

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)

## Scies à ruban professionnelles idéales pour la maintenance. Avec archet orientable et descente hydraulique par vérin. Existe également avec variateur pour version S 275 NV.

### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Corps robuste en fonte massive
- **Grande précision de coupe grâce à une excellente rigidité et peu de vibrations**
- Machines silencieuses
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses (version 400 V)
- Guide-lame très précis par roulements 5 points
- Equipées de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait
- Butée de coupe réglable pour les pièces en série
- Brosse à copeaux
- **Vitesse de descente de l'archet réglable par vérin hydraulique**
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Panneau de commande ergonomique pour un pilotage simple
- Arrosage amont et aval de coupe avec débit réglable
- Machines entièrement équipées permettant une production immédiate
- Livrées de série avec une lame Bi-métal haute qualité
- Livrées de série avec un socle
- Equipées de série d'un système complet d'arrosage avec bac récupérateur de fluide

### S 275 NV

- Vitesses de 20 à 90 m/min. par variateur en 230 V monophasé
- Norme DIN EN 55011 Classe C3

### S 275 N / S 275 NV

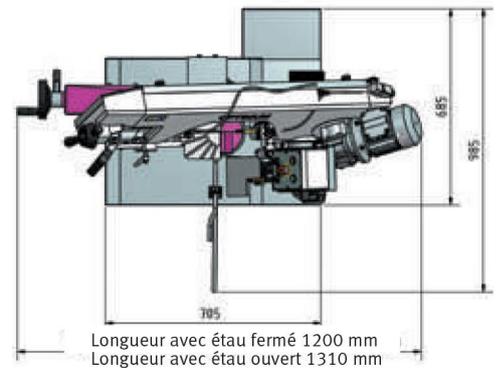
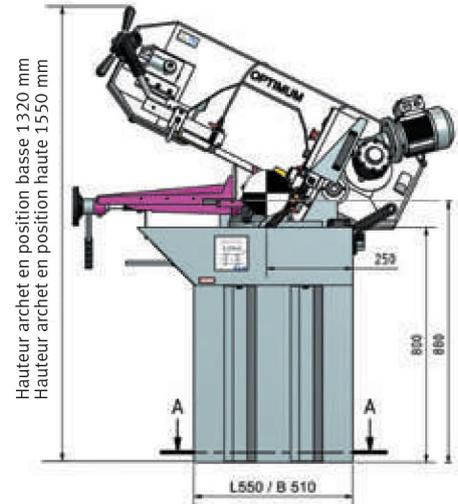
- Avec repères d'angle jusqu'à 60° (45° pour S 210 G)
- Équipées d'un manomètre de tension de lame

Modèle	S 210 G	S 275 N	S 275 NV
Code article	330 0210 4	330 0260 4	330 0265 4
<b>Spécifications techniques</b>			
Puissance moteur ~ 50 Hz	750 W 400 V	1.1 kW 400 V	1.5 kW 230 V
Puissance moteur arrosage	90 W		
<b>Caractéristiques</b>			
Montée de l'archet	Manuelle		
Descente	Hydraulique par vérin		
Vitesses de coupe	40/80 m/min.	45/90 m/min.	20 à 90 m/min., par Vario
Angle de coupe	0 à 45°	0 à 60°	
Dimensions de lame	2080 x 20 x 0.9 mm	2480 x 27 x 0.9 mm	
<b>Dimensions</b>			
Longueur étai en position ouverte	1310 mm	1600 mm	
Longueur étai en position fermée	1200 mm	1400 mm	
Largeur sans butée de coupe	685 mm		
Largeur avec butée de coupe	985 mm		
Hauteur archet en position basse	1320 mm	1300 mm	
Hauteur archet en position haute	1550 mm	1700 mm	
Poids net (brut)	152 kg (175 kg)	185 kg (200 kg)	185 kg (200 kg)
<b>Accessoires de série</b>			
Lame HSS Bi-métal			
Vérin de descente hydraulique			
Butée de coupe réglable			
Socle			
Étai à serrage rapide			
Système d'arrosage et bac à copeaux			

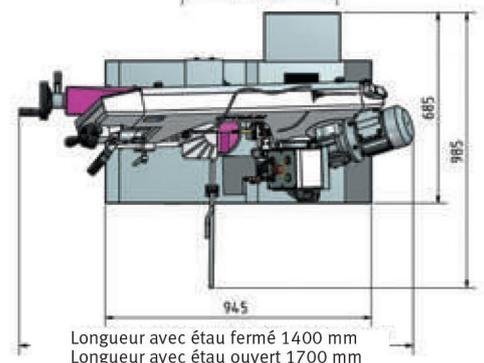
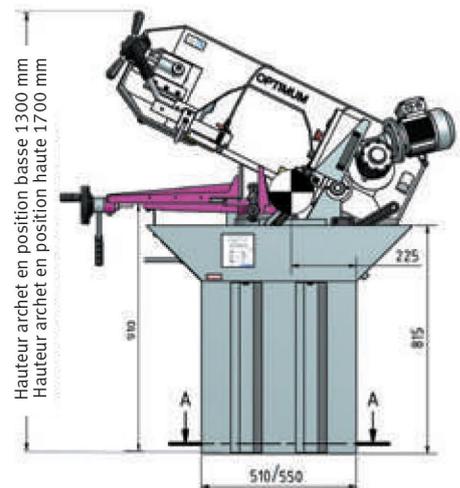
Capacités de coupe S 210 G		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 170 mm	Ø 125 mm	-
Plat max.		190 x 140 mm	95 x 140 mm	-
Carré max.		140 mm	125 mm	-

Capacités de coupe S 275 N/S 275 NV		0°	45°	60°
Rond max.		Ø 225 mm	Ø 145 mm	Ø 90 mm
Plat max.		245 x 150 mm	180 x 145 mm	120 x 90 mm
Carré max.		170 mm	145 mm	90 mm

### Dimensions Optimum S 210 G



### Dimensions Optimum S 275 N/S 275 NV





### Manomètre sur S 275 N/S 275 NV

- Commande simple et précise de la tension de lame

### Panneau de commande

- Ergonomique pour une utilisation simple
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Commutateur pour le système d'arrosage
- Sélecteur de vitesses
- Potentiomètre (Vario)

### Système électrique

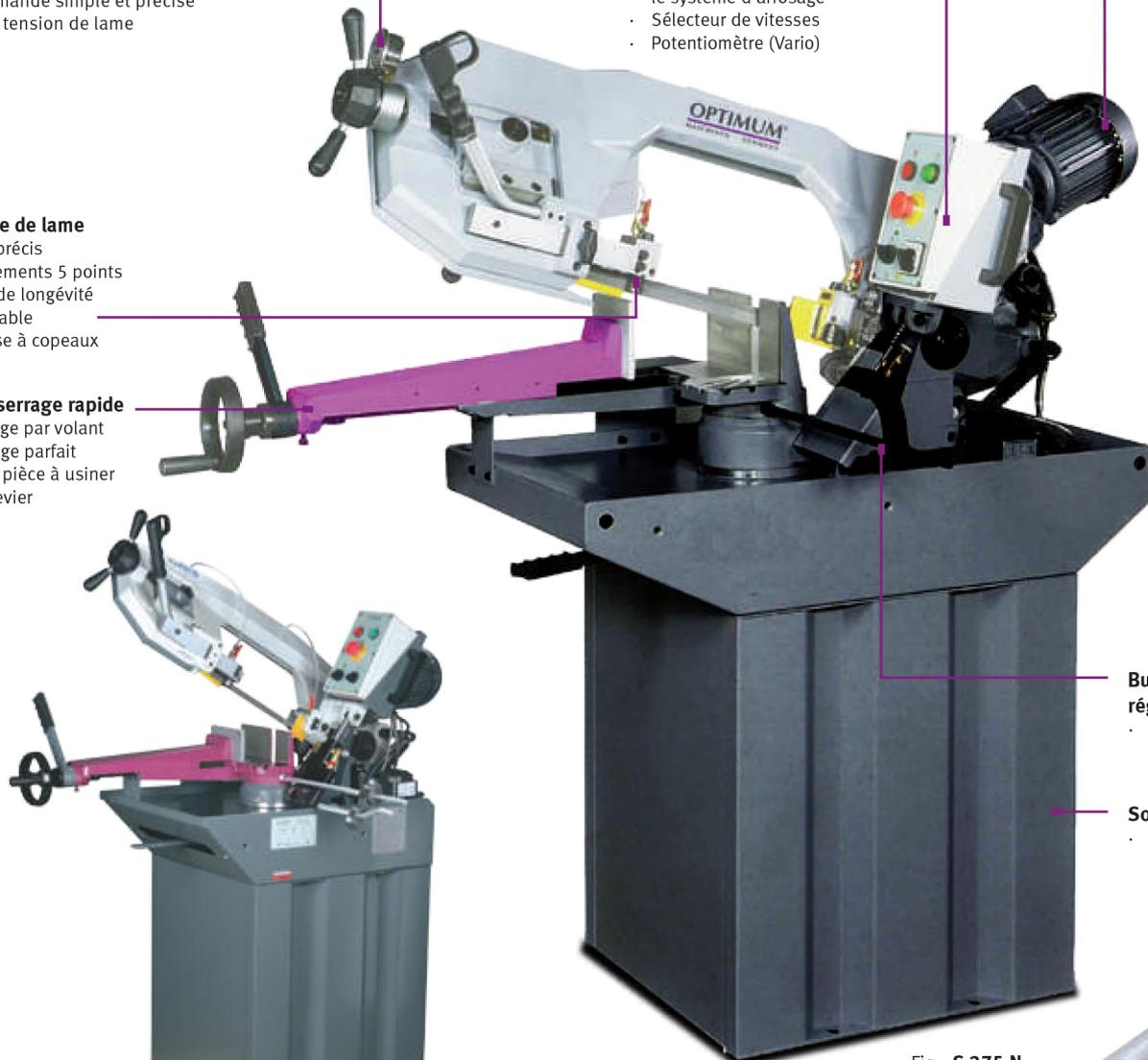
- Système électrique conforme CE
- Filtre EMC
- Modèle "Vario" avec variateur de vitesses 20 à 90 m/min.

### Guidage de lame

- Très précis
- Roulements 5 points
- Grande longévité
- Ajustable
- Brosse à copeaux

### Etau à serrage rapide

- Serrage par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier



### Butée de coupe réglable

- Pour les coupes en série

### Socle de machine

- Robuste et stable

Fig.: S 210 G

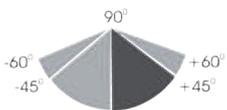
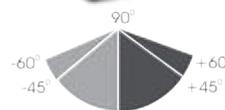


Fig.: S 275 N



### Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour S 210 G

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7515 ④
6 - 10 TPI	0°	335 7514 ④
5 - 8 TPI	0°	335 7503 ④



5 - 8 TPI	6°	335 7505 ④
-----------	----	------------



### Lames de scie HSS Bi-métal M 42 pour S 275 N/S 275 NV

Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 - 14 TPI	0°	335 7525 ④
6 - 10 TPI	0°	335 7524 ④
5 - 8 TPI	0°	335 7511 ④



6 - 10 TPI	6°	335 7510 ④
------------	----	------------

5 - 8 TPI	6°	335 7512 ④
-----------	----	------------



Voir légende en page 291