

Rectifieuses planes de haute qualité avec visualisation digitale DPA 31, avance longitudinale hydraulique et verticale par servomoteur à commande numérique. Modèle GT 40 avec table de grandes dimensions.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Plaque de bridage électromagnétique pour la fixation de la pièce avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de rectification avec roulements à rouleaux coniques de précision de haute qualité
- Glissières de table trempées et rectifiées, revêtues de Turcite-B pour une résistance élevée à l'usure, permettant des déplacements très précis, uniformes et sans frottements
- **Avance longitudinale hydraulique et réglable en continu**
- **Avance verticale par servomoteur à commande numérique**
- **Dispositif de refroidissement avec réservoir externe, avec échangeur de chaleur pour une température constante de l'huile, évite les vibrations et les contraintes thermiques**
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement 100 litres
- Dispositif intégré de rodage de la meule
- Afficheur digital DPA 31 avec indicateur de position numérique
- Socle de machine en fonte stable et résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Guidage des mouvements transversaux et verticaux de la meule sans jeu
- Vis à billes de précision
- Toutes les glissières sont finement grattées et garantissent ainsi la plus grande précision de tous les mouvements

- **Écran tactile pour la saisie des données de travail et l'affichage des informations**
- Le panneau de commande pivotant facilite considérablement le travail
- Table de rectification avec protection contre les éclaboussures, entièrement cartérisée
- Système électrique de sécurité 24 V en continu
- Volants débrayables de grandes dimensions dans les trois axes
- Précision de rectification : 0,005 mm
- Meule de corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Electronique avec double circuit de sécurité
- Système de lubrification central manuel
- Filtre EMV
- Des économies d'énergie considérables grâce- au moteur IE3
- **Machines livrées sans huile, pensez à commander vos huiles !**



Fig.: GT 30

OPTIconseil®
Définit vos besoins

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

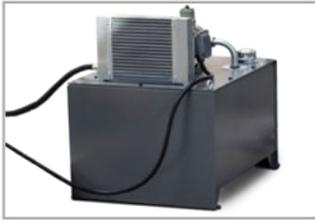
| Modèle | GT 30 | GT 40 |
|---|-----------------------|-----------------------|
| Code article | 311 1030 ⓘ | 311 1040 ⓘ |
| Spécifications techniques | | |
| Alimentation | 400 V / 50 Hz | 400 V / 50 Hz |
| Puissance moteur de broche | 4 kW | 4 kW |
| Puissance de la pompe hydraulique | 2.2 kW | 2.2 kW |
| Dimensions plateau magnétique | 300 x 600 mm | 400 x 800 mm |
| Distance maxi entre l'axe de broche et la table | 580 mm | 580 mm |
| Vitesse d'avance de la table | 5 à 25 m/min. | 5 à 25 m/min. |
| Poids max. admissible | 270 kg | 500 kg |
| Vitesse de broche | 1450 T/min. | 1450 T/min. |
| Concentricité de la broche | 0.005 mm | 0.005 mm |
| Dimensions de la meule | 350 x 40 x 127 mm | 350 x 40 x 127 mm |
| Course des axes X / Z | 630 mm / 320 mm | 830 mm / 420 mm |
| Dimensions (L x l x h) | 2200 x 2085 x 1900 mm | 2400 x 2630 x 1900 mm |
| Poids net (brut) | 2800 kg (3100 kg) | 3400 kg (3800 kg) |

Modèle GT 30

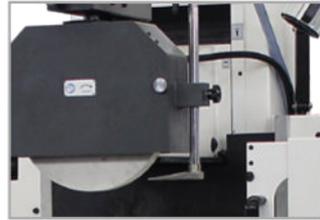
- ➡ **Dimensions utiles de table : 305 x 635 mm**
- ➡ **Dimensions de meule : 350 x 40 x 127 mm**
- ➡ **Poids maximum admissible : 270 kg**

Équipement de série modèle GT 30 :

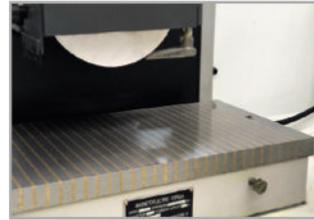
- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Affichage numérique de la position
- Fonction aimant permanent
- Plaque de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation
- Dispositif d'équilibrage
- Carter anti projections
- Patins niveleurs
- Clés de service



Dispositif de refroidissement hydraulique pour une température constante de l'huile d'arrosage



Meule de rectification



Détail du plateau de bridage



Ecran tactile

- Pour saisir les données de travail et afficher les informations
- Volant pour le déplacement de l'axe Y
- Panneau de contrôle pivotant



Fig.: GT 40

Machines livrées sans huiles, pensez à commander vos huiles !

| | GT 30 / GT 40 |
|---|---|
| Volume huile hydraulique GOL HV 32 | 100 Litres (soit 20 bidons de 5 litres) |
| Volume fluide de coupe USINOV 1275 (à diluer à 8 %) | 100 Litres (soit 2 bidons de 5 litres) |

| Accessoires pour GT 30 / GT 40 | Code Art. |
|------------------------------------|------------|
| Attachement de meule | 311 2011 1 |
| Meule corindon grain 46 | 311 2050 1 |
| Meule corindon grain 60 | 311 2052 1 |
| Meule corindon grain 80 | 311 2034 1 |
| Fluide de coupe USINOV 1275 (5 l) | EIG1275 4 |
| Huile hydraulique IGOL HV 32 (5 l) | EIGHV32 4 |

| | | |
|---|---|------------|
| Unité de filtration avec séparateur magnétique | 311 2000 1 | |
|  <ul style="list-style-type: none"> • Capacité : 25 Litres / min. • Réservoir : 120 Litres • Dimensions : 1290 x 460 x 580 mm de liquide de refroidissement • Largeur filtre papier : 400 mm | | |
| | Filtre pour unité de filtration - 100 m | 311 2001 1 |

Modèle GT 40

- ➔ Dimensions utiles de table : 406 x 813 mm
- ➔ Dimensions de meule : 350 x 40 x 127 mm
- ➔ Poids maximum admissible : 500 kg

Équipement de série modèle GT 40 :

- Meule Grain 46
- Lampe à LED
- Dispositif de refroidissement avec réservoir de liquide de refroidissement
- Affichage numérique de la position
- Fonction aimant permanent
- Plaque de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation
- Dispositif d'équilibrage
- Carter anti projections
- Patins niveleurs
- Clés de service