

RBM - Rouleuses asymétriques manuelles pour l'industrie et l'artisanat.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Rouleuses manuelles d'excellente qualité permettant la réalisation de pièces de forme cylindrique telles que les tubes, cylindres, etc.
- Bâti et châssis très robustes et stables
- Equipées de 3 rouleaux asymétriques permettant le pré-roulage
- Rouleau arrière mobile pour le roulage conique
- Rouleau supérieur escamotable latéralement pour un retrait facile de la pièce finie
- Rouleaux croqueur et pinceur réglables indépendamment
- Entraînement des rouleaux par pignons haute qualité et manivelle
- Rouleaux rainurés pour le roulage des fils de diamètre 3.5 à 8 mm

Avant toute commande,
merci de nous préciser
la matière à usiner !



Fig.: RBM 1050-22
· Rouleuse grande capacité 2,0 mm



Fig.: RBM 1000-20 Eco



Fig.: RBM 1000-20 Eco
· Avec rouleau supérieur escamoté

RBM - Rouleuses manuelles

Modèle	Largeur de travail	Epaisseur (max.)*	Ø des rouleaux	Ø de roulage (min.)	Poids net (brut)	Dimensions L x l x h en mm	Code Art.
RBM 1000-20 Eco	1000 mm	2.0 mm	60 mm	100 mm	200 kg (250 kg)	1542 x 550 x 1040	378 1301 ④
RBM 1050-10	1050 mm	1.0 mm	56 mm	84 mm	185 kg (210 kg)	1400 x 700 x 1120	381 3101 ①
RBM 1050-22	1050 mm	2.0 mm	75 mm	115 mm	300 kg (350 kg)	1400 x 700 x 1160	381 3103 ①
RBM 1550-10	1550 mm	1.0 mm	68 mm	102 mm	350 kg (400 kg)	2430 x 700 x 1160	381 3104 ①

Accessoires (à la commande machine)

	Code Art.
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-10	388 0071 ①
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1050-22	388 0073 ①
Rouleaux traités pour inox pour RBM 1550-10	388 0074 ①

* Attention, les valeurs d'épaisseur sont données à titre indicatif sur des aciers 400 N/mm². En fonction des matières et des utilisations, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Exemple facteur 0.5 pour le roulage conique, facteur 0.75 pour l'acier inoxydable, facteur 1.2 pour l'aluminium.