

Scie à ruban professionnelle grandes capacités pour la coupe de métaux. Pour les coupes angulaires de -45° à +60°.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Type industriel, très robuste
- Capacités importantes et grande précision de coupe
- 2 vitesses de coupe grâce au moteur bi-vitesses haute puissance
- Machine très silencieuse
- Archet orientable de -45° à +60° avec réglage indexé
- Guide-lame combiné plaquettes et roulements réglables
- Equipée de série d'un étai à serrage rapide avec levier de serrage pour un bridage parfait, rouleau d'amenée pour l'usinage des pièces de grandes longueurs
- Etaux deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame
- Butée de coupe avec règle graduée
- Brosse à copeaux pour un parfait nettoyage de la lame
- Réglage simple de la vitesse de descente grâce au panneau de commande
- Arrêt automatique en fin de coupe
- Socle massif
- Système d'arrosage complet livré de série
- Livrée de série avec une lame Bi-métal haute qualité

OPTIstart
Vous rend opérationnel

- Installation
- Mise en service
- Prise en main

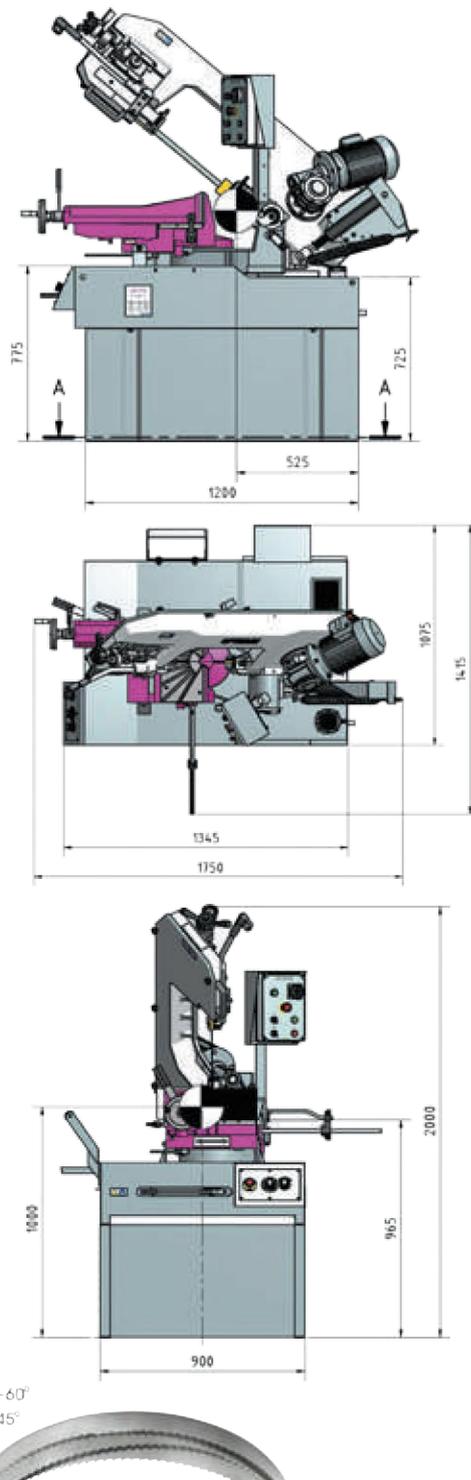
Fortement recommandé

Nous consulter

Modèle	S 350 DG
Code article	329 0350 ④
Spécifications techniques	
Puissance moteur	2.2 kW 400 V ~ 50 Hz
Puissance système d'arrosage	50 W
Caractéristiques	
Montée de l'archet	Manuelle
Descente	Hydraulique par vérin
Vitesses de coupe	36/72 m/min.
Dimensions de lame	2925 x 27 x 0.9 mm
Angle de coupe	- 45° à + 60°
Dimensions	
Longueur	1750 mm
Largeur sans la butée de coupe	1075 mm
Largeur avec la butée de coupe	1415 mm
Hauteur archet en position basse	1420 mm
Hauteur archet en position haute	2000 mm
Poids net (brut)	550 kg (600 kg)
Accessoires de série	
	Lame HSS Bi-métal
	Vérin de descente hydraulique
	Socle
	Butée de coupe réglable
	Etau à serrage rapide
	Système d'arrosage

Capacités de coupe S 350 DG	0°	+ 60°
Rond max.	Ø 270 mm	Ø 140 mm
Plat max.	230 x 350 mm	140 x 220 mm
Carré max.	230 mm	140 mm
	+45°	-45°
Rond max.	Ø 230 mm	Ø 230 mm
Plat max.	210 x 220 mm	140 x 200 mm
Carré max.	200 mm	170 mm

Dimensions



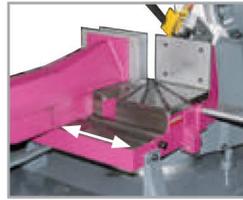
Lames de scie HSS Bi-métal M 42		
Denture au pouce	Angle de coupe	Code Art.
10 -14 TPI	0°	335 7543 ④
6 - 10 TPI	0°	335 7542 ④
5 - 8 TPI	0°	335 7541 ④
4 - 6 TPI	6°	335 7540

Voir légende en page 291



Manomètre

- Contrôle simple et fiable de la tension de lame



Etau

- Serrage rapide par volant
- Bridage parfait de la pièce à usiner par levier
- Etau deux positions : serrage des pièces soit à droite, soit à gauche de la lame (très utile pour les coupes d'onglets) par translation

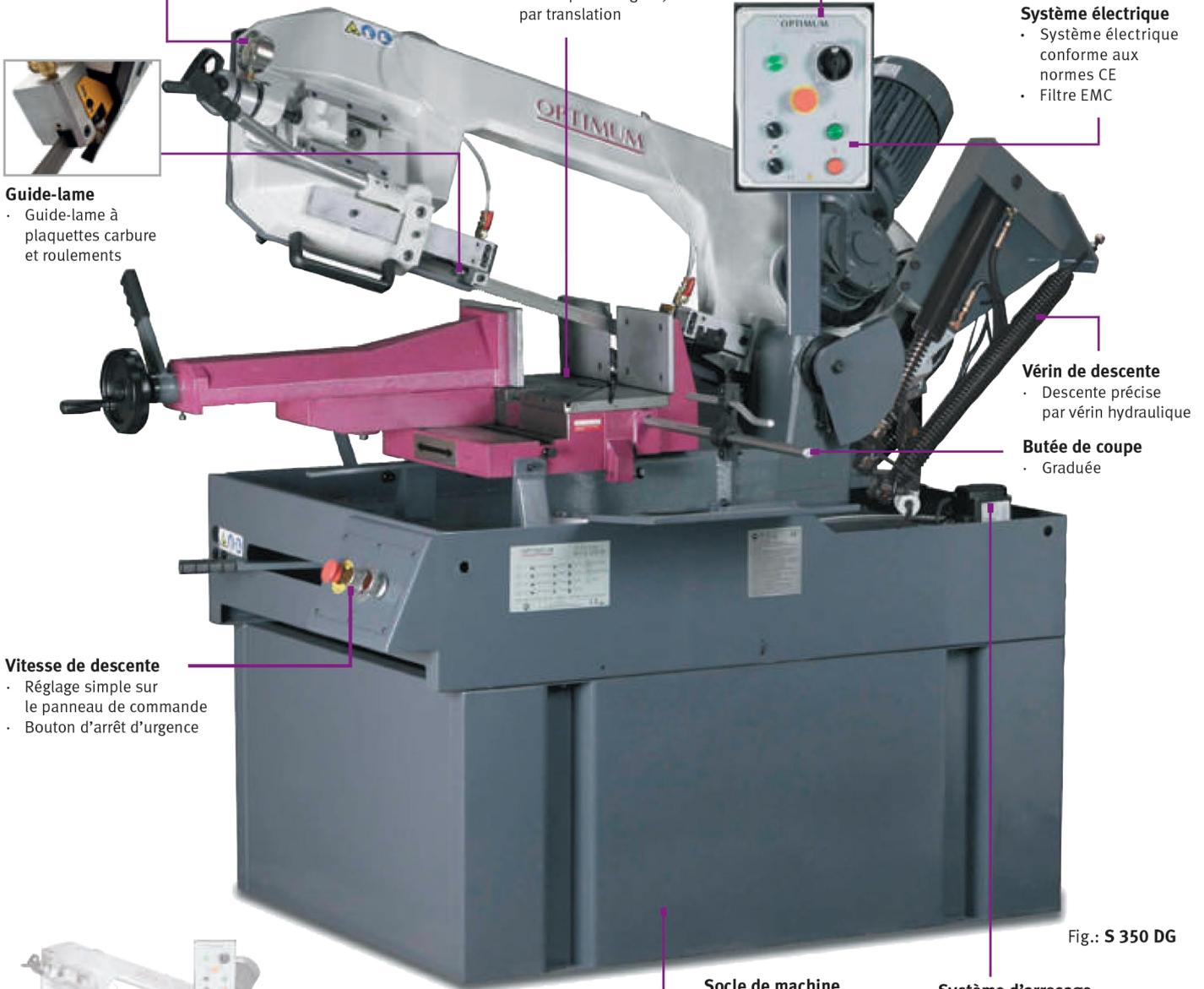
Panneau de commande

- Ergonomique
- De grandes dimensions
- Orientable



Guide-lame

- Guide-lame à plaquettes carbure et roulements



Système électrique

- Système électrique conforme aux normes CE
- Filtre EMC

Vérin de descente

- Descente précise par vérin hydraulique

Butée de coupe

- Graduée

Vitesse de descente

- Réglage simple sur le panneau de commande
- Bouton d'arrêt d'urgence

Socle de machine

- Stable et robuste

Système d'arrosage

- Livré de série

Fig.: S 350 DG



- **Huile de coupe Usinov 2350**
Bidon de 5 L (100 L de liquide)

Code Art. EIG2350 ④

- **Table d'amenée 1 mètre MSR 4 H**

Code Art. 335 7001 ④

- **Table d'amenée 2 mètres MSR 7 H**

Code Art. 335 7002 ④

- **Table d'amenée 3 mètres MSR 10 H**

Code Art. 335 7003 ④

- **Table d'extension MSR 1**

Code Art. 335 7006 ④

④ Plus d'informations sur les MSR H en page 394

⚠ Seule la série MSR H s'adapte à cette machine

