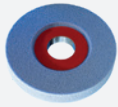


Modèle		FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9351 ①	●		
	Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9361 ①		●	
	Meule pour acier non trempée et trempée 62HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9371 ①			●
	Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 ①	●		
	Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils Code Art. : 393 9362 ①		●	
	Disque abrasif pour aciers tenaces, fortement alliés et spécialement traités. Très bon résultats également pour les aciers à outils Code Art. : 393 9372 ①			●
Modèle		FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
	Meule CBN pour métaux durs 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9352 ①	●		
	Meule CBN pour métaux durs 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9362 ①		●	
	Meule CBN pour métaux durs 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9372 ①			●
	Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 200 x 20 x 31.75 mm Code Art. : 393 9350 ①	●		
	Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 350 x 40 x 127 mm Code Art. : 393 9360 ①		●	
	Meule pour acier non trempée et trempée 56HRC 400 x 50 x 127 mm Code Art. : 393 9370 ①			●

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

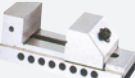
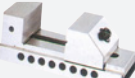
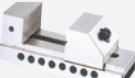
Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

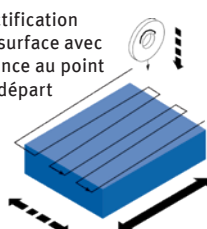
Options (à la commande de la machine uniquement)

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 Système d'aspiration Code Art. : 393 9012 ①	●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9013 ①	●		
 Système d'aspiration et de refroidissement Code Art. : 393 9111 ①		●	
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9014 ①	●		
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9112 ①		●	
 Séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9211 ①			●
 Rouleau de microfiltre pour dispositif de refroidissement avec filtre automatique Code Art. : 393 9401 ①	●	●	●
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9015 ①	●		
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9113 ①		●	
 Filtre automatique à bande de papier et système de refroidissement Code Art. : 393 9212 ①			●
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9016 ①	●		
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9114 ①		●	
 Filtre automatique à bande de papier avec séparateur magnétique et système de refroidissement Code Art. : 393 9213 ①			●

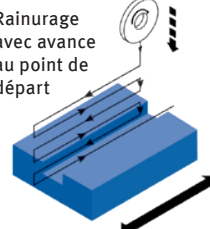
Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
 Redresseur d'angle Code Art. : 393 9020 ①	●		
 Redresseur d'angle Code Art. : 393 9118 ①		●	
 Redresseur d'angle Code Art. : 393 9217 ①			●
 Redresseur de rayon Code Art. : 393 9021 ①	●		
 Redresseur de rayon Code Art. : 393 9119 ①		●	
 Redresseur de rayon Code Art. : 393 9218 ①			●
 Etau de haute précision Code Art. : 393 9022 ①	●		
 Etau de haute précision Code Art. : 393 9120 ①		●	
 Etau de haute précision Code Art. : 393 9219 ①			●
 Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9023 ①	●		
 Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9121 ①		●	
 Etau de rectifieuse sinusoïdale Code Art. : 393 9220 ①			●
 Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9024 ①	●		
 Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9122 ①		●	
 Unité de dressage de meule Code Art. : 393 9221 ①			●

Les rectifieuses série FSM sont équipées de série du système de contrôle numérique de la descente verticale (prise de passe automatique, AD.5). Plusieurs cycles sont disponibles (voir les schémas ci-dessous). La descente de meule de rectification peut-être également programmée et configurée pour s'adapter parfaitement à la pièce. La surface globale à rectifier est divisée en zones d'ébauche et en zones de finition. Les différentes étapes peuvent être programmées jusqu'à une résolution minimum de 0,001 mm selon les applications envisagées. La souplesse de programmation des cycles et des avances garantie des états de surface exceptionnels.

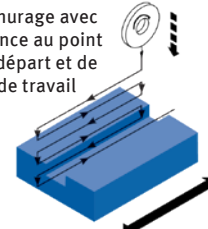
Rectification de surface avec avance au point de départ



Rainurage avec avance au point de départ

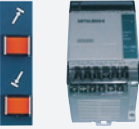


Rainurage avec avance au point de départ et de fin de travail





Options (à la commande de la machine uniquement)

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
Plateau magnétique fixe 250 x 500 mm Code Art. : 393 9001 ¹	●		
Plaque de serrage électro-magnétique 250 x 500 mm Code Art. : 393 9002 ¹	●		
 Plaque de serrage électro-magnétique 300 x 600 mm Code Art. : 393 9101 ¹		●	
Plaque de serrage électro-magnétique 400 x 800 mm Code Art. : 393 9201 ¹			●
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9003 ¹	●		
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9102 ¹		●	
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle à la commande numérique Code Art. : 393 9203 ¹			●
Dispositif d'extraction et de compensation parallèle hydraulique à la commande numérique Code Art. : 393 9202 ¹			●
 Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9004 ¹	●		
Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9103 ¹		●	
Ajustement automatique de l'avance transversale Code Art. : 393 9204 ¹			●
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9006 ¹	●		
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9105 ¹		●	
Réglage fin pour l'avance transversale Code Art. : 393 9205 ¹			●

Modèle	FSM 2550 Code Art. : 393 2551	FSM 3060 Code Art. : 393 3061	FSM 4080 Code Art. : 393 4081
Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9005 ¹	●		
Vis à billes pour avance transversale Code Art. : 393 9104 ¹		●	
Flasque de meule Code Art. : 393 9017 ¹	●		
Flasque de meule Code Art. : 393 9115 ¹		●	
Flasque de meule Code Art. : 393 9214 ¹			●
 Cartérisation arrière Code Art. : 393 9009 ¹	●		
Cartérisation arrière Code Art. : 393 9108 ¹		●	
Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9010 ¹	●		
 Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9109 ¹		●	
Cartérisation avant et latérale Code Art. : 393 9209 ¹			●
Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9018 ¹	●		
Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9116 ¹		●	
Cartérisation intégrale contre les projections Code Art. : 393 9215 ¹			●