

Rectifieuses planes de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31.

Modèle GT 25 avec avance longitudinale hydraulique et verticale par servomoteur à commande numérique.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0,005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV

Modèle GT 22

- Déplacement manuel de la table
- Table de rectification avec carter de protection contre les éclaboussures

Equipement de série modèle GT 22 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Fonction aimant permanent
- Affichage numérique de la position DPA 31
- Dispositif d'équilibrage
- Patins niveleurs
- Clés de service

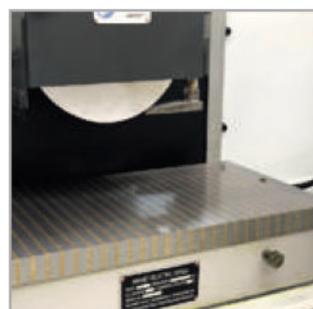


Fig.: GT 22

Modèle GT 22

- ➔ **Dimensions utiles de table : 200 x 450 mm**
- ➔ **Dimensions de meule : 200 x 13 x 31.75 mm**
- ➔ **Poids maximum admissible : 128 kg**

Modèle	GT 22	GT 25
Code article	311 1020 ⓘ	311 1025 ⓘ
Spécifications techniques		
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur de broche	1.5 kW	2.2 kW
Puissance de la pompe hydraulique	-	0.75 kW
Dimensions plateau magnétique	200 x 400 mm	250 x 500 mm
Distance maxi entre l'axe de broche et la table	450 mm	450 mm
Vitesse d'avance de la table	Manuelle	5 à 25 m / min.
Poids max admissible	128 kg	180 kg
Vitesse de broche	2850 T/min.	2850 T/min.
Concentricité de la broche	0.005 mm	0.005 mm
Dimensions de la meule	200 x 13 x 31.75 mm	200 x 13 x 31.75 mm
Course des axes X / Z	500 mm / 240 mm	560 mm / 275 mm
Dimensions (L x l x h)	1330 x 1150 x 1680 mm	2300 x 1600 x 1675 mm
Poids net (brut)	850 kg (950 kg)	1900 kg (2000 kg)



Modèle GT 22

- Détail du plateau de bridage magnétique



- Système de visualisation digitale DPA 31 avec indicateur de position

Accessoires pour GT 22	Code Art.
Meule corindon grain 46	311 2030 ⓘ
Meule corindon grain 60	311 2032 ⓘ
Meule corindon grain 80	311 2034 ⓘ

Modèle GT 25

- Avance longitudinale hydraulique et réglable en continu
- Avance verticale par servomoteur à commande numérique
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement 100 litres
- **Écran tactile pour la saisie des données de travail et l'affichage des informations**
- Le panneau de commande pivotant facilite considérablement le travail
- Table de rectification avec protection contre les éclaboussures, entièrement cartésienne
- Des économies d'énergie considérables grâce au moteur IE3
- **Machine livrée sans huile, pensez à commander vos huiles !**



OPTI conseil[®]
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

Équipement de série modèle GT 25 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Affichage numérique de la position
- Fonction aimant permanent
- Plaque de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation
- Dispositif d'équilibrage
- Carter anti projections
- Patins niveleurs
- Clés de service

Fig.: GT 25

Modèle GT 25

- ➔ **Dimensions utiles de table : 254 x 508 mm**
- ➔ **Dimensions de meule : 200 x 13 x 31.75 mm**
- ➔ **Poids maximum admissible : 180 kg**

Machine livrée sans huiles, pensez à commander vos huiles !

	GT 25
Volume huile hydraulique IGOL HV 32	60 Litres (soit 12 bidons de 5 litres)
Volume fluide de coupe USINOV 1275 (à diluer à 8 %)	52 Litres (soit 1 bidon de 5 litres)

Accessoires pour GT 25	Code Art.
Attachement de meule	311 2010 ①
Meule corindon grain 46	311 2030 ①
Meule corindon grain 60	311 2032 ①
Meule corindon grain 80	311 2034 ①
Fluide de coupe USINOV 1275 (5 l)	EIG1275 ④
Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l)	EIGHV32 ④
Filtere à papier avec séparateur magnétique	311 2000 ①



- Capacité: 25 Litres / min.
- Réservoir: 120 Litres
- Dimensions: 1290 x 460 x 580 mm de liquide de refroidissement
- Largeur filtre papier: 400 mm



Modèle GT 25

- Dispositif de refroidissement hydraulique pour une température constante de l'huile d'arrosage



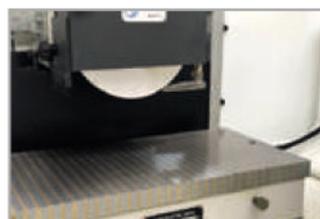
Modèle GT 25 : Ecran tactile

- Pour saisir les données de travail et afficher les informations
- Volant pour le déplacement de l'axe Y
- Panneau de contrôle pivotant



Modèle GT 25

- Meule de rectification



Modèle GT 25

- Détail du plateau de bridage

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage