

Accessoires de tours CNC



**Bloc porte-lame à tronçonner.
2 outils et plaquettes (Kit 16-05)**

344 0653 ④

Pour les tours **L28 / L34**

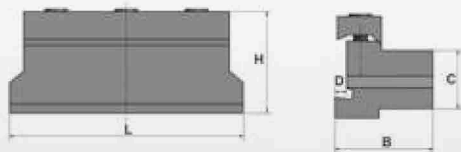
- Un bloc porte-lame SLTBN 16-05
- Un porte-lame SLIH 26-2
- Un porte-lame SLIH 26-3
- 5 plaquettes à tronçonner GTN2 (largeur de coupe 2,2 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- Coffret en aluminium

**Bloc porte-lame à tronçonner.
2 outils et plaquettes (Kit 20-05)**

344 0654 ④

Pour les tours : **L44**

- Un bloc porte-lame SLTBN 20-05
- Un porte-lame SLIH 26-3
- Un porte-lame SLIH 26-4
- 5 plaquettes à tronçonner GTN3 (largeur de coupe 3,1 mm)
- 5 plaquettes à tronçonner GTN4 (largeur de coupe 4,1 mm)
- Coffret en aluminium



Bloc porte-lame	16-05	20-05
L x l x h (mm)	88 x 38 x 42	88 x 38 x 42
C	16 mm	20 mm
D	4 mm	5 mm

Plaquettes pour lames (10 pièces)

Pour lames GTN 2	344 0663 ④
Pour lames GTN 3	344 0664 ④
Pour lames GTN 4	344 0665 ④

Arbre porte-mandrin

353 5170 ④

- Arbre cylindrique Ø16 mm pour mandrin B16



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM

- Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

0 - 8 mm; B16	305 0608 ④
0 - 10 mm; B16	305 0610 ④
0 - 13 mm; B16	305 0632 ④
0 - 16 mm; B16	305 0633 ④



Pointes tournantes BISON

Code Art.

Faux-rond radial maxi. 0,005 mm

CM 2 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA)	345 1002 ①	Nouveau
• Vitesse maxi 7 000 tr/min ; charge radiale maxi. 2 000 N		

CM 3 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA)	345 1003 ①	Nouveau
• Vitesse maxi 5 000 tr/min ; charge radiale maxi. 4 000 N		

CM 4 roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA)	345 1004 ①	Nouveau
• Vitesse maxi 3 800 tr/min ; charge radiale maxi. 8 000 N		

CM 5 (roulements à billes NSK et roulement à aiguille INA)	345 1005 ①	Nouveau
• Vitesse maxi 3 000 tr/min ; charge radiale maxi. 20 000 N		



Jeu d'outils 16 mm HM

344 1216 ④

- 5 pièces
- Plaquettes carbure incluses
- Revêtements nitrure de titane (TIN)



5 plaquettes de rechange - revêtues nitrure de titane (TIN)

No.	Art. no.	ISO	D1	D2	B1	S1	right
1	344 1280	SCMT09T304	9.525	4.4	90°	3.97	0.4
2	344 1282	CCMT09T304	9.525	4.4	80°	3.97	0.4
3/4/5	344 1281	DCMT11T304	9.525	4.4	55°	3.97	0.4

5 plaquettes ISO SCMT09T304	344 1280 ①
5 plaquettes ISO CCMT09T304	344 1282 ①
5 plaquettes ISO DCMT11T304	344 1281 ①

Huile de coupe IGOL Usinov 2350 - 5 L

EIG2350 ④

- Lubrifiant réfrigérant émulsionnable pour le travail des métaux ferreux et non-ferreux, sur machines traditionnelles et CNC
- Concentré, soluble dans l'eau, concentration standard 5 à 10% selon le type d'opération (soit 50 à 100 litres de liquide)
- Pour tout type d'usinage par enlèvement de copeaux, fabrication de tubes roulés et soudés, meulage et rectification à grande vitesse
- L'utilisation d'eau déminéralisée n'est pas nécessaire
- **En bidon de 5 L permettant d'obtenir environ 50 à 100 L de liquide**



Starter kit VDI 30	VDI 30
Code article	353 6115 

Constitué de :

- 3 x porte-outils radiaux
- 1 x porte-outil radial inversé
- 1 x porte-outil axial
- 5 x porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x bouchons de protection
- 1 x porte-pince ER 25
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30
- 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x ébauche de porte-outil
- 1 x mandrin de perçage

Porte-outil radial VDI 30	353 6231 
---------------------------	--

- Court/Droit
- DIN 69880
- Buse orientable



Porte-outil radial VDI 30	353 6232 
---------------------------	--

- Inversé
- Court/Droit
- DIN 69880
- Buse orientable



Porte-outil axial VDI 30	353 6233 
--------------------------	--

- Droit
- Buse orientable



Bouchon de protection VDI 30	353 6236 
------------------------------	--

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



Porte-pince ER 25 VDI 30	353 6237 
--------------------------	--



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 30	353 6240 
---	--



Jeu de pinces ER 25	344 1109 
---------------------	--

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



Ébauche de porte-outil A2 VDI 30	353 6238 
----------------------------------	--

- Pré-usiné
- Rond plein



Mandrin de perçage VDI 30	353 6239 
---------------------------	--

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-barres d'alésage VDI 30 :	
---------------------------------	--

Ø 10 mm	353 6241 
Ø 12 mm	353 6242 
Ø 16 mm	353 6243 
Ø 20 mm	353 6244 
Ø 25 mm	353 6245 



Starter kit VDI 40	VDI 40
Code article	353 6116

Constitué de :

- 3 x porte-outils radiaux
- 1 x porte-outil radial inversé
- 1 x porte-outil axial
- 5 x porte-barres d'alésage Ø 10 / 12 / 16 / 20 / 25 mm
- 3 x bouchons de protection
- 1 x porte-pince ER 25
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40
- 1 x jeu de pinces ER 25 (15 pièces)
- 1 x ébauche de porte-outil
- 1 x mandrin de perçage

Porte-outil radial VDI 40	353 6251
---------------------------	----------

- Court/Droit
- DIN 69880
- Buse orientable



Porte-outil radial VDI 40	353 6252
---------------------------	----------

- Inversé
- Court/Droit
- DIN 69880
- Buse orientable



Porte-outil axial VDI 40	353 6253
--------------------------	----------

- Droit
- Buse orientable



Bouchon de protection VDI 40	353 6256
------------------------------	----------

- Pour protéger les logements non utilisés de la tourelle VDI



Porte-pince ER 25 VDI 40	353 6257
--------------------------	----------



Clef de serrage pour porte-pince ER 25 VDI 40	353 6260
---	----------



Jeu de pinces ER 25	344 1109
---------------------	----------

- ER 25
- 15 pièces, Ø 1 à 16 mm



Ébauche de porte-outil A2 VDI 40	353 6258
----------------------------------	----------

- Pré-usiné
- Rond plein



Mandrin de perçage VDI 40	353 6259
---------------------------	----------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



Porte-barres d'alésage VDI 40 :	
---------------------------------	--

Ø 10 mm	353 6261
Ø 12 mm	353 6262
Ø 16 mm	353 6263
Ø 20 mm	353 6264
Ø 25 mm	353 6265

