

# Tour à métaux à commande numérique L 50E

---

Tour à commande numérique avec commande professionnelle **SIEMENS** Sinumerik 808D Advanced. Avec Servo Moteurs. Idéal pour le prototypage, les petites séries et l'enseignement technique.

---

## COMMANDE **SIEMENS** SINUMERIK 808D ADVANCED

---

- Usinage précis
- Moteurs de broche et servomoteurs **SIEMENS**
- Carénage intégral avec dispositif de sécurité
- De série avec vitesse de rotation maximale de la broche 3000 T/min.
- Mandrin hydraulique
- Vis à billes pour des vitesses d'avance rapide sur tous les axes
- Guides linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Panneau de commande orientable
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Système d'arrosage avec réservoir à lubrifiant de 110 litres
- Connexion RJ45, porte USB et branchement électrique 230 V
- CEM (Compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables assurant une parfaite stabilité de votre machine
- Commande au pied déportée du mandrin hydraulique
- Garantie **SIEMENS** 2 ans incluse
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter



**2 STANDARD**



Fig. : L 50E

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage

## Caractéristiques techniques

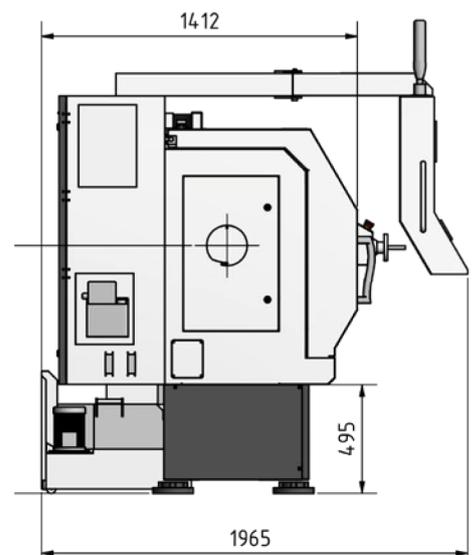
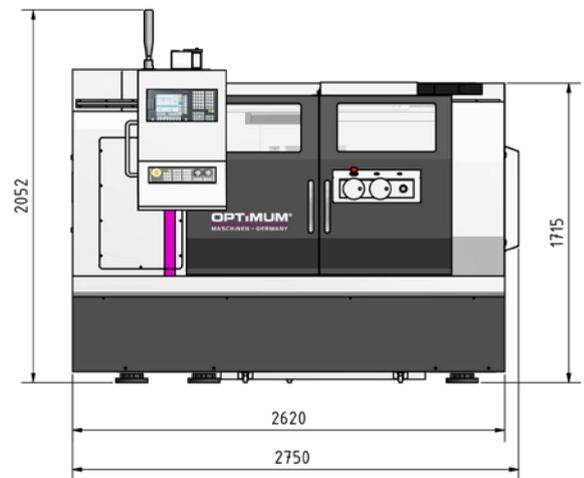
Modèle	L 50E
Code article	350 4240 
<b>Spécifications techniques</b>	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Puissance totale	11 kw
<b>Broche</b>	
Motorisation de broche (Mode S1)	7.5 kW
Couple moteur (Mode S1)	48 Nm
Motorisation (Mode S6 à 30%)	11.25 kW
Couple moteur (Mode S6 à 30%)	72 Nm
Attachement de broche	ISO 702-1 N° 6 Forme A2
Mandrin de tour hydraulique	Ø 210 mm
Alésage de mandrin	Ø 52 mm
Alésage de broche *	Ø 66 mm
Couple de la broche	86 Nm
<b>Système d'arrosage</b>	
Puissance de la pompe de nettoyage	1 kW
Puissance système d'arrosage	450 W
Capacité du réservoir	110 litres
<b>Système hydraulique</b>	
Puissance de la pompe hydraulique	2.2 kW
Capacité du réservoir	50 litres
<b>Spécifications techniques</b>	
Entrepointes	618 mm
Hauteur de pointes	245 mm
Ø usinable au-dessus du chariot	280 mm
Ø usinable au-dessus du banc	490 mm
Largeur du banc	400 mm
<b>Vitesse de broche</b>	
Vitesses de rotation de la broche	3000 T/min.
<b>Changeurs d'outils</b>	
Attachement	VDI 30
Type	Servohydraulique
Capacité	8
Hauteur x largeur de l'attachement carré max.	20 mm
Diamètre d'attachement barre d'alésage max.	32 mm
<b>Précision</b>	
Précision de répétabilité	±0.005 mm
Précision de positionnement	±0.008 mm
<b>Course de travail</b>	
Axe X	300 mm
Axe Z	800 mm
<b>Vitesse d'avance</b>	
Avance rapide axe X	12 m/min.
Avance rapide axe Z	15 m/min.
<b>Couple du moteur</b>	
Axe X	6 Nm
Axe Z	11 Nm
<b>Poupée mobile</b>	
Attachement	CM 5
Ø du fourreau	75 mm
Course du fourreau	150 mm
<b>Dimensions machine</b>	
Longueur x largeur x hauteur	2750 x 1965 x 2052 mm
Poids net (brut)	4200 kg (4650 kg)

**OPTI campus**  
Développe vos compétences

- Des formations de qualité
- Des stages sur mesure
- Certifié et référencé par les OPCA (référencement Qualiopi)

**Nous consulter**

### Dimensions L 50E



\* Suivant le mandrin installé

# SINUMERIK 808 ADVANCED

## La technologie CNC du leader du marché, associée à un concept opérateur révolutionnaire

### Augmentation de la productivité dans la production.

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande numérique à pupitre. Cette solution d'entrée de gamme compacte et conviviale est utilisée pour les applications de tournage simples. Des caractéristiques telles que la facilité d'utilisation, de mise en service et d'entretien constituent une base parfaite pour l'équipement des machines CNC.
- Grâce à ses particularités technologiques, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Des extensions matérielles et logicielles permettent en outre à la SINUMERIK 808D ADVANCED d'offrir des performances suffisantes pour les fonctionnalités de tournage simples dans le domaine de la construction de moules et de la fabrication d'outils.

#### COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à un design CNC à pupitre avec un nombre réduit d'interfaces et un panneau de commande dans la classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée pour une utilisation dans des environnements difficiles. Ses dimensions réduites permettent une utilisation dans des machines compactes.

#### SINUMERIK 808D SUR PC

- Progiciel identique à la commande, qui simplifie encore la manipulation de la machine-outil. Téléchargement gratuit depuis le site [www.cnc4you.com](http://www.cnc4you.com)



### Commande.

- Écran couleur LCD 8.4" de résolution 800 x 600



#### PANNEAU DE COMMANDE SIEMENS

##### SINUMERIK 808D ADVANCED

- Port ethernet RJ45
- Écran LED couleur 8.4" avec résolution 800 x 600
- Équipé d'une maintenance à distance
- Codeur absolu / aucun déplacement de référencement requis
- Fonction AST (Auto Servo Tuning) offre aux utilisateurs une option d'optimisation facile en cas d'exigences dynamiques et de précision plus strictes

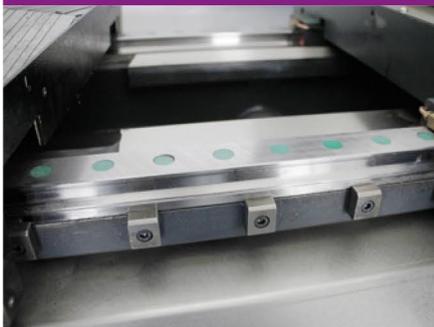
## Equipement de série

### CHANGEURS D'OUTILS



- Changeur 8 outils servohydraulique VDI 30
- Hauteur d'attachement max. 20 mm
- Diamètre d'attachement 32 mm

### GUIDE LINÉAIRE



- Rigidité statique et dynamique maximale
- Haute précision de positionnement
- Mouvement souple et sans jeu
- Précision constante et longue durée de vie

### COLONNE LUMINEUSE



- Indique visuellement l'état de la machine
- Forte luminosité et longue durée de vie

### VOLANTS



- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Bouton d'arrêt d'urgence

### ARMOIRE ÉLECTRIQUE



- Conception claire et aérée de l'armoire électrique
- Normalisée
- Servomoteurs **SIEMENS**

### SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE



- Garantit une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie accrue

## SINUMERIK 808D sur PC



- Progiciel identique à la commande
- Simplifie la manipulation de la machine-outil
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne

### Formation et apprentissage

- L'utilisation de SINUMERIK Operate BASIC peut être apprise sur PC sans matériel supplémentaire.
- Apprentissage simple et confortable avec une interface opérateur identique à celle de la commande

### Programmation CNC hors connexion :

- Augmentation de la productivité grâce à la programmation directement sur le PC
- Test des programmes de pièces sur PC avec la simulation intégrée

### Présentations CNC professionnelles :

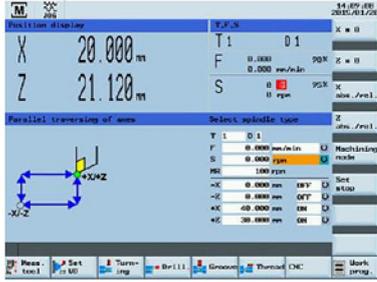
- Présentation de l'interface opérateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC – à tout moment et partout sans matériel supplémentaire

Téléchargement gratuit depuis le site [www.cnc4you.com](http://www.cnc4you.com)

## Accessoires optionnels

Mandrin de tour		Code Art.	€ hors TVA
<b>Mandrin quatre mors Ø 210 mm</b> · Pour le mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		350 424014* ①	
<b>Mors doux</b> · 1 pièce · Pour le mandrin Ø 210 mm		351 9712 ①	
<b>Jeu de mors durs</b> · 3 pièces · Pour le mandrin trois mors Ø 210 mm inclus dans l'équipement de série		351 9732 ①	
<b>Jeu de mors durs</b> · 4 pièces · Pour le mandrin quatre mors Ø 210 mm en option		351 9733 ①	

Divers		Code Art.	€ hors TVA
<b>Kit Starter VDI 30 (voir plus de détails en page 464)</b> · 3 x porte-outils radiaux · 1 x porte-outil radial inversé · 1 x porte-outil axial · 5 x porte-barres d'alésage Ø 10/12/16/20/25 mm · 3 x bouchons de protection · 1 x porte-pince ER 25 · 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 · 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces) · 1 x ébauche de porte-outil · 3 porte-pinces ER 32 · 1 x mandrin de perçage		353 6115 ①	
<b>Convoyeur de copeaux avec chariot à copeaux</b> · Convoyeur à bande		350 424004 ①	
<b>Séparateur d'huile / évacuateur d'huile</b> · L'évacuateur d'huile élimine de manière fiable les huiles étrangères et les copeaux les plus fins des lubrifiants · Durée de vie accrue des lubrifiants		350 424003 ①	
<b>Système d'arrosage de grande puissance 1 kW*</b> · Au lieu du système d'origine 450 W		350 424002 ①	
<b>Dispositif de levage</b> · Dispositif de levage pour le déchargement simplifié de la machine		350 424001 ①	

Logiciel		Code Art.	€ hors TVA
<b>SIEMENS</b> <b>Machine manuelle Plus (MM+)</b> · Commande cyclique aisée Le logiciel permet la transition des machines conventionnelles à la programmation CNC. La machine se commande au moyen de volants, comme une machine conventionnelle, mais avec les avantages des cycles technologiques assistés par CNC.  <b>Fonctions :</b> · Déplacement parallèle à l'axe, tournage de cônes, tournage de rayons, perçage au centre, filetage, cycle de rainurage, taraudage, pré-tournage de contours		358 4150* ①	

\* Livraison d'usine. Cette option doit être commandée à la commande machine. Ne peut pas être installée ultérieurement.

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage