

**Tours industriels de haute précision. Technologie avancée, conception technique parfaite.**

**Modèle TH 4210D et TH 4210V avec système de visu 3 axes.**

**Modèle TH 4210V équipé d'un variateur **SIEMENS** Sinamics G120D.**

**Des arguments convaincants en qualité, performances et prix**

- Banc massif, glissières trempées par induction et rectifiées avec précision
- **Bâti et banc monobloc pour une parfaite rigidité**
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 N°6 (Camlock D1-6)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile, montée sur double roulements coniques très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0,015 mm
- Système d'arrosage de série avec indicateur de niveau et séparateur d'huile. Bac récupérateur indépendant sur roulettes pour un nettoyage facilité (selon normes DIN)
- Tous les pas métriques de 0,2 à 14 mm et tous les filets au pouce de 72 à 2 TPI peuvent être effectués directement et sans changement de pignons grâce à la boîte d'avances et le joystick en façade
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- Protection de la vis mère pour une parfaite sécurité de l'opérateur
- **Frein de broche mécanique au pied pour le filetage et l'arrêt d'urgence**
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Système de visualisation 3 axes DPA 21
- Lampe de travail LED
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

**TH 4210D / TH 4215D / TH 4210V :**

- **Afficheur digital DPA 21 :**
- Clavier convivial étanche aux projections et équipé d'un écran antireflet
- Réduction considérable des temps d'usinage
- Haute précision de travail
- Clavier simple lecture rapide
- Règles en verre équipant les 3 axes
- Réduction du taux d'erreurs
- Axes X, Y/ZO, Z avec lecture 8 chiffres LED par axe

**TH 4210V :**

- Tourelle à changement rapide 3-E
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outils carrés
- **Variateur de vitesse Siemens Sinamics G120D Safety integrated (voir page 208)**
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

**Mandrin 3 mors inclus.**



**Accessoires de série**

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 250 mm
- Lunette fixe Ø 10 à 130 mm
- Lunette à suivre Ø 10 à 100 mm
- Lampe de travail LED
- Douille de réduction CM 6 / CM 4
- 2 pointes fixes CM 4
- Kit de pignons d'avances
- Butée avec réglage fin
- Clés de service

**TH 4210 / TH 4210D / TH 4215D**

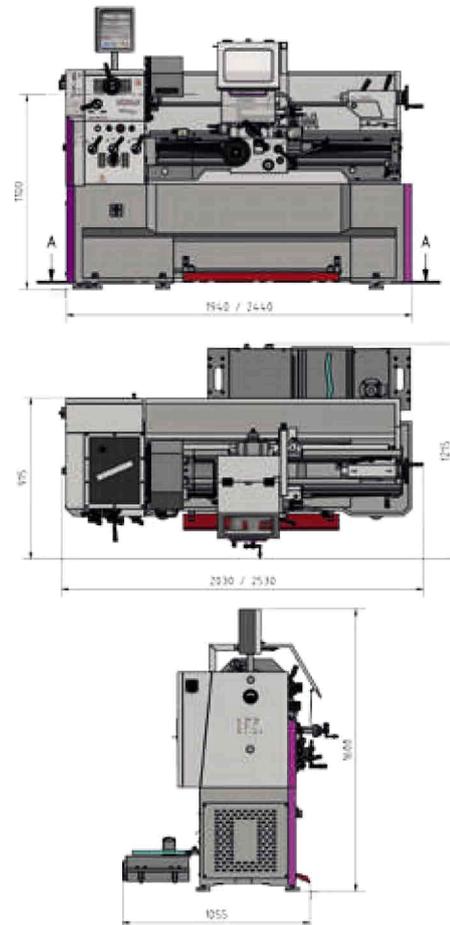
- Tourelle 4 positions

**TH 4210V**

- Tourelle à changement rapide 5-B
- Porte-outil 20 x 100 type D pour outils carrés
- Mandrin haute qualité BISON

Modèle	TH 4210	TH 4210V	
Code article	346 2050 SET ①	346 2060 SET ①	
Modèle	TH 4210D		TH 4215D
Code article	346 2055 SET ①		346 2070 SET ①
Spécifications techniques			
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph	400 V / 3 Ph
Puissance électrique totale	4.6 kW	5.6 kW	4.6 kW
Puissance moteur de broche	4.5 kW	5.5 kW	4.5 kW
Puissance pompe d'arrosage		100 W	
Caractéristiques			
Distance entre-pointes		1000 mm	1500 mm
Hauteur de pointes		210 mm	
Ø usinable au-dessus du banc		420 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot		250 mm	
Ø usinable sous le banc rompu		590 mm	
Longueur du banc rompu		260 mm	
Largeur de banc		250 mm	
Section d'outils		Max. 20 x 20 mm	
Broche			
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Cône Morse de broche	CM 6		
Alésage de broche	Ø 52 mm		
Vitesses			
Vitesse de broche	45 - 1800 T/min.	30 à 3000 T/min., par Vario	45 - 1800 T/min.
Nombre de vitesses	16	2	16
Déplacements / Filetages			
Course du chariot supérieur	140 mm		
Course de chariot transversal	230 mm		
Avances transversales	0.025 - 0.85 mm/T. ; 17 avances		
Avances longitudinales	0.05 - 1.7 mm/T. ; 17 avances		
Filetages métriques	0.2 - 14 mm/T. ; 39 pas		
Filets au pouce (TPI)	72 à 2 TPI ; 45 pas		
Pas trapézoïdaux	8 - 44 ; 21 pas		
Pas module	0.3 à 3.5 ; 18 pas		
Poupée mobile			
Cône Morse du fourreau	CM 4		
Ø du fourreau/Course du fourreau	50 mm / 120 mm		
Dimensions			
Longueur	1940 mm		2440 mm
largeur x hauteur	915 x 1375 mm (modèles D et V : 1600 mm)		
Poids net (brut)	1160 kg (1350 kg)		1340 kg (1580 kg)

**Dimensions**



**Broche**

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile

**Afficheur digital de position DPA 21**

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation
- Modèles TH 4210D, TH 4210V et TH 4215D

**Chariots**

- Travail précis
- Volants réglables
- Verniers ajustables avec graduation 0.04 / 0.02 mm
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Chariot supérieur orientable à ± 90°

**Système d'arrosage**

**Lampe de travail**  
• LED

**Armoire électrique**

- Transformateur basse tension 24 V
- Tous les contacteurs et relais sont de marque **SIEMENS** ou **SCHNEIDER**



**Banc prismatique**

- En fonte fortement rainurée
- Trempé par induction et rectifié avec précision

**Poupée mobile**

- Pour le tournage conique réglable ± 10 mm
- Foureau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0.025 mm

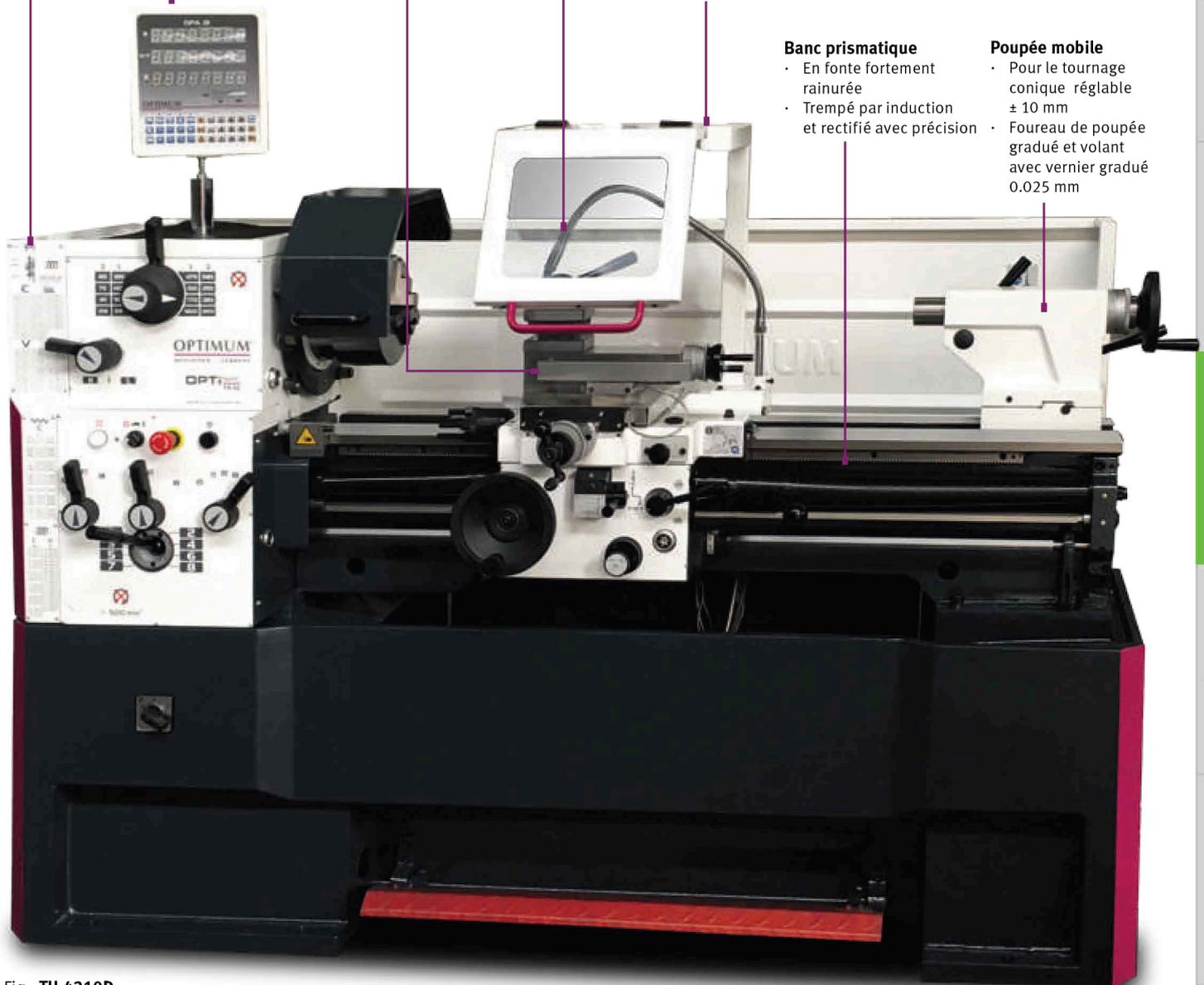


Fig.: TH 4210D  
socle inclus

**Accessoires de tournage en page 210**

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 222

Accessoires	Code article	
Mandrin 3 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2765	4
Mandrin 4 mors concentriques Ø 250 mm Nr. 6	344 2852	4
Mandrin 4 mors indépendants Ø 250 mm Nr. 6	344 2884	4
Mandrin 3 mors concentriques <b>BISON</b> Ø 250 mm Nr. 6	345 0330	1
Mandrin 4 mors concentriques <b>BISON</b> Ø 250 mm Nr. 6	345 0380	1
Kit tourelle à changement rapide SWH 5-B	338 4305	4
Montage usine tourelle SWH 5-B	900 0400	
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1617	4
Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 20 mm	344 1670	4
Pied antivibratoire pour machine SE 2/unité	338 1016	4

**TH 4210V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120**



Pour plus d'informations, voir page 208



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage Rectification

Affûtage/Polissage