

Tours industriels robustes et massifs, avec tourelle à changement rapide et visu 3 axes DPA 21. Modèle TH 5620V équipé d'un variateur de vitesse **SIEMENS** Sinamics G120D

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Banc prismatique trempé par induction et rectifié avec précision
- Système d'attachement rapide du mandrin DIN ISO 702-2 Nr.8 (Camlock D1 - 8)
- Broche trempée et rectifiée, lubrifiée par bain d'huile et montée sur double roulement conique très précis
- Précision de concentricité du nez de broche < 0.015 mm
- Boîte d'avances avec pignonnerie rectifiée et lubrifiée par bain d'huile
- Lubrification centralisée des chariots au tablier
- Banc rompu amovible
- Inversion droite/gauche du sens de rotation de la broche avec commande au tablier
- 4 butées d'avances longitudinales réglables
- Décalage latéral de la poupée mobile de ± 10 mm pour le tournage conique long
- **Armoire électrique avec composants Siemens**
- Sectionneur principal et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Carter de protection de tourelle, carter de poulie asservi, protection de vis mère
- Système d'arrosage complet avec réservoir indépendant, niveau de remplissage et séparateur d'huile ; grande facilité de remplissage et de nettoyage selon les normes DIN
- Frein de broche mécanique au pied et appareil à retomber dans le pas
- Volants débrayables de sécurité sur les axes X et Z
- Lampe de travail à néon LED de série
- Livrés de série avec lunette fixe et lunette à suivre
- **Livrés de série avec afficheur digital de position DPA 21 et ses 3 règles en verre (une pour chaque axe)** pour une mesure précise des courses, une réduction significative des temps de réglage, une très haute précision de travail, une baisse des erreurs d'usinages. Montage en usine

- Livrés de série avec tourelle à changement rapide SWH 7-C avec réglage de hauteur et un porte-outil 32 x 150 type D pour outil carré
- Certificat de contrôle
- **Mise en service fortement recommandée : nous consulter**
- **Prévoir des moyens de déchargement adaptés**

TH 5620V

- **Équipé d'un convertisseur de fréquence Siemens Sinamics G120D (voir page 208)**
- Contrôle de la vitesse selon la directive machines-outils
- Equipé d'un filtre EMC (compatibilité électromagnétique)
- Affichage digital de la vitesse
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

Mandrin 3 mors inclus.

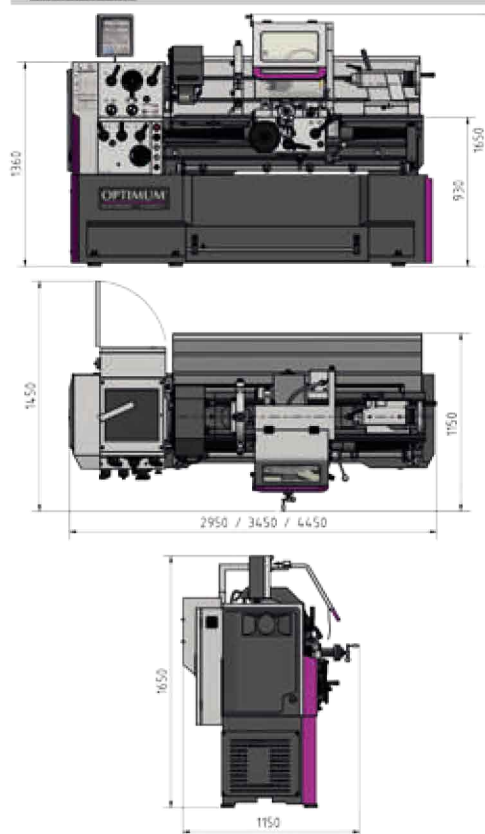


Modèle	TH 5615D	
Code article	346 2160 SET 	
Modèle	TH 5620D	TH 5620V
Code article	346 2170 SET 	346 2175 SET 
Modèle	TH 5630D	
Code article	346 2180 SET 	
Spécifications techniques		
Alimentation électrique ~ 50 Hz	400 V / 3 Ph	
Puissance électrique totale	8.5 kW	
Puissance moteur de broche	7.5 kW	
Caractéristiques		
Distance entre-pointes TH 5615	1420 mm	
TH 5620	1910 mm	
TH 5630	2910 mm	
Hauteur de pointes	280 mm	
Ø usinable au-dessus du banc	560 mm	
Ø usinable au-dessus du chariot	355 mm	
Ø usinable sous le banc rompu	790 mm	
Longueur du banc rompu	170 mm	
Largeur de banc	350 mm	
Section d'outils	Max. 32 x 32 mm	
Broche		
Attachement de broche	Camlock DIN ISO 702.2 Nr.8	
Cône Morse de broche	CM 7	
Alésage de broche		
	Ø 80 mm	Ø 105 mm
Vitesses		
Vitesse de broche	25 - 1600 T/min.	25 à 1600 T/min., par Vario
Nombre de vitesses	12	2
Déplacements / Filetages		
Course du chariot supérieur	130 mm	
Course du chariot transversal	316 mm	
Avances transversales	0.020 à 0.573 mm/T. ; 35 avances	
Avances longitudinales	0.059 à 1.646 mm/T. ; 35 avances	
Filetages métriques	0.2 à 14 mm/T. ; 47 pas	
Filets aux pouce (TPI)	112 à 2 TPI ; 60 pas	
Pas trapézoïdaux	4 à 112 ; 50 pas	
Pas module	0.1 à 7 ; 34 pas	
Poupée mobile		
Cône Morse du fourreau	CM 5	
Ø du fourreau / Course du fourreau	75 mm / 180 mm	
Dimensions		
Longueur TH 5615/TH 5620/TH 5630	2950 mm / 3450 mm / 4450 mm	
Largeur x hauteur	1150 x 1650 mm	
Poids net (brut) TH 5615/TH 5620/TH 5630	2300 kg (2600 kg) / 2720 kg (3020 kg) / 3000 kg (3300 kg)	

Accessoires de série

- Mandrin 3 mors Camlock Ø 315 mm
- Douille de réduction CM 7/CM 5
- 2 pointes fixes CM 5
- Lunette fixe passage jusqu'au Ø 165 mm
- Lunette à suivre passage jusqu'au Ø 95 mm
- Système de visualisation 3 axes DPA 21
- Règles en verre sur les 3 axes
- Tourelle à changement rapide SWH 7-C
- Un porte-outil 32 x 150 type D pour outil carré
- Appareil à retomber dans le pas
- Frein mécanique de broche au pied
- Système d'arrosage complet
- Lampe de travail LED
- Carter de mandrin asservi
- Carter de protection de tourelle
- 4 butées d'avances réglables
- Kit de pignons d'avances et clés de service

Dimensions



Broche

- Trempée et rectifiée
- Lubrifiée par bain d'huile
- Montée sur triple roulement précis avec rattrapage de jeux
- **Alésage 80 mm**
(105 mm pour TH 5620V)

Boîte rapide d'avances

- Type fermé
- Boîte rapide d'avances souple avec pignons trempés et lubrifiés par bain d'huile

Chariots

- Trempés et rectifiés avec précision
- Chariot supérieur orientable à $\pm 90^\circ$
- Verniers ajustables avec graduations 0,04/0,02 mm
- Tourelle à changement rapide
- Rattrapage de jeux sur tous les mouvements
- Carter de protection de tourelle

Afficheur digital de position DPA 21

- Grande précision de travail
- Taux d'erreur réduit
- Simple d'utilisation

Carter de protection

- Largement dimensionné
- Avec lampe LED

Système d'arrosage

- Avec flexible acier
- Avec valve de dosage et d'arrêt

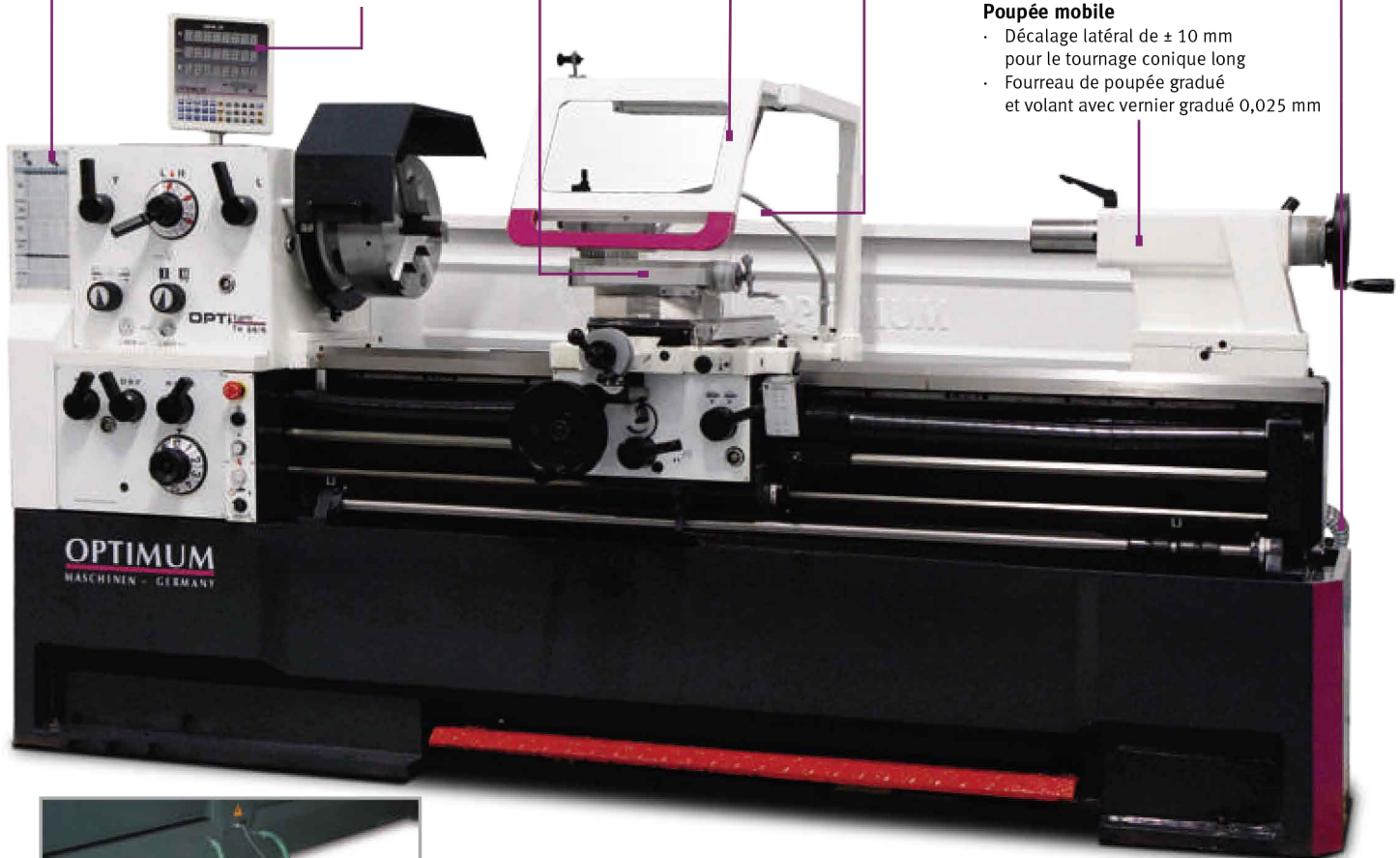


Chaîne porte-câbles

- Guidage parfait des câbles lors des déplacements longitudinaux
- Permet une protection optimale des câbles

Poupée mobile

- Décalage latéral de ± 10 mm pour le tournage conique long
- Fourreau de poupée gradué et volant avec vernier gradué 0,025 mm



Système d'arrosage indépendant

- Bac récupérateur indépendant avec jauge de niveau de liquide
- Vidange et nettoyage simplifiés

Fig.: TH 5615D
socle inclus

TH 5620V : Convertisseur SIEMENS SINAMICS G120D



- Fonctions de sécurité élevées (STO, SLS)
 - Système de récupération d'énergie
 - Economie d'énergie jusqu'à 20 %
 - Aucune résistance de freinage requise
 - Capacité de diagnostic rapide au moyen de LED
 - Surveillance indépendante et continue de la vitesse
 - Cartérisation métallique haute protection (IP65)
 - EMC classe C2 selon la norme EN 61800-3
 - Sinumerik Safety Integrated inclus, sans capteur
 - STO - Safe Torque Off selon les normes EN 61800-5
 - SLS - Safety Limited Speed selon les normes EN 61800-5
- Plus d'informations sur le convertisseur SINAMICS G120D voir page 208



Accessoires de tournage en page 210

Retrouvez notre gamme de mandrins et de mors doux en page 222

Accessoires	Code Art.	
• Mandrin 3 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2768	4
• Mandrin 4 mors concentriques Ø 315 mm Nr. 8	344 2856	4
• Mandrin 4 mors indépendants Ø 315 mm Nr. 8	344 2888	4
• Mandrin 3 mors concentriques BISON Ø 315 mm Nr. 8	345 0335	1
• Mandrin 4 mors concentriques BISON Ø 315 mm Nr. 8	345 0385	1
• Plateau de broche Ø 450 mm Nr. 8	344 2982	4
• Jeux de pointes tournantes CM 5	344 0705	4
• Porte-outils 40 x 160 type H	338 4326	4
• Jeu de 5 outils à plaquettes rapportées HM 32 mm	344 1674	4
• Pied antivibratoire pour machine SE 3 à l'unité (6 nécessaires)	338 1018	4