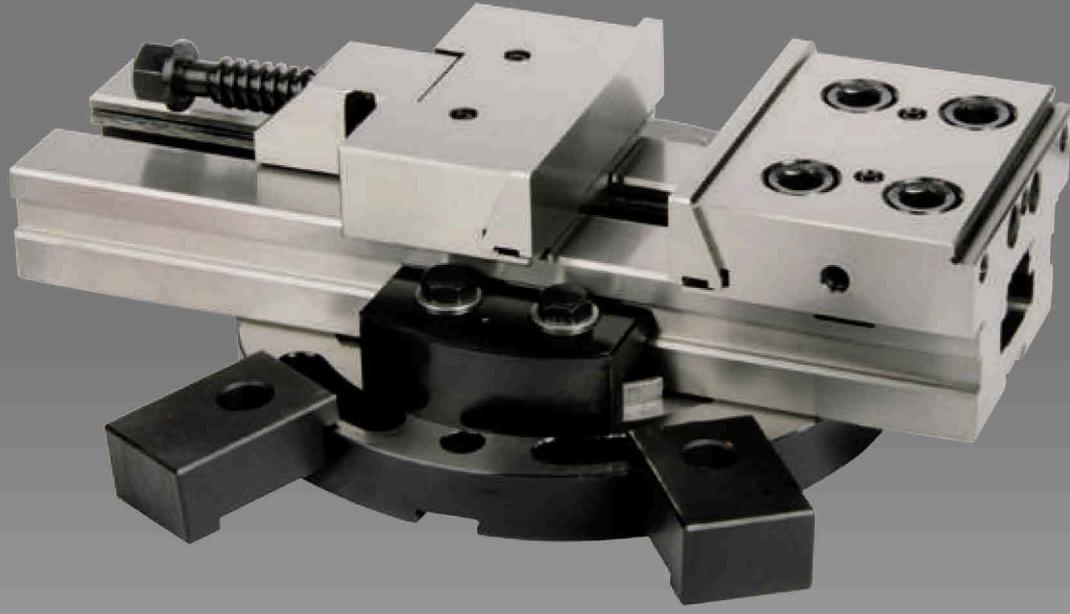


# Accessoires de fraiseuses CNC



<b>Starter kit BT 30</b>	<b>BT 30</b>
Code article	353 6107

**Constitué de :**

- 1 x nettoyeur de cône
- 14 x tirettes
- 3 x porte-pinces ER 32
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x jeu de pinces ER 32 (18 pièces)
- 1 x mandrin de perçage
- 2 x portes-fraises Weldon 6 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x adaptateur BT 30 - CM 2
- 1 x porte-fraise à surfacer
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils

<b>Porte-fraise à surfacer BT 30</b>	353 6306
--------------------------------------	----------

- 22 mm



<b>Mandrin de perçage BT 30</b>	353 6303
---------------------------------	----------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



<b>Porte-fraises Weldon BT 30 :</b>	
6 mm	353 6310
8 mm	353 6311
10 mm	353 6312
12 mm	353 6313
16 mm	353 6314
20 mm	353 6315



<b>Adaptateur BT 30</b>	
• Cône morse BT 30 - CM 2	353 6305
• Cône morse BT 30 - CM 3	353 6316



<b>Porte-pince ER 32 BT 30</b>	353 6304
--------------------------------	----------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 32</b>	353 6307
---	----------



<b>Jeu de pinces ER 32</b>	344 1122
----------------------------	----------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



<b>Dispositif de réglage de la hauteur</b>	353 6290
--	----------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



<b>Système d'assemblage et de serrage d'outils</b>	353 6193
--	----------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



<b>Nettoyeur de cône</b>	353 6301
--------------------------	----------



<b>Tirette (à l'unité)</b>	353 6302
----------------------------	----------



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage

## Accessoires - Starter kit BT 40

<b>Starter kit BT 40</b>	<b>BT 40</b>
Code article	353 6108

### Constitué de :

- 1 x nettoyeur de cône
- 15 x tirettes
- 3 x porte-pinces ER 32
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm
- 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 6 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x adaptateur BT 40 - CM 3
- 1 x porte-fraise à surfacer - 27 mm
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils

<b>Porte-fraise à surfacer BT 40</b>	353 6336
--------------------------------------	----------

- 27 mm



<b>Mandrin de perçage BT 40</b>	353 6333
---------------------------------	----------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



<b>Porte-fraise Weldon BT 40 :</b>	
6 mm	353 6340
8 mm	353 6341
10 mm	353 6342
12 mm	353 6343
16 mm	353 6344
20 mm	353 6345



<b>Adaptateur BT 40</b>	353 6335
-------------------------	----------

- Cône morse BT 40 - CM 3



<b>Porte-pince ER 32 BT 40</b>	353 6334
--------------------------------	----------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 32</b>	353 6307
---	----------



<b>Jeu de pinces ER 32</b>	344 1122
----------------------------	----------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



<b>Dispositif de réglage de la hauteur</b>	353 6290
--	----------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



<b>Système d'assemblage et de serrage d'outils</b>	353 6194
--	----------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



<b>Nettoyeur de cône</b>	353 6331
--------------------------	----------



<b>Tirette (à l'unité)</b>	353 6332
----------------------------	----------



<b>Starter kit SA 40</b>	<b>SK 40 / DIN 69871</b>
Code article	353 6109 <sup>1</sup>

**Constitué de :**

- 1 x nettoyeur de cône
- 6 x tirettes
- 3 x porte-pinces ER 32
- 1 x clef de serrage pour porte-pince ER 32
- 1 x jeu de pinces ER 32, 3 - 20 mm
- 1 x mandrin de perçage, 1 - 13 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 6 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 8 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 10 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 12 mm
- 1 x porte-fraise Weldon 16 mm
- 2 x porte-fraises Weldon 20 mm
- 1 x adaptateur SA 40 - CM 3
- 1 x porte-fraise à surfacier - 27 mm
- 1 x dispositif de réglage de la hauteur
- 1 x système d'assemblage et de serrage d'outils

<b>Porte-fraise à surfacier SK 40</b>	353 6366 <sup>1</sup>
---------------------------------------	-----------------------

- 27 mm



<b>Mandrin de perçage SK 40</b>	353 6363 <sup>1</sup>
---------------------------------	-----------------------

- Ouverture 1 - 13 mm, avec clef



<b>Porte-fraise Weldon SK 40 :</b>	
6 mm	353 6370 <sup>1</sup>
8 mm	353 6371 <sup>1</sup>
10 mm	353 6372 <sup>1</sup>
12 mm	353 6373 <sup>1</sup>
16 mm	353 6374 <sup>1</sup>
20 mm	353 6375 <sup>1</sup>



<b>Adaptateur SK 40</b>	353 6365 <sup>1</sup>
-------------------------	-----------------------

- Cône morse SK 40 - CM 3



<b>Porte-pince ER 32 SK 40</b>	353 6364 <sup>1</sup>
--------------------------------	-----------------------



<b>Clef de serrage pour porte-pince ER 32</b>	353 6307 <sup>1</sup>
---	-----------------------



<b>Jeu de pinces ER 32</b>	344 1122 <sup>4</sup>
----------------------------	-----------------------

- 18 pinces de Ø 3 - 20 mm



<b>Dispositif de réglage de la hauteur</b>	353 6290 <sup>1</sup>
--	-----------------------

- Type analogique
- Système simple et rapide pour le réglage d'un point de référence sur l'axe Z, ainsi que la hauteur d'outils (pour fraises et forets) sans endommager la pièce
- Hauteur 50 mm



<b>Système d'assemblage et de serrage d'outils</b>	353 6195 <sup>1</sup>
--	-----------------------

- Pour un réglage facile et précis des outils
- Système vertical ou horizontal pour outils à queue conique



<b>Nettoyeur de cône</b>	353 6331 <sup>1</sup>
--------------------------	-----------------------



<b>Tirette (à l'unité)</b>	353 6362 <sup>1</sup>
----------------------------	-----------------------



## OPTIMUM étaux hydrauliques acier série HCV

- Etau modulaire très précis pour les travaux d'usinage sur fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux de fraisage
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Système Booster : fort couple de serrage obtenu avec peu d'effort
- Large amplitude d'ouverture grâce au système à "trous arrêts"
- Puissance de serrage très élevée de 2500 kg/24.5 kN à 6000 kg/60kN selon modèle
- Fabrication tout acier haute qualité
- Serrage hydraulique
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Un excellent rapport qualité/prix

<b>HCV 105</b>	353 6210	
<b>HCV 125</b>	353 6214	
<b>HCV 160</b>	353 6215	
<b>Mors doux (2 pcs) pour HCV 125</b>	353 6221	
<b>Mors en L (2 pcs) pour HCV 125</b>	353 6222	
<b>Mors doux (2 pcs) pour HCV 160</b>	353 6225	
<b>Mors en L (2 pcs) pour HCV 160</b>	353 6226	

Spécifications	L	B	C	j	a	Rainure en "T"	Pression de serrage	Force de serrage	kg	
HCV 105	mm	442	107	170	42	107	16	24.5 kN	2500 kg	22
HCV 125	mm	478.5	140	205	45	126	18	40 kN	4000 kg	35.4
HCV 160	mm	580.5	125.5	275	45	126	18	60 kN	6000 kg	66

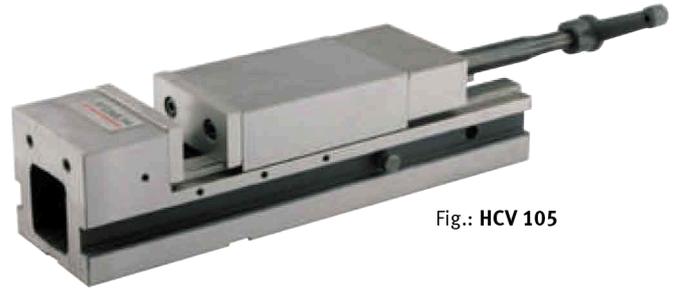
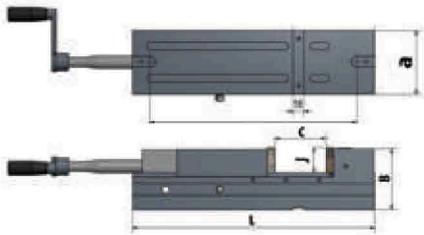


Fig.: HCV 105



Fig.: HCV 125



Fig.: Mors doux



Fig.: Mors en L



Fig.: HCV 160

## OPTIMUM étaux modulaires série PNM

- Etau modulaires pour la réalisation de pièces unitaires ou en série sur fraiseuses CNC et centre d'usinages
- Avec base tournante, brides et lardons de positionnement
- Parfaitement appropriés pour les usinages très haute précision
- Déplacement rapide du porte vis
- Acier trempé et rectifié en totalité
- Lardons pour un positionnement rapide vertical et horizontal
- Mors plaqueurs verrouillables permettant une face de référence
- Haute précision
- Facile à déplacer
- Faible hauteur d'installation
- Utilisation universelle
- Montage horizontal ou vertical

<b>PNM 100</b>	335 5551	
<b>PNM 125</b>	335 5553	

Spécifications	A	B	C	D	E	F	G	H	kg	
PNM 100	mm	180	100	270	85	20	30	95	35	10.3
PNM 125	mm	226	125	345	103	23	40	150	40	18.2

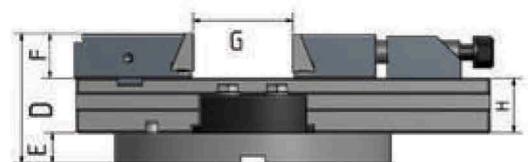
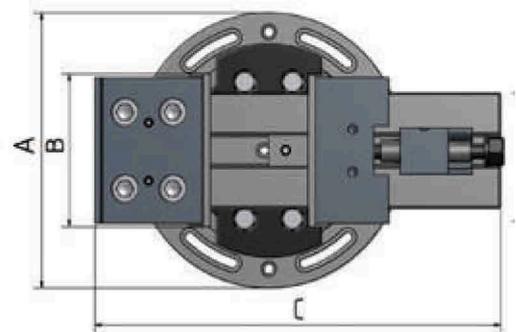
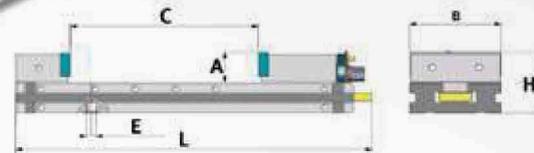


Fig.: PNM 100



**Etau modulaires séries MVSP et MVMP**

- Etau modulaire très précis pour des travaux d'usinage sur les fraiseuses CNC et centres d'usinage
- Grande robustesse pour les travaux d'usinage
- Etau conçu entièrement en acier NiCrMo, dureté 60 HRC et tolérance : 0.0015 mm
- Mors mobile avec une très longue surface de guidage
- Large amplitude d'ouverture grâce à un serrage par crémaillère
- Surfaces et glissières trempées et rectifiées avec précision
- Grande durée de vie grâce à une conception haute gamme
- Clé de serrage incluse
- Modèle MVSP avec mors fixes
- Modèle MVMP avec mors auto-plaqueurs



<b>MVSP 150 x 200</b>	353 0104
<b>MVSP 150 x 300</b>	353 0108
<b>MVSP 150 x 400</b>	353 0110
<b>MVSP 175 x 300</b>	353 0114
<b>MVMP 150 x 300</b>	353 0138

Spécifications		A	C	E	L	B	H	kg
MVSP 150 x 200	mm	50	205	16	480	149	100	34
MVSP 150 x 300	mm	50	305	16	580	149	100	38,6
MVSP 150 x 400	mm	50	405	16	680	149	100	45
MVSP 175 x 300	mm	50	505	16	780	149	100	51,5
MVMP 150 x 300	mm	60	305	16	636	174	118	58,5

**Accessoires**

- Kit de mors plats** - pour MVSP 150 353 0216
- Kit de mors plats** - pour MVSP 175 353 0217
- Kit de mors plats** - pour MVMP 150 353 0256



- Kit de mors crantés** - pour MVSP 150 353 0231
- Kit de mors crantés** - pour MVSP 175 353 0232
- Kit de mors crantés** - pour MVMP 150 353 0271



- Brides de centrage** - (2 pièces.) 150 mm 353 0406
- Brides de centrage** - (2 pièces.) 175 mm 353 0407



- Lardon de position** - (2 pièces.) Ø 12 mm 353 0390
- Lardon de position** - (2 pièces.) Ø 14 mm 353 0391
- Lardon de position** - (2 pièces.) Ø 16 mm 353 0392
- Lardon de position** - (2 pièces.) Ø 18 mm 353 0393



- Pions de positionnement** - (2 pièces.)  
Ø 12 mm cylindrique 353 0380
- Pions de positionnement** - (2 pièces.)  
Ø 14 mm cylindrique 353 0381
- Pions de positionnement** - (2 pièces.)  
Ø 16 mm cylindrique 353 0382
- Pions de positionnement** - (2 pièces.)  
Ø 18 mm cylindrique 353 0383



- Entretoise de serrage 150 mm** 353 0351
- Entretoise de serrage 175 mm** 353 0352

• Pour le positionnement de pièces en parallèle



- Kit de mors 150 mm** 353 0361  
Pour étendre les capacités de serrage
- Kit de mors 175 mm** 353 0362  
Pour étendre les capacités de serrage

