

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques. Modèle TH 3610D avec système de visualisation DPA 21.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- **Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.5 (Camlock D1 - 5)**
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avance souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Protection électrique du moteur
- Transformateur basse tension 24 volts
- Sélecteur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- Lampe de travail LED
- Socle de machine avec tiroirs et armoire de rangement à droite et à gauche
- Existe en version 230 volts monophasé ou 400 volts triphasé

- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 3610D

- Afficheur digital DPA 21 :
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usage
- Haute précision de travail
- Clavier simple lecture rapide
- Règles en verre équipant les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

Mandrin 3 mors inclus.



OPTI campus
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Datadock)

Nous consulter

Série TH 3610 : Armoire électrique

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS** ou **SCHNEIDER**



Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 70 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 60 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 3610	TH 3610D
Code article (Modèle 230 V)	340 20501 SET ①	340 20601 SET ①
Code article (Modèle 400 V)	340 2050 SET ①	340 2060 SET ①
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	230 V / 1 Ph ou 400 V / 3 Ph	
Puissance moteur de broche	1.5 kW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes	980 mm	
Hauteur de pointes	180 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	356 mm	
Largeur du banc	187 mm	
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.5	
Cône Morse de broche	CM 6	
Alésage de broche	Ø 52 mm	
Vitesses		
Vitesse de broche	70 - 2000 min/T.	
Nombre de vitesses	8	
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	100 mm	
Course de chariot transversal	170 mm	
Avances transversales	0.014 - 0.38 mm/T. ; 32 avances	
Avances longitudinales	0.052 - 1.392 mm/T. ; 32 avances	
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T. ; 26 pas	
Filets au pouce (TPI)	56 à 4 TPI ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 3	
Ø du fourreau / Course du fourreau	42 mm / 120 mm	
Dimensions		
Longueur x largeur x hauteur	1930 x 725 x 1350 mm (modèle D : 1620 mm)	
Poids net (brut)	610 kg (690 kg)	

Dimensions

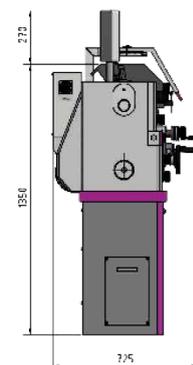
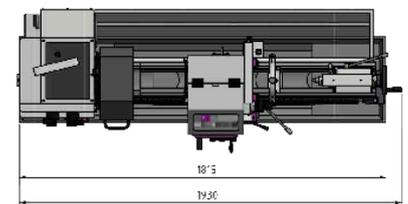
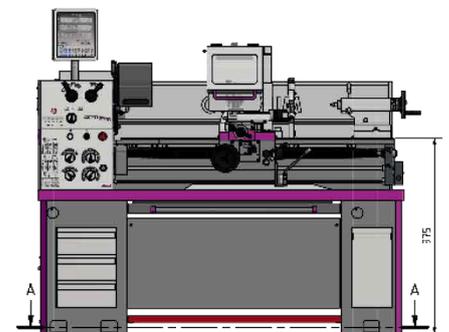


Fig.: TH 3610D

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- **Alésage 52 mm**

Afficheur digital de position DPA 21

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèle TH 3610D

Lampe de travail

- LED

Chariot

- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot supérieur à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions indexées

Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

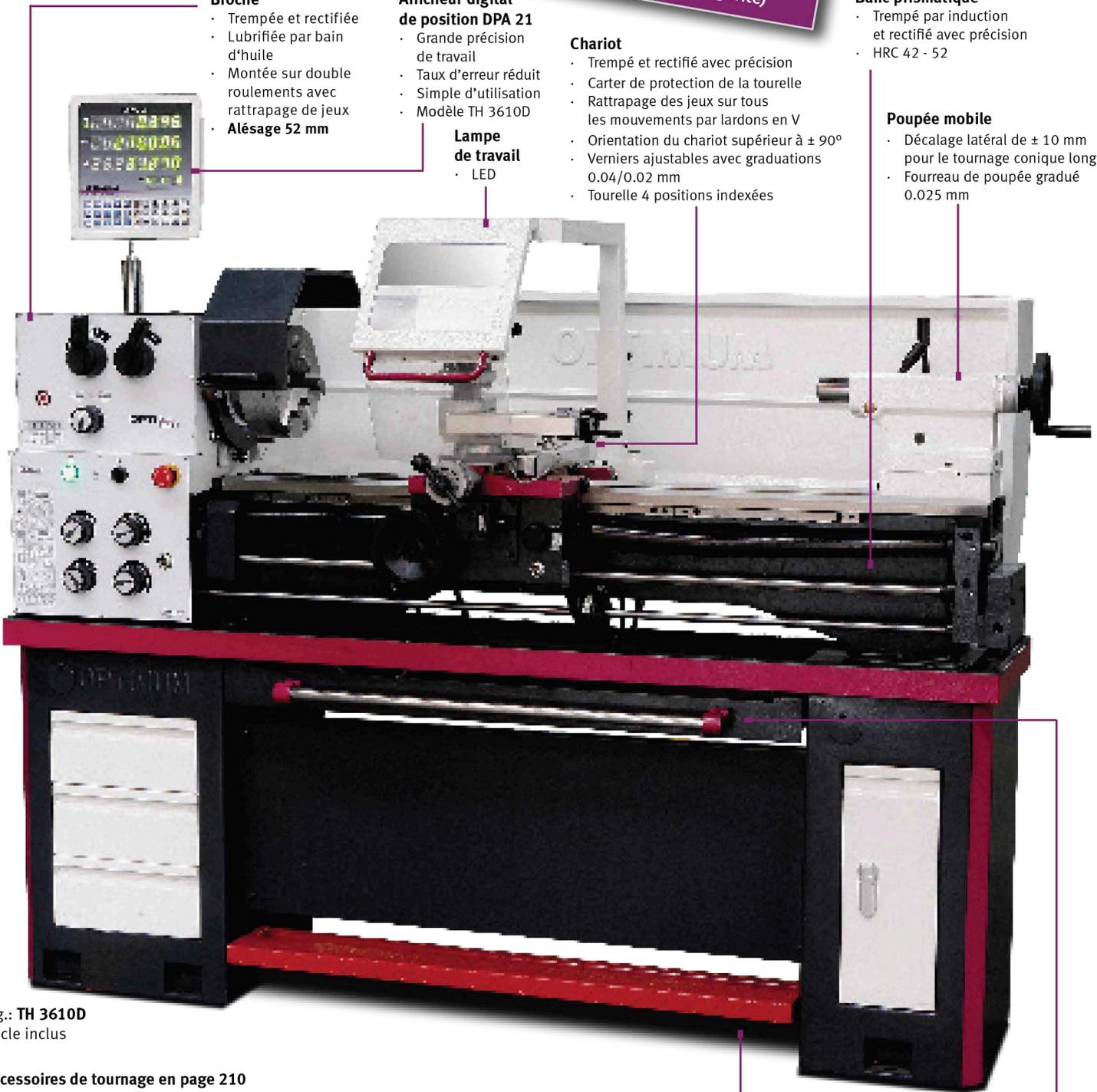


Fig.: TH 3610D
 socle inclus

Accessoires de tournage en page 210

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 222

Accessoires	Code article	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 5	344 2845	4
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 5	344 2880	4
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 5	345 0315	1
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 200 mm Nr. 5	345 0365	1
Mandrin porte-pince 5C Camlock N°5	344 1555	4
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509	4
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303	4
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604	4
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1668	4
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216	4
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610	4
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016	4
Butée de position avec réglage fin	344 1523	4

Frein d'arrêt d'urgence

- Au pied

Tiroir à copeaux

- Monté sur glissières

Afficheur digital DPA 21 + 3 règles en verre

- Inclus de série sur modèle TH 3610D



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
 Rectification

Affûtage/Polissage