Accessoires perceuses

Accessoires de perçage		B 13basic	B 14basic	B 16basic	B20	B25	B32	D17 Pro	D23 Pro	D26 Pro	D33 Pro	DX 13V	DX 15V	DX 17V	DH 18V	B16 H	B24 H / Vario	B28 H / Vario	B34 H / Vario	DH 28FT / FS	DH 24BV	DH 28BV	DH 40BV	DP 26	DP 33	DH 26GT	DH 28GS / GSV	DH 32GS / GSV	DH 40G / GP	DH 40CT / CTP	B40 GSP / GSM	DH 35G / Vario	DH 45G / Vario	DH 55G / Vario	RD 3	RD 4	RD 5	RD 6
Attachement Broche		B16	B16	CM 2	CM2	CM3	CM4	CM2	CM2	CM3	CM4	B16	CM2	B16	CM2	CM2	CM2	CM3	CM4	CM3	CM2	CM3	CM4	CM3	CM4	CM3	CM3	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM4	CM3	CM4	CM4	CM5
Mandrin intégral CM 2 1-13	305 0571			●	●	○	○	●	●				●		●	●	●	○	○	○	●	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mandrin intégral CM 2 1-16	305 0572			●	●	○	○	●	●				●		●	●	●	○	○	○	●	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Mandrin intégral CM 3 1-16	305 0573					●	○			●	○						●	○	●		●	○	○	●		○	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
Mandrin intégral CM 4 1-16	305 0574						●				●								●				●		●			●	●	●	●	●	●	●		●	●	○
Mandrin autoserrant 0-8 mm, B16	305 0608	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin autoserrant 0-10 mm, B16	305 0610	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin autoserrant 0-13 mm, B16	305 0623	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mandrin autoserrant 0-16 mm, B16	305 0626				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Douille de réduction CM3-CM2	305 0663					●				●								●		●		●													●			
Douille de réduction CM4-CM3	305 0664						●				●								●				●									●	●	●		●	●	
Douille de réduction CM4-CM2	305 0665						●				●								●				●									●	●	●		●	●	
Arbre CM2 - B16	305 0659			●	●			●	●				●		●	●	●				●																	
Arbre CM3 - B16	305 0660					●				●								●		●		●		●		●	●								●			
Arbre CM4 - B16	305 0661						●				●								●				●		●			●			●	●	●	●		●	●	
Arbre CM5 - B16	305 0675																																					●
Coffret forets 13 mm	320 1010	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Forets coniques HSS / CM2	305 1002				○	○	○			○	○			○							●	○	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Forets coniques HSS / CM3	305 1003					●	○			●	○											●	○	●		●	●	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○
Appareil à tarauder M5-M12*	335 2042				●	●	●			●	●							●	●	●		●	●				●									●	●	●
Chasse cône MSP1	305 0636			●	●	●	●	●	●	●			●																						●			
Chasse cône MSP2	305 0637										●								●				●				●									●	●	●
Kit de bridage SPW 8	335 2015																																					
Kit de bridage SPW 10	335 2016							●	●						●	●																						
Kit de bridage SPW 12	335 2017	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				○	○	
Kit de bridage SPW 14	335 2018																															●		●	●	●	
Kit de bridage SPW 16	335 2019																															●	●				○
Tasseau en T 10 mm/M8	335 3020											●	●																								
Tasseau en T 12 mm/M10	335 3022							●	●						●	●																						
Tasseau en T 14 mm/M12	335 3025	●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●		●				○	○	
Tasseau en T 16 mm/M14	335 3026												●												●							●		●	●	●	
Tasseau en T 18 mm/M16	335 3028																															●	●				○
Etau MSO 75	300 0075	●	●	●	●																																	
Etau MSO 100	300 0100	○	○	●	●	●																																
Etau MSO 125	300 0125			●	●	●	●																															
Etau MSO 150	300 0150				○	○	●																															
Etau BMS 85	300 0008	●	●	●	●	○	○	●	○	○	○	●	●	●																								
Etau BMS 100	300 0010	○	○	●	●	○	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○		●	●	○	○											
Etau BMS 120	300 0012	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			●	●	●				●	●	●	●	●								
Etau BMS 150	300 0015																																					
Etau BMS 200	300 0020																																					
Etau BSI 100	300 0210	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●				
Etau BSI 140	300 0214				○	○	●	○	○	○	○				○	○	●	○	○	○	○	○	○			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	
Etau BSI 200	300 0220						○				○								○				○					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Etau BSI-Q 100	300 0230	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	●				
Etau BSI-Q 140	300 0234				○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○	○				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Etau BSI-Q 200	300 0240						○				○								○				○					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● Adapté ○ Adaptable

Ce tableau contient la plupart des accessoires recommandés. Cette liste n'est toutefois pas exhaustive. Certains accessoires demandent parfois des adaptations. Nous consulter

Etaux de perçage série MSO - avec mors prismatiques

- Gamme d'étaux de bonne qualité
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs

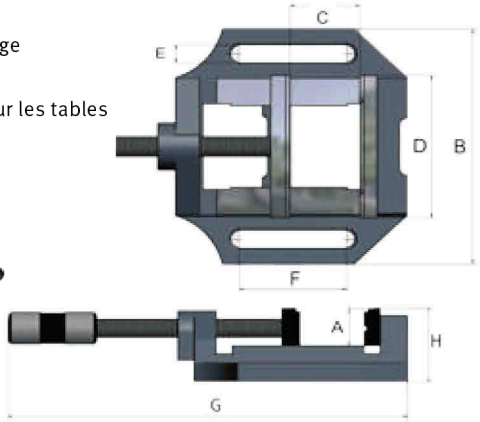


Fig.: **MSO 100**

		MSO 75	MSO 100	MSO 125	MSO 150
A	mm	28	28	30	35
B	mm	130	165	182	208
C	mm	55	90	110	130
D	mm	75	100	125	150
E	mm	12.5	12.5	12.5	14.5
F	mm	55	74	80	110
G max.	mm	270	350	400	455
H	mm	52	55	65	67
Poids	kg	2.3	3.2	4.5	6.2
Code Art.		300 0075	300 0100	300 0125	300 0150

Etaux de perçage Optimum série BMS - avec mors prismatiques

- Gamme d'étaux de qualité supérieure
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs

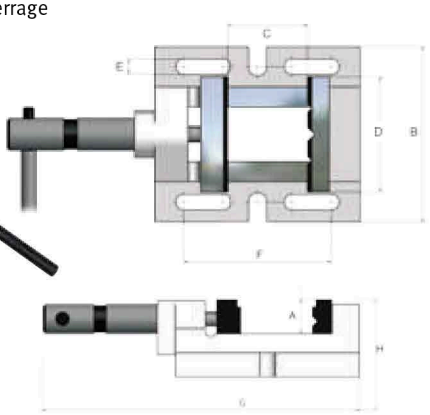
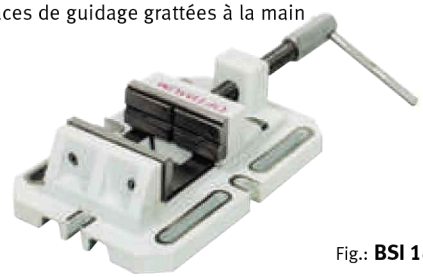


Fig.: **BMS 85**

		BMS 85	BMS 100	BMS 120	BMS 150	BMS 200
A	mm	27	30	35	45	55
B	mm	130	150	170	200	252
C	mm	70	90	110	130	160
D	mm	85	100	120	150	200
E	mm	11	12.5	12.5	12.5	12.5
F	mm	109	125	146	180	210
G	mm	260	280	330	375	445
H	mm	60	66	70	78	95
Poids	kg	3.2	4.6	5.6	7.6	16
Code Art.		300 0008	300 0010	300 0012	300 0015	300 0020

Etaux de perçage Optimum série BSI

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Mors prismatiques interchangeables
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'arondes de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



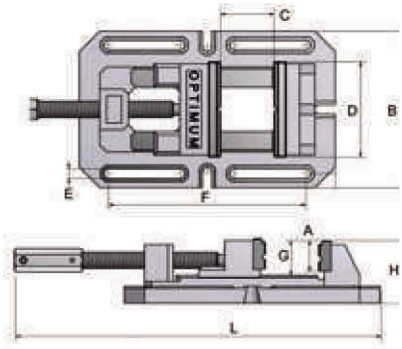


Fig.: **BSI 140**

		BSI 100	BSI 140	BSI 200
A	mm	35	45	58
B	mm	170	230	290
C	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
H	mm	74	93	118
L	mm	350 - 460	455 - 610	578 - 788
Poids	kg	8.7	18	37
Code Art.		**300 0210**	**300 0214**	**300 0220**

Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Serrage rapide avec levier de blocage
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'arondes de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main

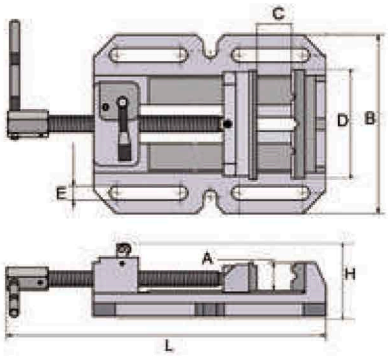


Fig.: **BSI-Q 100**

		BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
A	mm	30	40	55
B	mm	150	200	275
C	mm	105	155	220
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
H	mm	95	100	125
L max.	mm	335	415	525
Poids	kg	5.5	10.7	20.2
Code Art.		**300 0230**	**300 0234**	**300 0240**

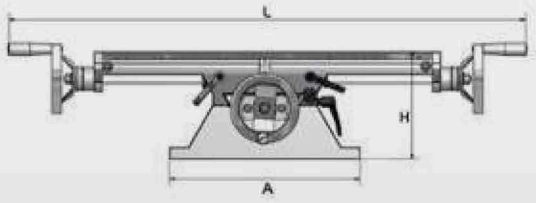
OPTIMUM Tables croisées série KT

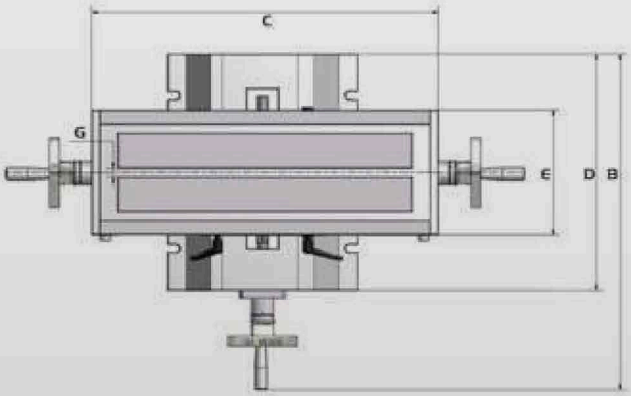
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595
KT 179	335 6596
KT 180	335 6591
KT 210	335 6600

Données techniques		KT120	KT179	KT 180	KT210
Longueur totale	mm	506	748	948	1060
Largeur totale	mm	400	483	483	538
Hauteur totale	mm	140	155	155	185
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	kg	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	280	480	480
Course transversale	mm	165	167	170	210
Poids net (brut)	kg	22 (30)	40 (55)	52 (67)	84 (105)

Fig.: **KT 180**





Brides de fraisage - jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

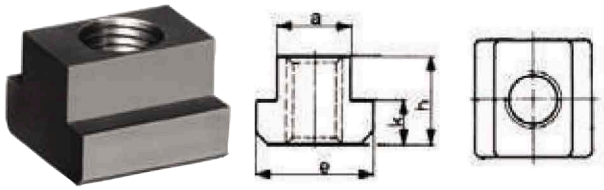
Rainure de table **14 mm/M 12**	335 2031
· L x l x h : 115 x 42 x 39 mm Hauteur de réglage : 0 - 89 mm	
Rainure de table **18 mm/M 16**	335 2032
· L x l x h : 133 x 50 x 49 mm Hauteur de réglage : 0 - 101 mm	

Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"

Descriptif technique

- Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

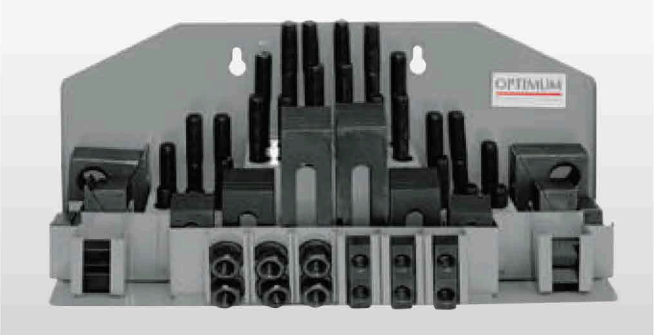
Type	a	e	h	k	Code Art.
M 8x10	9,7	15	12	6	335 3020
M 10x12	11,7	18	14	7	335 3022
M 12x14	13,7	22	16	8	335 3025
M 12x16	15,7	25	18	9	335 3024
M 14x16	15,7	25	18	9	335 3026
M 16x18	17,7	28	20	10	335 3028



OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces

- Coffret mural
- Filets métriques
- 6 écrous collerette
- 24 goujons filetés
- 6 tasseaux en T
- 4 écrous allongés
- 6 brides étagées
- 12 cales crénelées

SPW 8	335 2015
· Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	
SPW 10	335 2016
· Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	
SPW 12	335 2017
· Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	
SPW 14	335 2018
· Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	
SPW 16	335 2019
· Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16	



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF	
· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm	
0 - 8 mm; B16	305 0608
0 - 10 mm; B16	305 0610
0 - 13 mm; B16	305 0632
0 - 16 mm; B16	305 0633
0 - 16 mm; B18	305 0630

Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM		
CM2	1 - 13 mm	305 0572
· jusqu'à 8000 T/min.		
CM2	1 - 16 mm	305 0571
· jusqu'à 6000 T/min.		
CM3	1 - 16 mm	305 0573
· jusqu'à 6000 T/min.		
CM4	1 - 16 mm	305 0574
· jusqu'à 6000 T/min.		

Appareil à tarauder M5 - M12	335 2042
· Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse	
· Inversion automatique de rotation, compensation axiale	
· Embrayage à friction réglable - 4 positions	
· Raccordement B16	
· Livré en coffret	
Accessoires livrés de série :	
· 2 pinces flexibles · 2 clefs plates · 1 clef Allen	

Chasse cône automatique	
MSP 1 pour cônes CM1 à CM3	305 0636
MSP 2 pour cônes CM4 à CM6	305 0637

Arbre porte-mandrin	
CM 1 - B16	305 0658
CM 2 - B16	305 0659
CM 3 - B16	305 0660
CM 4 - B16	305 0661
CM 5 - B16	305 0675
CM 6 - B16	305 0676

Arbre porte-mandrin à tirant	
CM 3 / M12 / B16	335 0303
CM 4 / M16 / B16	335 0304

Douille de réduction	
CM 2 - CM 1	PDR 0201
CM 3 - CM 1	PDR 0301
CM 3 - CM 2	305 0663
CM 4 - CM 1	PDR 0401
CM 4 - CM 3	305 0664
CM 4 - CM 2	305 0665

Douille de réduction traversante	
CM 3 - CM 2 / M12	335 0313
CM 4 - CM 3 / M16	335 0314

Douille d'augmentation	
CM 1 - CM 2	PDA 0102
CM 2 - CM 3	305 0667
CM 3 - CM 4	305 0668
CM 4 - CM 5	PDA 0405

Mandrin de taraudage avec 6 douilles	
CM 2 : M3 - M12	305 0702
CM 3 : M3 - M12	305 0705
CM 4 : M3 - M12	305 0709

· Avec douilles M3, M4, M5, M6-8, M10, M12

CM 3 : M8 - M20	305 0706
CM 4 : M8 - M20	305 0710

· Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20

Coffret de forets hélicoïdaux HSS-CO 5%

· Selon DIN 338 HSS-CO 5%
· Pointe à 135°, rectifiée sur les 4 faces permettant un excellent centrage automatique
· Durée de vie optimisée grâce aux composants en alliage
· Permet le travail à haute vitesse
· Grande résistance réduisant au minimum le risque de casse de foret
· Livré en coffret

Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1010

· 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm

Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1020

· 51 pièces de 1 à 6 mm par pas de 0.1 mm

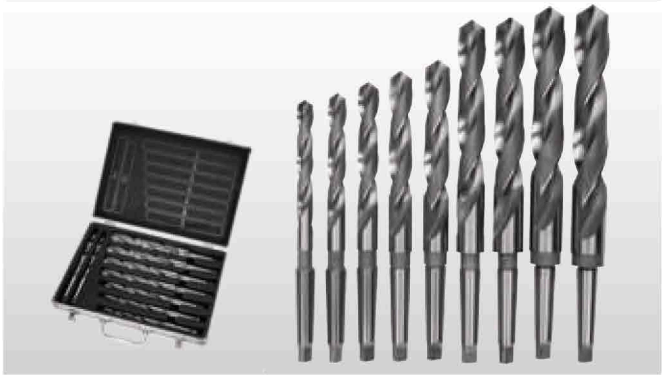
Coffret de forets HSS-CO 5% 320 1021

· 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm

Forets HSS à queue conique - En coffret

· 9 pièces: 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm
· Livrés en coffret

CM 2	305 1002
CM 3	305 1003



OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

· Revêtues Titane
· Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
· Permet d'obtenir un excellent état de surface
· Queue cylindrique avec méplat
· Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
· Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
· Pour les travaux de fraisages courants
· Livré en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin 335 2250

· 6 fraises, série courte
· Fraises 2 dents
· DIN 1835 B (Ø12x73, Ø10x63, Ø8x61, Ø6x52, Ø5x52,Ø4x51 mm)
· 6 fraises, série courte
· Fraises 4 dents
· DIN1835B (Ø12x83, Ø10x73, Ø8x60, Ø6x57, Ø5x57, Ø4x55 mm)

Jeu de 20 fraises HSS Tin 335 2255

· 10 fraises DIN 327 D · Série courte
· Fraises 2 dents
· DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)
et
· 10 fraises DIN 844 B · Série courte
· Fraises 4 dents
· DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)

Fig.: **Jeu de 20 fraises**

Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent les performances et précision des machines
- Vendus à l'unité

Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Code Article	338 1012	338 1016	338 1018
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies/ Machines en général	570 kg	1460 kg	3500 kg
Filetage	M12	M 16	M 20
Ø du pied/hauteur de l'embase	120/32 mm	160/35 mm	185/39 mm

Pied niveleur

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Le pied fixé à la machine permet le déplacement de la machine à tout moment
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

SE 55 — 335 2981

- Vis niveleur M 12 x 150
- Charge maximale admissible : 600 kg

SE 85 — 335 2982

- Vis niveleur M 16 x 150
- Charge maximale admissible : 1500 kg

Made in Germany

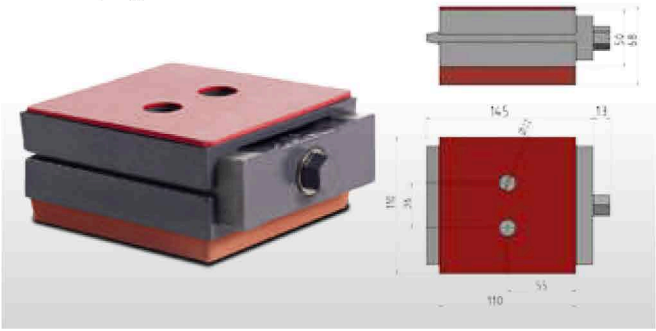
Fig.: **SE 55**

Fig.: **SE 85**

Patin de haute précision SEU1 — 335 2985

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Convient aux tiges filetées M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3,7 kg

Made in Germany



Jeu de forets à chanfreiner — 320 1050

- 6 pièces : 6,3 / 8,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 16,5 / 20,5 mm
- Forets à chanfreiner de haute qualité. Travail de précision
- Compatible avec les tournevis et perceuses sans fil, y compris les perceuses stationnaires
- Livré en coffret

Jeu de forets à centrer — 320 3010

- DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0,75 / 1 / 1,5 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3 / 3,15 / 4 / 5 mm
- Angle de fraisage 60°
- Forets HSS de qualité supérieure pour une résistance jusqu'à env. 750 N/mm2
- Corps de foret robuste, également utilisable pour le taraudage et le travail de perçage soutenu
- Livré en coffret

Jeu de fraises à lamer 320 1051

- Selon la norme DIN 373
- 6 pièces : pour vis 6 pans creux DIN 373 tête cylindrique à fond plat M3 / M4 / M5 / M6 / M6 / M8 / M10 mm
- HSS
- Taille de fraise 6,5 x 3,2 mm / 8 x 4,3 mm / 10 x 5,3 mm / 11 x 6,4 mm / 15 x 8,54 mm / 18 x 10,5 mm
- Livré en coffret

Jeu de forets coniques étagés 320 1055

- 3 pièces : 3 - 14 mm / 8 - 20 mm / 16 - 30,5 mm
- Embouts pointus, perçage en continu sans avant-trou
- Arêtes de coupe inclinées en forme de cône et rectifiées
- Perçage sans bavure
- Applications : tôle d'acier 0,1 - 2 mm, acier inoxydable (V2A) 0,1 - 1 mm, métaux non ferreux 0,1 -5 mm, matières plastiques jusqu'à 10 mm
- Livré en coffret

Jeu de forets multi-étagés 320 1056

- 3 pièces : 4 - 12 mm / 12 - 20 mm / 20 - 30 mm - queue cylindrique
- Perçage et ébavurage de trous cylindriques jusqu'à 4 ou 6 mm d'épaisseur.
- Pas de perçage incrémentés de 1 mm (9 étages)
- Livré en coffret

Coffret de réparation de filets 320 2010

- 5 forets hélicoïdaux (5,2 mm / 6, 3 mm / 8,3 mm / 10,4 mm / 12,4 mm)
- 5 tarauds (M5 / M6 / M8 / M10 / M12)
- 5 tournevis pour inserts filetés
- 5 rupteurs
- Inserts filetés (100 pièces) : M 5 x 0,8 mm (25 pièces), M 6 x 1,0 (25 pièces), M 8 x 1,25 (25 pièces), M 10 x 1 (25 pièces)
- Inserts filetés (10 pièces) M 12 x 1,75 mm
- Pour la réparation de filets défectueux
- Pour les matériaux à faible résistance au cisaillement.
- Livré en coffret

Jeu de forets et tarauds 320 2015

- 15 pièces
- 7 tarauds : M3 / M4 / M5 / M6 / M8 / M10 / M12
- 7 forets hélicoïdaux (DIN 338) : Ø2,5 mm / Ø3,3 mm / Ø4,2 mm / Ø5,0 mm / Ø6,8 mm / Ø8,5 mm / Ø10,2 mm
- Porte-taraud DIN 1814 Taille 1½
- Livré en coffret

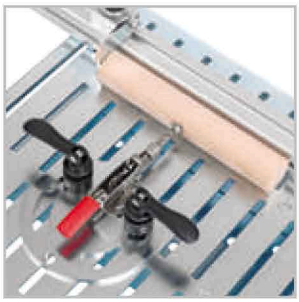
Nouveau

Table de bridage avec rail de butée de 720 mm, idéale pour la fixation sur tables de perceuses.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Montage simple et rapide sur les tables de perçage ou de fraisage
- Positionnement des éléments de serrage libre et sans outil
- Possibilité d'étendre la surface de travail grâce aux extensions de table optionnelles. Montage facile par accrochage sur les rails de montage optionnels

Made in Germany



- Sauterelle à tige coulissante avec base orientable

Table de bridage 519 0015 [7]
- Dimensions (L x W x H) : 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt : 720 mm
- Poids net : 8.9 kg (12 kg)

Accessoires de série
- Table de bridage 450 x 400 x 50 mm
- Butée d'arrêt 720 mm
- 2 éléments de serrage

- Bridage étau machine

- Application particulière : butée d'arrêt

Accessoires optionnels

Table de bridage pour perceuse 519 8110 [7]
- Incl. Support de montage 450 x 400 mm

Rail de butée 519 8121 [1]
- 720 mm avec 2 éléments de serrage

Etau machine 519 8135 [7]
- Incl. 2 éléments de serrage

Butée et élément de serrage 519 8150 [7]
- Ø30 mm

Butée de positionnement 519 8151 [7]
- Incl. 1 éléments de serrage

Sauterelle à tige coulissante 519 8161 [7]
- Base orientable 180 mm

Sauterelle horizontale à embase 519 8163 [7]
- Orientable 180 mm

Connection pour extension de table 585 0126 [1]
- Permet l'assemblage de plusieurs extensions

Extension de table 585 0112 [1]
- 1100 x 172 mm

Rail de montage 585 0103 [1]
- Longueur 330 mm (pour fixation à droite ou à gauche de la table)

Rail de montage 585 0104 [1]
- Longueur 430 mm (pour fixation à l'avant de la table)

OPTi conseil®
Définit vos besoins
- Conseils techniques
- Des réponses à vos projets
- Une équipe à votre écoute

Nous consulter

THERMDRILL®
Le procédé de perçage thermique

QUALITY MADE IN GERMANY

Trou effectué par échauffement du métal

Opération de taraudage

Fixation parfaite

Percer et tarauder les tubes 3 fois plus vite que les procédés classiques

Triple l'épaisseur de la matière

Grâce au procédé de perçage Thermdrill, l'épaisseur initiale du métal est multipliée par 3. Ainsi le filetage réalisé permet une parfaite fixation en 4 ou 5 rotations !

- Jusqu'à 3 fois plus rapide qu'avec la méthode des rivets
- Beaucoup plus économique qu'avec les méthodes classiques
- Dans des profilés ouverts, ronds ou carrés
- Dans l'acier, l'inox, le cuivre et les alliages spéciaux
- Utilisable sur les perceuses à colonne classiques et les centres d'usinage

1 Thermo perçage

Type "form"
Forme un bourrelet de matière permettant d'obtenir 1 ou 2 filets supplémentaires.

Type "cut"
Aucun bourrelet. Le trou arrive au même niveau que le haut de la pièce.

- Convient pour l'aluminium, les métaux non-ferreux , l'acier et l'acier inoxydable
- Matière carbure monobloc avec des touches de polygones spéciaux

2 Taraudage

avec revêtement Tin et lubrification, tolérance 6HX forme C

- S'utilise avec un porte-outil classique

3 Equipement de base

Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1,5	306 0104		2,0	306 0164	
	Long	2,5	306 0124		4,0	306 0144	
M5	Court	2,0	306 0105		3,0	306 0165	
	Long	3,0	306 0125		4,5	306 0145	
M6	Court	2,0	306 0106		3,0	306 0166	
	Long	3,5	306 0126		5,0	306 0146	
M8	Court	2,5	306 0108		4,0	306 0168	
	Long	4,0	306 0128		6,0	306 0148	
M10	Court	2,5	306 0110		4,0	306 0170	
	Long	4,5	306 0130		6,5	306 0150	
M12	Court	2,5	306 0112		4,0	306 0172	
	Long	4,5	306 0132		6,5	306 0152	

Tarauds	Code Art.	€ hors TVA
M4 x 0,7	306 0184	
M5 x 0,8	306 0185	
M6 x 1,0	306 0186	
M8 x 1,25	306 0188	
M10 x 1,25	306 0190	
M12 x 1,25	306 0192	

Set de base

Attachement	Code Art.
CM 2 et CM 3	306 0005

Contient :
- Porte-pinces avec ailettes de refroidissement
- Clés de serrage
- 4 pinces Ø 6/ Ø 8/ Ø 10/ Ø 12 mm
- Douille CM3 / CM2
- Lubrifiant
- Livré en coffret

Kit perçage / taraudage
= 1 foret thermique + 1 taraud correspondant

Type FORM					Type CUT		
Dim.	Action	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA	Epaisseur de matière max. (en mm)	Code Art.	€ hors TVA
M4	Court	1,5	306 0024		2,0	306 0044	
	Long	2,5	306 0034		4,0	306 0054	
M5	Court	2,0	306 0025		3,0	306 0045	
	Long	3,0	306 0035		4,5	306 0055	
M6	Court	2,0	306 0026		3,0	306 0046	
	Long	3,5	306 0036		5,0	306 0056	
M8	Court	2,5	306 0028		4,0	306 0048	
	Long	4,0	306 0038		6,0	306 0058	
M10	Court	2,5	306 0030		4,0	306 0050	
	Long	4,5	306 0040		6,5	306 0060	
M12	Court	2,5	306 0032		4,0	306 0052	
	Long	4,5	306 0042		6,5	306 0062	

Pâte de coupe pour perçage thermique (1 kg)

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
Pinceau inclus		
1 kg	306 0090	

Pour protéger le foret thermique de l'usure excessive

Autres tailles disponibles, nous contacter.

Huile de taraudage (1 L)

Contenance	Code Art.	€ hors TVA
Pinceau inclus		
1 L	306 0092	

Huile de haute qualité recommandée pour le taraudage de l'aluminium, du cuivre, du laiton, de l'acier et de l'acier inoxydable