Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF · Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm 305 0608 4 0 - 8 mm; B16 0 - 10 mm; B16 305 0610 4 0 - 13 mm; B16 305 0632 4 0 - 16 mm; B16 305 0633 4 0 - 16 mm; B18 305 0630 4



Mandrin	autoserrant intég	ral OPTIMUM
CM2	1 - 13 mm	305 0572 4
· jusqu'à	8000 T/min.	
CM2	1 - 16 mm	305 0571 4
· jusqu'à	6000 T/min.	
CM3	1 - 16 mm	305 0573 4
· jusqu'à	6000 T/min.	
CM4	1 - 16 mm	305 0574 4
· jusqu'à	6000 T/min.	

Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042 4
------------------------------	------------

- · Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse
- \cdot Inversion automatique de rotation, compensation axiale
- · Embrayage à friction réglable 4 positions
- · Raccordement B16
- · Livré en coffret

Accessoires livrés de série :

· 2 pinces flexibles · 2 clefs plates · 1 clef Allen



Chasse cône automatique		
MSP 1 pour cônes CM1 à CM3	305 0636 4	
MSP 2 pour cônes CM4 à CM6	305 0637 4	



Arbre porte-mandrin	
CM 1 - B16	305 0658 4
CM 2 - B16	305 0659 4
CM 3 - B16	305 0660 4
CM 4 - B16	305 0661 4
CM 5 - B16	305 0675 4
CM 6 - B16	305 0676 4



Arbre porte-mandrin à tirant	
CM 3 / M12 / B16	335 0303 4
CM 4 / M16 / B16	335 0304 4



Douille de réduction	
CM 2 - CM 1	PDR 0201 4
CM 3 - CM 1	PDR 0301 4
CM 3 - CM 2	305 0663 4
CM 4 - CM 1	PDR 0401 4
CM 4 - CM 3	305 0664 4
CM 4 - CM 2	305 0665 4



Douille de réduction traversante	
CM 3 - CM 2 / M12	335 0313 4
CM 4 - CM 3 / M16	335 0314 4
	— (0

Douille d'augmentation	
CM 1 - CM 2	PDA 0102 4
CM 2 - CM 3	305 0667 4
CM 3 - CM 4	305 0668 4
CM 4 - CM 5	PDA 0405 4