversal rainuré
- Carter de protection de tourelle

### Poupée mobile

- Décalage latéral ajustable  $\pm 5$  mm pour le tournage conique long
- Graduation du vernier de poupée à 0.02 mm
- Ajustement simple et rapide de la poupée grâce au levier de serrage rapide

### Broche

- Précision de concentricité du nez de broche  $< 0.009$  mm
- Double roulement de broche qualité P5 avec rattrapage de jeux
- Alésage de broche 26 mm

### Boîte d'avances

- Très souple avec graissage par bain d'huile
- Pignons en acier traité
- Permettant le pas à gauche

### Socle en option

- Code article 344 0409 ④
- Prix € hors TVA 459.00**
- Pieds antivibratoires en option**
- Code article 338 1012 ④ (6 requis pour le socle)
- Prix € hors TVA 29.00 l'unité**

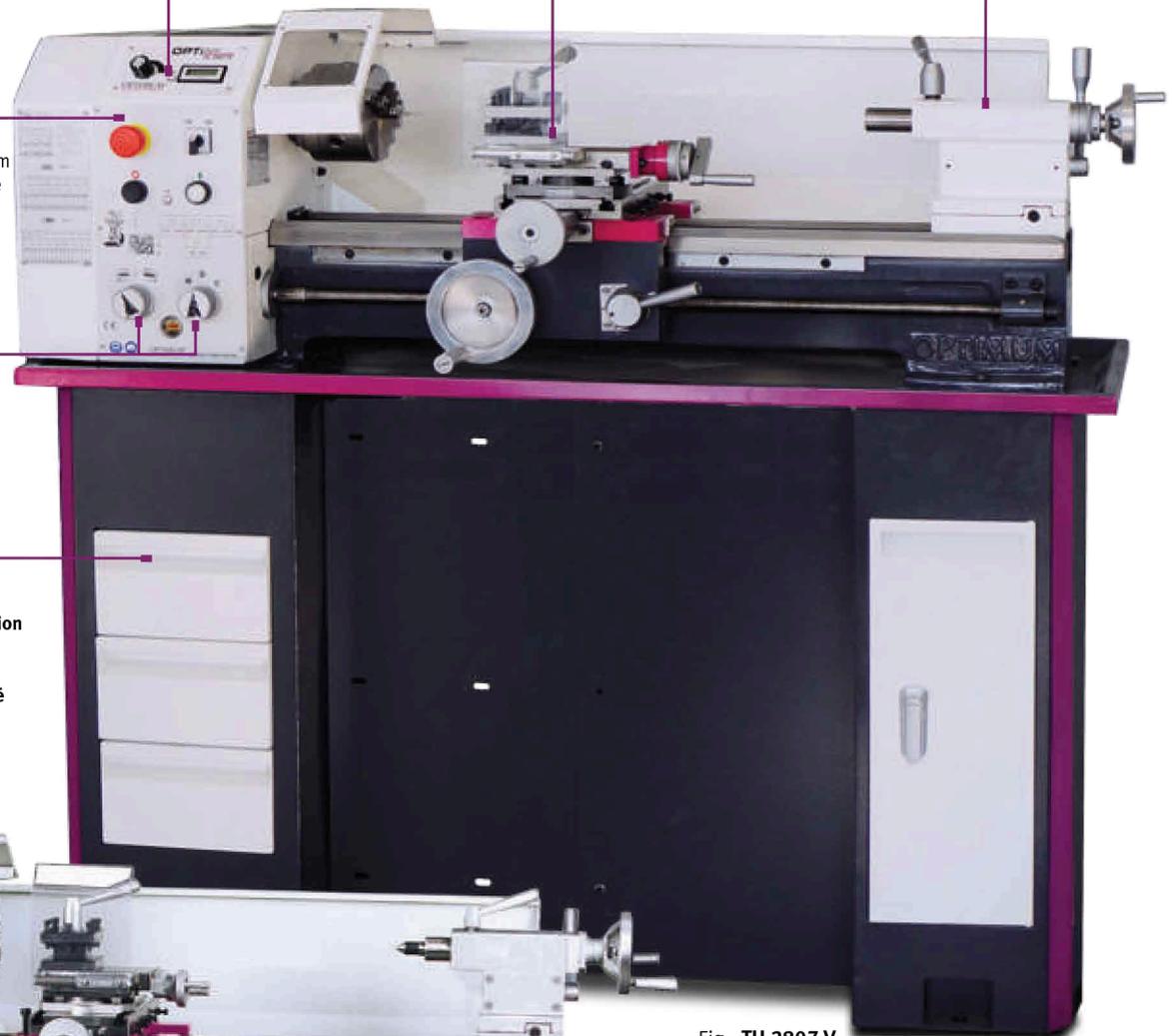


Fig.: TU 2807 V avec socle en option

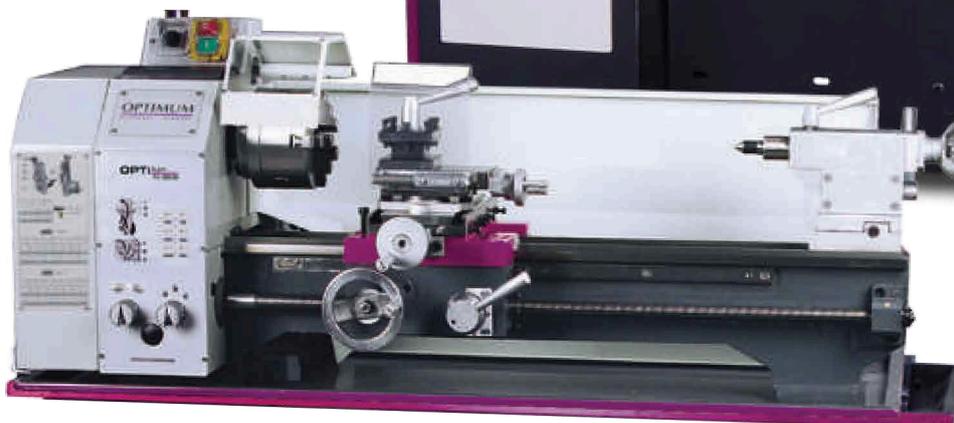


Fig.: TU 2807



**Pack afficheur digital DRO 5 (inclus 3 capteurs magnétiques)**  
Code article 338 3975 ④

**Bande magnétique L : 1100 mm**  
Code article 338 3978 ④

**Montage usine**  
Code article 900 0420

### Accessoires de tournage en page 210

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 220

Accessoires pour TU 2807 / TU 2807 V	Code Art.
• Mandrin 4 mors indépendants $\varnothing$ 125 mm (flange 344 1312 nécessaire)	344 2874 ④
• Mandrin 4 mors concentriques $\varnothing$ 125 mm, Vitesse 2750 T/min. (flange 344 1312 nécessaire)	344 2812 ④
• Faux-plateaux mandrin $\varnothing$ 125 mm	344 1312 ④
• Mandrin 3 mors concentriques $\varnothing$ 160 mm (flange 344 1413 nécessaire)	344 2716 ④
• Faux-plateau de mandrin $\varnothing$ 160 mm (3 trous)	344 1413 ④
• Plateau de broche $\varnothing$ 265 mm	344 1452 ④
• Lunette fixe passage max. $\varnothing$ 50 mm	344 1415 ④
• Lunette à suivre passage max. $\varnothing$ 56 mm	344 1410 ④
• Pointe tournante CM 2	344 0702 ④

Accessoires pour TU 2807 / TU 2807 V	Code Art.
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 8 mm	344 1662 ④
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 10 mm	344 1664 ④
• Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 10 mm	344 1602 ④
• Jeu de 11 outils à plaquettes brasées HM 12 mm	344 1603 ④
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 12 mm	344 1666 ④
• Jeu de 15 pinces ER 25 (2 - 16 mm)	344 1109 ④
• Jeu de 18 pinces ER 32 (3 - 20 mm)	344 1122 ④
• Plateau porte-pince ER 25 (direct)	344 1305 ④
• Plateau porte-pince ER 32 (direct)	344 1306 ④
• Tourelle à changement rapide SWH 1-A	338 4301 ④
• Montage usine tourelle SWH	900 0401