

Perceuses d'établi et à colonne haute qualité. Jauge de profondeur et tachymètre digitaux intégrés. Parfaitement adaptées pour les artisans et les ateliers de maintenance légère.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Précision de concentricité garantie < 0.02 mm mesurée sur la broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Equipées de série d'un mandrin autoserrant Premium
- Equipées d'une jauge digitale de profondeur et d'un tachymètre digital intégrés au carter
- Courroies crantées optimisant la transmission et diminuant la consommation électrique
- Carters de mandrin et de poulies avec capteur de sécurité
- Table de travail robuste avec rainures en "T" croisées
- Montée et descente de la table par crémaillère
- Butée de profondeur réglable
- Table de travail inclinable $\pm 45^\circ$ et orientable à 360°
- Equipées d'un volant de cabestan monobloc en aluminium avec poignées "Softgrip" antidérapantes
- Interrupteur de sécurité conforme aux normes IP54 avec bobinage basse tension et arrêt d'urgence "coup de poing"
- Modèles 400 V avec rotation gauche/droite
- Moteur électrique à haut rendement type industrie
- Panneau de commande en 24 V DC
- Une construction robuste
- Une qualité éprouvée

À partir de la D 23 Pro

- Transmission silencieuse grâce aux poulies en aluminium usinées et à l'arbre de broche cannelé
- Courroies crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique

D 33 PRO

- Socle robuste avec rainures en "T" et renforts arrière



Fig.: D 17 Pro

Modèle	D 17 Pro	D 23 Pro	D 26 Pro	D 33 Pro
Code article (230 V)	300 3010	300 3015	300 30301	300 30401
Code article (400 V)	-	300 3020	300 3030	300 3040
	-			
Spécifications techniques				
Puissance moteur	500 W 230 V ~ 50 Hz	750 W ~ 50 Hz	750 W ~ 50 Hz	1.1 kW ~ 50 Hz
Capacité de perçage				
Capacité de perçage (acier S235JR)	Ø 16 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Capacité en continu (acier S235JR)	Ø 12 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Attachement				
Cône Morse de broche	CM 2	CM 2	CM 3	CM 4
Col de cygne	152 mm	180 mm	210 mm	254 mm
Course du mandrin	65 mm	80 mm	85 mm	120 mm
Vitesses				
Vitesses de broche	680 - 2700 T/min.	200 - 2440 T/min.	200 - 2440 T/min.	120 - 1810 T/min.
Nombre de vitesses	5	12	12	9
Table de perçage				
Dimensions (L x l)	235 x 220 mm	280 x 245 mm	330 x 290 mm	475 x 425 mm
Dimensions tasseaux en "T"	12 mm, diagonales	12 mm, diagonales	14 mm, diagonales	14 mm, diagonales
Inclinaison/orientation de la table	$\pm 45^\circ/360^\circ$	$\pm 45^\circ/360^\circ$	$\pm 45^\circ/360^\circ$	$\pm 45^\circ/360^\circ$
Distance broche - table (max.)	325 mm	425 mm	720 mm	695 mm
Socle de machine				
Dimensions du socle (L x l)	220 x 230 mm	240 x 250 mm	385 x 260 mm	410 x 325 mm
Distance broche - socle (max.)	530 mm	618 mm	1230 mm	1180 mm
Rainures en "T" / Nb / entraxe	16 mm / 2 / 148 mm	16 mm / 2 / 170 mm	16 mm / 2 / 170 mm	16 mm / 2 / 250 mm
Dimensions				
Diamètre de la colonne	Ø 60 mm	Ø 73 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Dimensions machine (L x l x h)	565 x 275 x 840 mm	615 x 330 x 1015 mm	670 x 355 x 1640 mm	755 x 440 x 1705 mm
Poids net (brut)	41.5 kg (49 kg)	58 kg (63 kg)	85 kg (90 kg)	137 kg (148 kg)
Accessoires de série				
	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 2 - B 16	Arbre CM 3 - B 16	Arbre CM 4 - B 16
	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16	Mandrin autoserrant (1 - 16 mm) B 16
	2 tasseaux en "T"			

Jeu de fraises à lamer 320 1051 4

- Selon la norme DIN 373
- 6 pièces : pour vis 6 pans creux DIN 373 tête cylindrique à fond plat M3 / M4 / M5 / M6 / M6 / M8 / M10 mm
- HSS
- Taille de fraise 6,5 x 3,2 mm / 8 x 4,3 mm / 10 x 5,3 mm / 11 x 6,4 mm / 15 x 8,54 mm / 18 x 10,5 mm
- Livré en coffret



Jeu de forets coniques étagés 320 1055 4

- 3 pièces : 3 - 14 mm / 8 - 20 mm / 16 - 30,5 mm
- Embouts pointus, perçage en continu sans avant-trou
- Arêtes de coupe inclinées en forme de cône et rectifiées
- Perçage sans bavure
- Applications : tôle d'acier 0,1 - 2 mm, acier inoxydable (V2A) 0,1 - 1 mm, métaux non ferreux 0,1 - 5 mm, matières plastiques jusqu'à 10 mm
- Livré en coffret



Jeu de forets multi-étagés 320 1056 4

- 3 pièces : 4 - 12 mm / 12 - 20 mm / 20 - 30 mm - queue cylindrique
- Perçage et ébavurage de trous cylindriques jusqu'à 4 ou 6 mm d'épaisseur.
- Pas de perçage incrémentés de 1 mm (9 étages)
- Livré en coffret



Coffret de réparation de filets 320 2010 4

- 5 forets hélicoïdaux (5,2 mm / 6,3 mm / 8,3 mm / 10,4 mm / 12,4 mm)
- 5 tarauds (M5 / M6 / M8 / M10 / M12)
- 5 tournevis pour inserts filetés
- 5 rupteurs
- Inserts filetés (100 pièces) : M 5 x 0,8 mm (25 pièces), M 6 x 1,0 (25 pièces), M 8 x 1,25 (25 pièces), M 10 x 1 (25 pièces)
- Inserts filetés (10 pièces) M 12 x 1,75 mm
- Pour la réparation de filets défectueux
- Pour les matériaux à faible résistance au cisaillement.
- Livré en coffret



Jeu de forets et tarauds 320 2015 4

- 15 pièces
- 7 tarauds : M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 7 forets hélicoïdaux (DIN 338) : Ø2,5 mm / Ø3,3 mm / Ø4,2 mm / Ø5,0 mm / Ø6,8 mm / Ø8,5 mm / Ø10,2 mm
- Porte-taraud DIN 1814 Taille 1½
- Livré en coffret



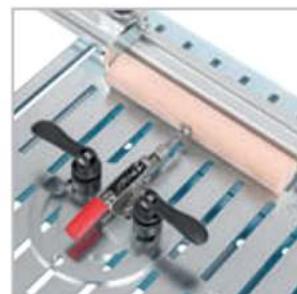
7 pièces
2,5 mm- 10,2 mm

7 pièces
M3-M12

Table de bridage avec rail de butée de 720 mm, idéale pour la fixation sur tables de perceuses.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Montage simple et rapide sur les tables de perçage ou de fraisage
- Positionnement des éléments de serrage libre et sans outil
- Possibilité d'étendre la surface de travail grâce aux extensions de table optionnelles. Montage facile par accrochage sur les rails de montage optionnels



· Sauterelle à tige coulissante avec base orientable



Table de bridage 519 0015

- Dimensions (L x W x H) : 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt : 720 mm
- Poids net : 8.9 kg (12 kg)

Accessoires de série

- Table de bridage 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt 720 mm
- 2 éléments de serrage



· Bridage étou machine



· Application particulière : butée d'arrêt

Accessoires optionnels

Table de bridage pour perceuse 519 8110

- Incl. Support de montage 450 x 400 mm



Rail de butée 519 8121

- 720 mm avec 2 éléments de serrage



Étau machine 519 8135

- Incl. 2 éléments de serrage



Butée et élément de serrage 519 8150

- Ø30 mm



Butée de positionnement 519 8151

- Incl. 1 éléments de serrage



Sauterelle à tige coulissante 519 8161

- Base orientable 180 mm



Sauterelle horizontale à embase 519 8163

- Orientable 180 mm



Connexion pour extension de table 585 0126

- Permet l'assemblage de plusieurs extensions



Extension de table 585 0112

- 1100 x 172 mm



Rail de montage 585 0103

- Longueur 330 mm (pour fixation à droite ou à gauche de la table)



Rail de montage 585 0104

- Longueur 430 mm (pour fixation à l'avant de la table)



OPTI
MACHINES .MA

- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter



THERMADRILL®
Le procédé de perçage thermique

QUALITY MADE IN GERMANY



Perçer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques



- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage 2 Taraudage 3 Equipement de base

Type "form"
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

Type "cut"
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux, l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1,5	306 0104		2,0	306 0164	
	Long	2,5	306 0124		4,0	306 0144	
M5	Court	2,0	306 0105		3,0	306 0165	
	Long	3,0	306 0125		4,5	306 0145	
M6	Court	2,0	306 0106		3,0	306 0166	
	Long	3,5	306 0126		5,0	306 0146	
M8	Court	2,5	306 0108		4,0	306 0168	
	Long	4,0	306 0128		6,0	306 0148	
M10	Court	2,5	306 0110		4,0	306 0170	
	Long	4,5	306 0130		6,5	306 0150	
M12	Court	2,5	306 0112		4,0	306 0172	
	Long	4,5	306 0132		6,5	306 0152	

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0,7	306 0184	
M5 x 0,8	306 0185	
M6 x 1,0	306 0186	
M8 x 1,25	306 0188	
M10 x 1,25	306 0190	
M12 x 1,25	306 0192	

Set de base

Attachement	Code Art.
CM 2 et CM 3	306 0005

Contient :

- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6/ Ø 8/ Ø 10/ Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Lubrifiant
- Livré en coffret

Kit perçage / taraudage
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)

Huile de taraudage (1 L)

Type FORM				Type CUT			
Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1,5	306 0024		2,0	306 0044	
	Long	2,5	306 0034		4,0	306 0054	
M5	Court	2,0	306 0025		3,0	306 0045	
	Long	3,0	306 0035		4,5	306 0055	
M6	Court	2,0	306 0026		3,0	306 0046	
	Long	3,5	306 0036		5,0	306 0056	
M8	Court	2,5	306 0028		4,0	306 0048	
	Long	4,0	306 0038		6,0	306 0058	
M10	Court	2,5	306 0030		4,0	306 0050	
	Long	4,5	306 0040		6,5	306 0060	
M12	Court	2,5	306 0032		4,0	306 0052	
	Long	4,5	306 0042		6,5	306 0062	

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
Pinceau inclus		
1 kg	306 0090	

Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Autres tailles disponibles, nous contacter.

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
Pinceau inclus		
1 L	306 0092	

Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable

Si vous possédez l'alimentation correspondante, nous vous suggérons de privilégier les machines en motorisation 400 V (meilleures performances, meilleure fiabilité, meilleure longévité)



Afficheur digital

- Tachymètre
- Jauge de profondeur



Fig.: D 23 Pro



Fig.: D 26 Pro



Fig.: D 33 Pro

Retrouvez les accessoires de perçage en page 72



- Une précision de concentricité garantie < 0.02 mm mesurée sur la broche
- Broche équipée de roulements de très haute qualité
- Equipées de série d'un mandrin autoserrant
- Equipées d'un carter de protection de mandrin avec capteur de sécurité réglable en hauteur



Poulies en aluminium usinées

- Transmission silencieuse
- Arbre de broche cannelé (à partir de D 23 Pro)
- Courroies crantées GATES optimisant la transmission et améliorant le rendement électrique (à partir de D 23 Pro)
- Carter de poulies avec capteur de sécurité

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage