

Tours de mécanicien entièrement équipés avec boîte de vitesse et boîte d'avances mécaniques.
Modèle TH 4010D équipé d'un système de visualisation DPA 21.
Modèle TH 4010V équipé d'un variateur de vitesse **SIEMENS et d'un système de visualisation DPA 21.**

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attache rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.5 (Camlock D1 - 5)
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avance souple, pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile
- Avances automatiques longitudinales et transversales avec pignons lubrifiés par bain d'huile
- Décalage latéral de la poupée mobile pour le tournage conique long
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi électriquement, protection de vis mère, arrêt d'urgence "coup de poing"
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Boîte mécanique 8 vitesses, moteur bi-vitesses soit 16 vitesses
- Protection électrique du moteur (modèles TH 4010 et TH 4010D)
- Transformateur basse tension 24 volts
- Sélectionneur principal verrouillable
- Tiroir à copeaux monté sur glissières
- Lampe de travail LED
- Socle de machine avec tiroirs et armoire de rangement à droite et à gauche
- Système d'arrosage de série
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 4010D et TH 4010V

- **Afficheur digital DPA 21 :**
 - Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
 - Réduction considérable des temps d'usinage
 - Haute précision de travail
 - Clavier simple lecture rapide
 - Règles en verre équipant les 3 axes
 - Réduction du taux d'erreurs
 - Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

TH 4010V

- Tourelle à changement rapide 3-E
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outils carrés
- **Variateur de vitesse Siemens Sinamics G120D Safety integrated (voir page 208)**
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3



**Série TH 4010 :
Armoire électrique**

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS** ou **SCHNEIDER**
- **EATON** pour TH 4010V

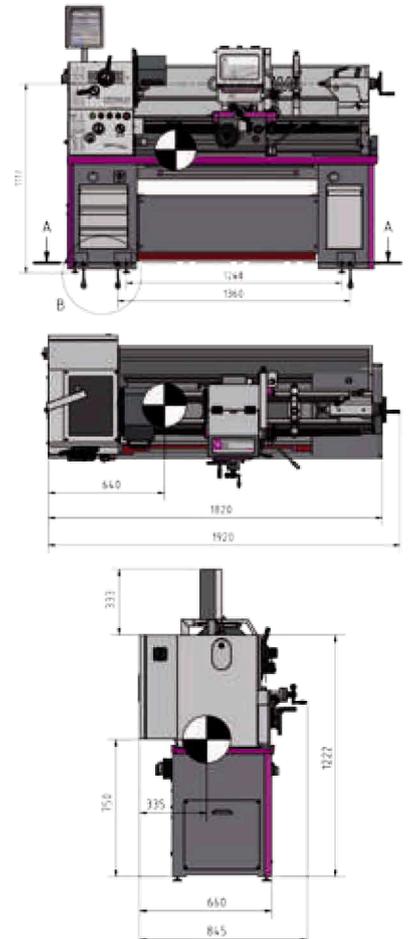


Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 200 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 100 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 80 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 3
- 2 pointes fixes CM 3
- Tourelle 4 positions
- Kit de pignons d'avance
- Clés de service

Modèle	TH 4010	TH 4010D	TH 4010V
Code article	340 2070 SET ①	340 2080 SET ①	340 2085 SET ①
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz			
Puissance moteur de broche			
Caractéristiques			
Distance entre-pointes	1000 mm		
Hauteur de pointes	205 mm		
Ø usinable au-dessus du banc	410 mm		
Ø usinable sous le banc rompu	540 mm		
Longueur du banc rompu	165 mm		
Largeur du banc	206 mm		
Section d'outils	Max. 16 x 16 mm		
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr.5		
Cône Morse de broche	CM 6		
Alésage de broche	Ø 52 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	30 à 3000 T/min., par Vario	
Nombre de vitesses			
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	100 mm		
Course de chariot transversal	195 mm		
Avances transversales	0.015 - 0.206 mm/T. ; 48 avances		
Avances longitudinales	0.043 - 0.653 mm/T. ; 48 avances		
Filetages métriques	0.4 - 7 mm/T. ; 42 pas		
Filets au pouce (TPI)	70 à 4 TPI ; 42 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 3		
Ø du fourreau / Course du fourreau	45 mm / 130 mm		
Dimensions			
Longueur x largeur x hauteur	1920 x 845 x 1222 mm (modèles D et V : 1555 mm)		
Poids net (brut)	775 kg (880 kg)		780 kg (885 kg)

Dimensions





Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur double roulements avec rattrapage de jeux
- **Alésage 52 mm**

Afficheur digital de position DPA 21

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 4010D et TH 4010V

Chariot

- Trempé et rectifié avec précision
- Carter de protection de la tourelle
- Rattrapage des jeux sur tous les mouvements par lardons en V
- Orientation du chariot supérieur à ± 90°
- Verniers ajustables avec graduations 0.04/0.02 mm
- Tourelle 4 positions

Banc prismatique

- Trempé par induction et rectifié avec précision
- HRC 42 - 52

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué 0.025 mm

Lampe de travail

- LED

Arrosage

- De série

Fig.: TH 4010D
socle inclus

Accessoires de tournage en page 210

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 222

Frein d'arrêt d'urgence

- Au pied

Tiroir à copeaux

- Monté sur glissières

Accessoires	Code article	
Mandrin 4 mors concentriques Ø 200 mm Nr. 5	344 2845 ④	
Mandrin 4 mors indépendants Ø 200 mm Nr. 5	344 2880 ④	
Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 200 mm, Nr. 5	345 0315 ①	
Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 200 mm, Nr. 5	345 0365 ①	
Mandrin porte-pince 5C Camlock Nr. 5	344 1555 ④	
Coffret porte-pince 5C - 17 pinces de Ø 3 à 25 mm	344 1509 ④	
Kit tourelle à changement rapide SWH 3-E	338 4303 ④	
Montage usine tourelle SWH 3-E	900 0400	
Jeu de 11 outils à plaquettes brassées HM 16 mm	344 1604 ④	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm (Made in Germany)	344 1216 ④	339.00
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 16 mm	344 1610 ④	
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité (6 nécessaires)	338 1016 ④	

TH 4010V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



Pour plus d'informations, voir p 208

