

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques.

Modèle TH 3309D équipé d'un afficheur digital DPA 21.

Modèle TH 3309V équipé d'un variateur de vitesse **SIEMENS** et d'un afficheur digital DPA 21.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.4 (Camlock D1 - 4)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avance souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- **Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile**
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing", frein d'urgence au pied
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Protection électrique du moteur
- Transformateur basse tension 24 volts
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- Lampe de travail LED
- Socle de série
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 3309D / TH 3309V

- Afficheur digital DPA 21 :
 - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
 - Réduction considérable des temps d'usinage
 - Haute précision de travail
 - Clavier simple lecture rapide
 - Règles en verre équipant les 3 axes
 - Réduction du taux d'erreurs
 - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TH 3309V

- **Equipé d'un variateur de vitesse Siemens G110M**
- Equipé d'un tachymètre digital de vitesse avec lecture sur afficheur DPA 21
- Norme DIN EN 55011 Classe C2

Mandrin 3 mors inclus.



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 160 mm
- Lunette fixe Ø 6 à 50 mm
- Lunette à suivre Ø 8 à 30 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 5 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Série TH 3309 : Armoire électrique

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS** ou **SCHNEIDER**
- **EATON** pour TH 3309V

TH 3309V : convertisseur Siemens Sinamics G110M

- Ingénierie intégrée
- Efficacité énergétique maximale
- Confort d'utilisation

Modèle	TH 3309	TH 3309D	TH 3309V
Code article (Modèle 230 V)	340 20301 SET 	340 20401 SET 	-
Code article (Modèle 400 V)	340 2030 SET 	340 2040 SET 	340 2046 SET 
Prix € hors TVA			
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph		400 V / 3 Ph
Puissance moteur de broche	1.5 kW		1.5 kW
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	830 mm		
Hauteur de pointes	165 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	330 mm		
Ø usinable au-dessus du chariot	208 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
Broche			
Attachement de broche	DIN ISO 702-2 Nr.4		
Cône Morse de broche	CM 5		
Alésage de broche	Ø 38 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	70 - 2000 T/min.		15 à 2500 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	16		8
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	98 mm		
Course de chariot transversal	164 mm		
Avances transversales	0.014 - 0.38 mm/T. ; 32 avances		
Avances longitudinales	0.052 - 1.392 mm/T. ; 32 avances		
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T. ; 26 pas		
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 3		
Ø du fourreau / Course du fourreau	32 mm / 110 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1685 x 745 x 1320 mm (modèles D et V : 1590 mm)		
Poids net (brut)	430 kg (480 kg)		

Dimensions

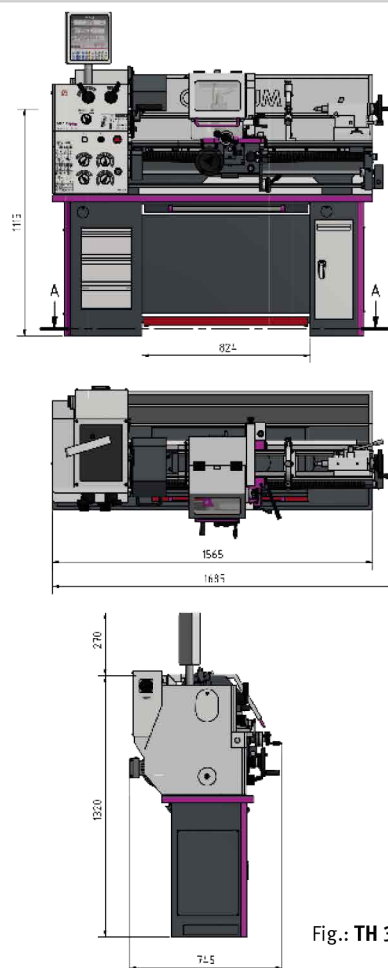


Fig.: TH 3309D

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux

Afficheur digital de position DPA 21

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 3309D et TH 3309V

Lampe de travail

- LED

Chariot

- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot $\pm 90^\circ$
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées

Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

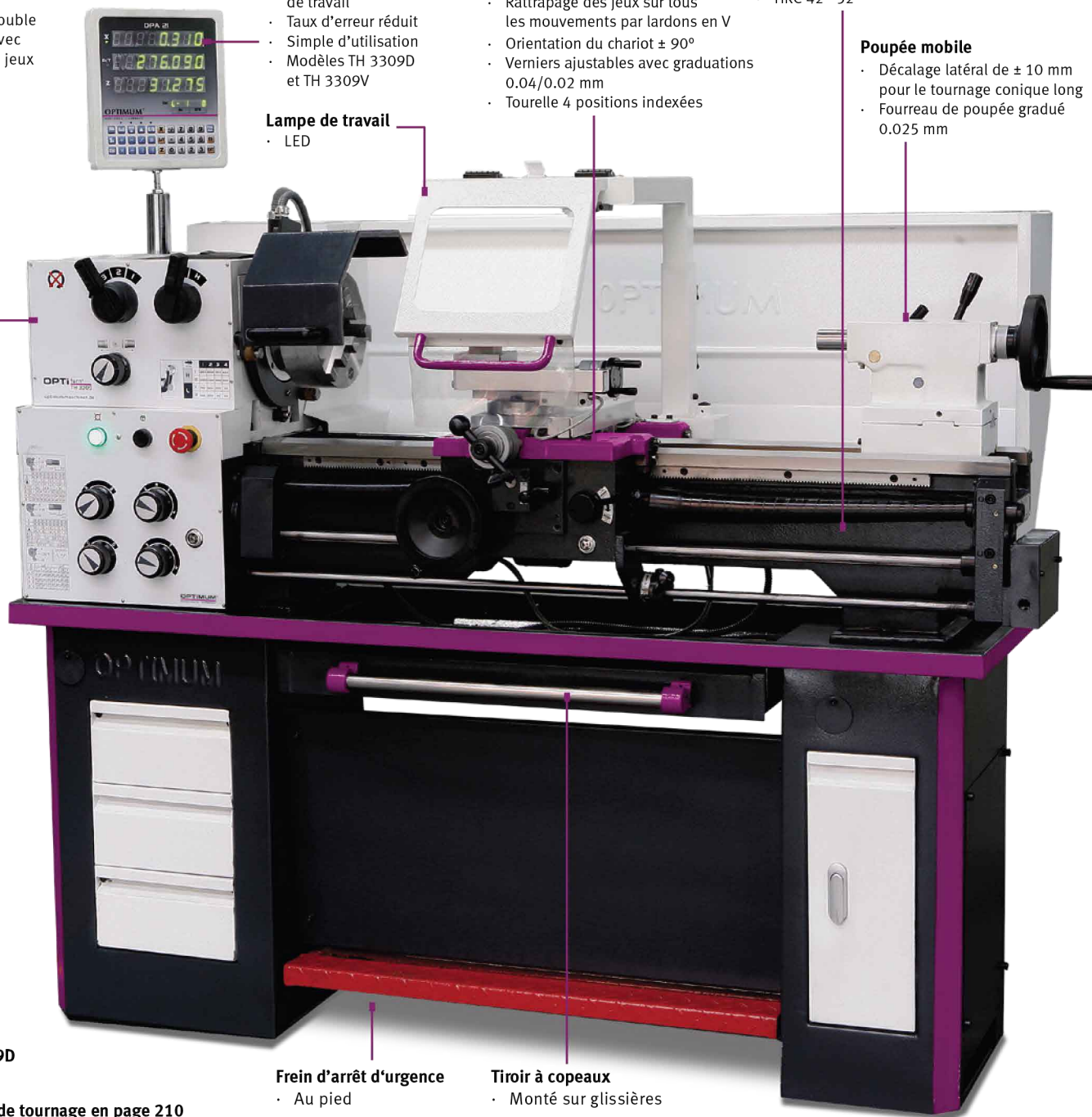


Fig.: TH 3309D
socle inclus

Frein d'arrêt d'urgence

- Au pied

Tiroir à copeaux

- Monté sur glissières

Accessoires de tournage en page 210
Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 222

Accessoires	Code article	€ hors TVA
Mandrin 3 mors concentriques Camlock Ø 160 mm Nr. 4	344 2761 ④	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 4	344 2762 ④	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 160 mm Nr. 4	344 2840 ④	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 4	344 2843 ④	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 4	344 2879 ④	
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0305 ①	
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 4	345 0310 ①	
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 160 mm Nr. 4	345 0355 ①	

Accessoires	Code article	€ hors TVA
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 4	345 0360 ①	
Mandrin porte-pince 5C Camlock Nr. 4	344 1554 ④	
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509 ④	
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303 ④	
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 ④	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 ④	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 ④	
Butée de position avec réglage fin	344 1522 ④	
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016 ④	