

Accessoires perceuses



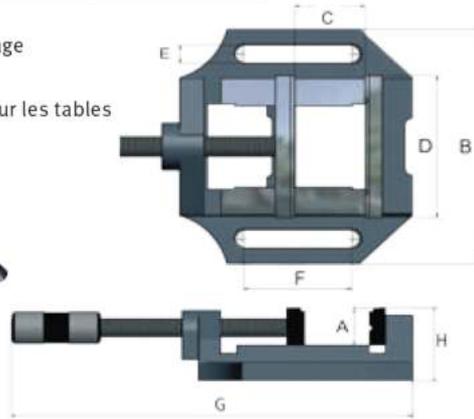
Etaux de perçage

Etaux de perçage série MSO - avec mors prismatiques

- Gamme d'étaux de bonne qualité
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig.: MSO 100



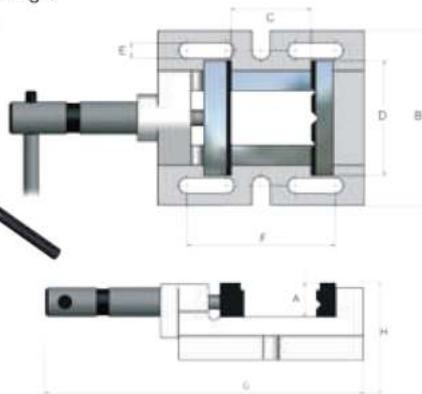
		MSO 75	MSO 100	MSO 125	MSO 150
A	mm	28	28	30	35
B	mm	130	165	182	208
C	mm	55	90	110	130
D	mm	75	100	125	150
E	mm	12.5	12.5	12.5	14.5
F	mm	55	74	80	110
G max.	mm	270	350	400	455
H	mm	52	55	65	67
Poids	kg	2.3	3.2	4.5	6.2
Code Art.		300 0075 ④	300 0100 ④	300 0125 ④	300 0150 ④

Etaux de perçage Optimum série BMS - avec mors prismatiques

- Gamme d'étaux de qualité supérieure
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs



Fig.: BMS 85



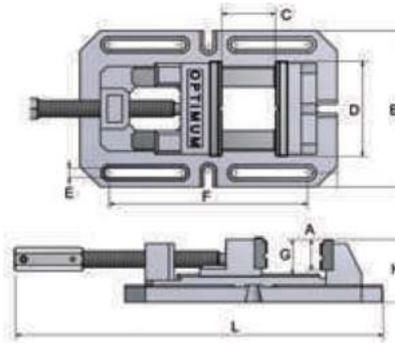
		BMS 85	BMS 100	BMS 120	BMS 150	BMS 200
A	mm	27	30	35	45	55
B	mm	130	150	170	200	252
C	mm	70	90	110	130	160
D	mm	85	100	120	150	200
E	mm	11	12.5	12.5	12.5	12.5
F	mm	109	125	146	180	210
G	mm	260	280	330	375	445
H	mm	60	66	70	78	95
Poids	kg	3.2	4.6	5.6	7.6	16
Code Art.		300 0008 ④	300 0010 ④	300 0012 ④	300 0015 ④	300 0020 ④

Etaux de perçage Optimum série BSI

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Mors prismatiques interchangeables
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'arondes de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig.: BSI 140



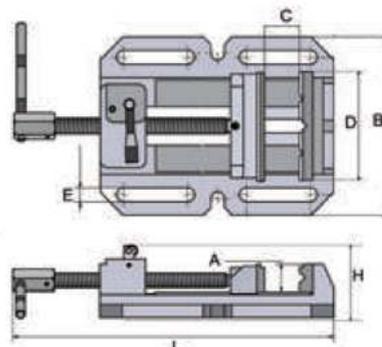
		BSI 100	BSI 140	BSI 200
A	mm	35	45	58
B	mm	170	230	290
C	mm	110	150	200
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
F	mm	216	290	406
G	mm	40	50	64
H	mm	74	93	118
L	mm	350 - 460	455 - 610	578 - 788
Poids	kg	8.7	18	37
Code Art.		300 0210 ④	300 0214 ④	300 0220 ④

Etaux de perçage Optimum série BSI-Q

- Etaux de perçage de qualité industrielle
- Serrage rapide avec levier de blocage
- Excellent guidage du mors lors du serrage
- Utilisés pour les travaux de perçage
- Parfait guidage du mors mobile, sans jeu latéral
- Nombreuses possibilités de fixation sur les tables de perçage grâce aux trous oblongs
- Mors trempés et rectifiés
- Queues d'arondes de guidage rectifiées
- Surfaces de guidage grattées à la main



Fig.: BSI-Q 100



		BSI-Q 100	BSI-Q 140	BSI-Q 200
A	mm	30	40	55
B	mm	150	200	275
C	mm	105	155	220
D	mm	100	140	200
E	mm	12	14	16
H	mm	95	100	125
L max.	mm	335	415	525
Poids	kg	5.5	10.7	20.2
Code Art.		300 0230 ④	300 0234 ④	300 0240 ④

OPTIMUM Tables croisées série KT

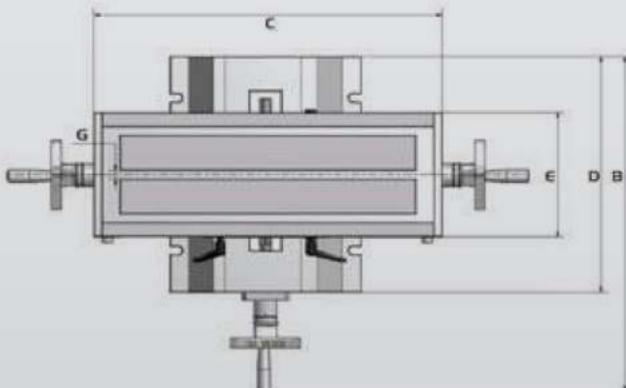
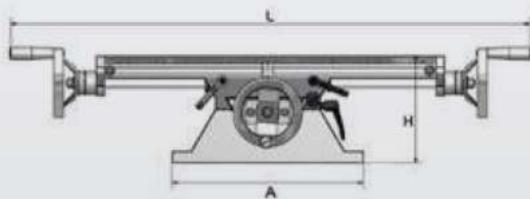
- Tables haute qualité, surfaces rectifiées avec précision
- Rattrapage des jeux par lardons
- Verniers ajustables avec graduation 0.05 mm par division

KT 120	335 6595 4
KT 179	335 6596 4
KT 180	335 6591 4
KT 210	335 6600 4

Données techniques		KT120	KT179	KT 180	KT210
Longueur totale	mm	506	748	948	1060
Largeur totale	mm	400	483	483	538
Hauteur totale	mm	140	155	155	185
G (Rainures en T)	mm	10	12	12	14
C (Longueur de table)	mm	400	500	700	730
E (Largeur de table)	mm	120	180	180	210
Poids max. admissible	kg	40	55	55	80
A (Longueur embase)	mm	222	274	274	280
D (Largeur embase)	mm	280	340	340	362
Course longitudinale	mm	220	280	480	480
Course transversale	mm	165	167	170	210
Poids net (brut)	kg	22 (30)	40 (55)	52 (67)	84 (105)



Fig.: KT 180



Brides de fraisage - jeu de 2 pièces

- Hauteur de bridage ajustable - Protection des pièces et de la table
- Permet un bridage rapide et sous haute pression

Rainure de table 14 mm/M 12	335 2031 4
• L x l x h : 115 x 42 x 39 mm Hauteur de réglage : 0 - 89 mm	
Rainure de table 18 mm/M 16	335 2032 4
• L x l x h : 133 x 50 x 49 mm Hauteur de réglage : 0 - 101 mm	

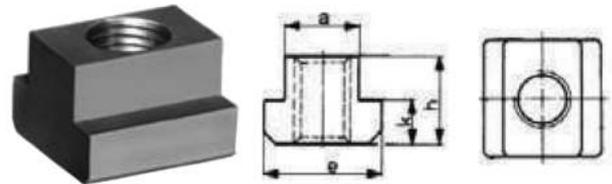


Tasseaux DIN 508 pour rainures en "T"

Descriptif technique

- Permet la fixation des étaux sur les tables de perçage et de fraisage

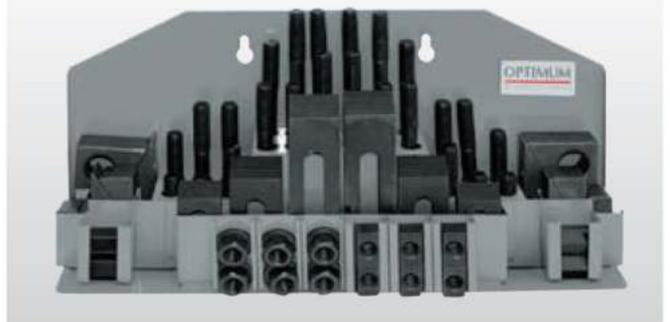
Type	a	e	h	k	Code Art.
M 8x10	9,7	15	12	6	335 3020 4
M 10x12	11,7	18	14	7	335 3022 4
M 12x14	13,7	22	16	8	335 3025 4
M 12x16	15,7	25	18	9	335 3024 4
M 14x16	15,7	25	18	9	335 3026 4
M 16x18	17,7	28	20	10	335 3028 4



OPTIMUM Kit de bridage SPW 58 pièces

- Coffret mural • Filets métriques • 6 écrous collerette
- 24 goujons filetés • 6 tasseaux en T • 4 écrous allongés
- 6 brides étagées • 12 cales crénelées

SPW 8	335 2015 4
• Tasseaux en T (dim. 10 mm) Filet M 8	
SPW 10	335 2016 4
• Tasseaux en T (dim. 12 mm) Filet M 10	
SPW 12	335 2017 4
• Tasseaux en T (dim. 14 mm) Filet M 12	
SPW 14	335 2018 4
• Tasseaux en T (dim. 16 mm) Filet M 14	
SPW 16	335 2019 4
• Tasseaux en T (dim. 18 mm) Filet M 16	



Mandrin autoserrant précis OPTIMUM - Série SSF

· Précision de concentricité inférieure à 0.06 mm

0 - 8 mm; B16 305 0608 [4](#)

0 - 10 mm; B16 305 0610 [4](#)

0 - 13 mm; B16 305 0632 [4](#)

0 - 16 mm; B16 305 0633 [4](#)

0 - 16 mm; B18 305 0630 [4](#)



Mandrin autoserrant intégral OPTIMUM

CM2 1 - 13 mm 305 0572 [4](#)

· jusqu'à 8000 T/min.

CM2 1 - 16 mm 305 0571 [4](#)

· jusqu'à 6000 T/min.

CM3 1 - 16 mm 305 0573 [4](#)

· jusqu'à 6000 T/min.

CM4 1 - 16 mm 305 0574 [4](#)

· jusqu'à 6000 T/min.



Appareil à tarauder M5 - M12 335 2042 [4](#)

· Pour le taraudage sur machine non équipée en inversion de rotation et de basse vitesse

· Inversion automatique de rotation, compensation axiale

· Embrayage à friction réglable - 4 positions

· Raccordement B16

· Livré en coffret

Accessoires livrés de série :

· 2 pinces flexibles · 2 clefs plates · 1 clef Allen



Chasse cône automatique

MSP 1 pour cônes CM1 à CM3 305 0636 [4](#)

MSP 2 pour cônes CM4 à CM6 305 0637 [4](#)



Arbre porte-mandrin

CM 1 - B16 305 0658 [4](#)

CM 2 - B16 305 0659 [4](#)

CM 3 - B16 305 0660 [4](#)

CM 4 - B16 305 0661 [4](#)

CM 5 - B16 305 0675 [4](#)

CM 6 - B16 305 0676 [4](#)



Arbre porte-mandrin à tirant

CM 3 / M12 / B16 335 0303 [4](#)

CM 4 / M16 / B16 335 0304 [4](#)



Douille de réduction

CM 2 - CM 1 PDR 0201 [4](#)

CM 3 - CM 1 PDR 0301 [4](#)

CM 3 - CM 2 305 0663 [4](#)

CM 4 - CM 1 PDR 0401 [4](#)

CM 4 - CM 3 305 0664 [4](#)

CM 4 - CM 2 305 0665 [4](#)



Douille de réduction traversante

CM 3 - CM 2 / M12 335 0313 [4](#)

CM 4 - CM 3 / M16 335 0314 [4](#)



Douille d'augmentation

CM 1 - CM 2 PDA 0102 [4](#)

CM 2 - CM 3 305 0667 [4](#)

CM 3 - CM 4 305 0668 [4](#)

CM 4 - CM 5 PDA 0405 [4](#)



Mandrin de taraudage avec 6 douilles

CM 2 : M3 - M12	305 0702 4
CM 3 : M3 - M12	305 0705 4
CM 4 : M3 - M12	305 0709 4
· Avec douilles M3, M4, M5, M6-8, M10, M12	
CM 3 : M8 - M20	305 0706 4
CM 4 : M8 - M20	305 0710 4
· Avec douilles M8, M10, M12, M14, M16, M18-M20	



Coffret de forets hélicoïdaux HSS-CO 5%

- Selon DIN 338 HSS-CO 5%
- Pointe à 135°, rectifiée sur les 4 faces permettant un excellent centrage automatique
- Durée de vie optimisée grâce aux composants en alliage
- Permet le travail à haute vitesse
- Grande résistance réduisant au minimum le risque de casse de foret
- Livré en coffret

Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1010 4
· 25 pièces de 1 à 13 mm par pas de 0.5 mm	



Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1020 4
· 51 pièces de 1 à 6 mm par pas de 0.1 mm	



Coffret de forets HSS-CO 5%	320 1021 4
· 41 pièces de 6 à 10 mm par pas de 0.1 mm	



Forets HSS à queue conique - En coffret

· 9 pièces: 14,5/16/18/20/22/24/26/28/30 mm	
· Livrés en coffret	
CM 2	305 1002 4
CM 3	305 1003 4



OPTIMUM jeu de fraises HSS revêtues Titane

- Revêtues Titane
- Le revêtement Titane procure une meilleure résistance à l'échauffement et augmente la durée de vie de l'outil entre 2 et 5 fois
- Permet d'obtenir un excellent état de surface
- Queue cylindrique avec méplat
- Série 2 dents, coupe au centre, pour les travaux de rainurage, rainure de clavette, travaux de fraisage verticaux et latéraux
- Série 4 dents, denture hélicoïdale à droite 30° permettant une parfaite évacuation des copeaux
- Pour les travaux de fraisages courants
- Livré en coffret

Jeu de 12 fraises HSS Tin	335 2250 4
· 6 fraises, série courte	
· Fraises 2 dents	
· DIN 1835 B (Ø12x73, Ø10x63, Ø8x61, Ø6x52, Ø5x52, Ø4x51 mm)	
· 6 fraises, série longue	
· Fraises 4 dents	
· DIN1835B (Ø12x83, Ø10x73, Ø8x60, Ø6x57, Ø5x57, Ø4x55 mm)	

Jeu de 20 fraises HSS Tin	335 2255 4
· 10 fraises DIN 327 D · Série courte	
· Fraises 2 dents	
· DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)	
et	
· 10 fraises DIN 844 B · Série longue	
· Fraises 4 dents	
· DIN 1835 B, (3/4/5/6/8/10/12/14/18/20 mm)	

Fig.: Jeu de 20 fraises



Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

Tournage

Machines CNC

Sciage

Ponçage/Ébavurage
Rectification

Affûtage/Polissage

Pieds antivibratoires SE 1 / SE 2 / SE 3 pour machines-outils

- Permettent d'éviter l'ancrage au sol et d'effectuer une parfaite mise à niveau des machines ou équipements lourds
- Permettent de réduire considérablement les vibrations et les chocs. Augmentent les performances et précision des machines
- Vendus à l'unité

Charge	SE 1	SE 2	SE 3
Code Article	338 1012 ④	338 1016 ④	338 1018 ④
Fraiseuses	340 Kg	460 kg	1600 kg
Scies/ Machines en général	570 kg	1460 kg	3500 kg
Filetage	M12	M 16	M 20
Ø du pied/hauteur de l'embase	120/32 mm	160/35 mm	185/39 mm



Pied niveleur

- Isolation efficace contre les vibrations et réduction de bruit considérable
- Le pied fixé à la machine permet le déplacement de la machine à tout moment
- Mise à niveau rapide et simple de la machine pour compenser les inégalités (jusqu'à 5°) du sol
- Nivellement de précision au moyen de vis à pas fin ou tige réglable

SE 55 335 2981 ④

- Vis niveleur M 12 x 150
- Charge maximale admissible : 600 kg

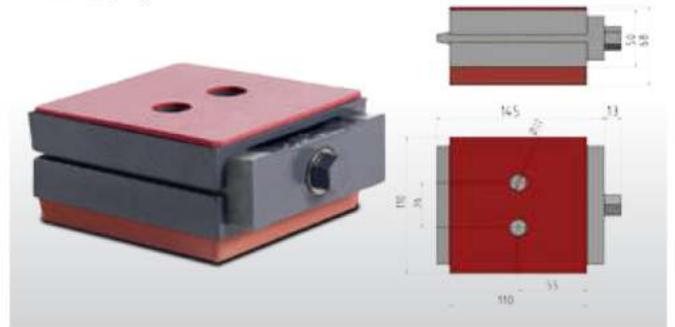
SE 85 335 2982 ④

- Vis niveleur M 16 x 150
- Charge maximale admissible : 1500 kg



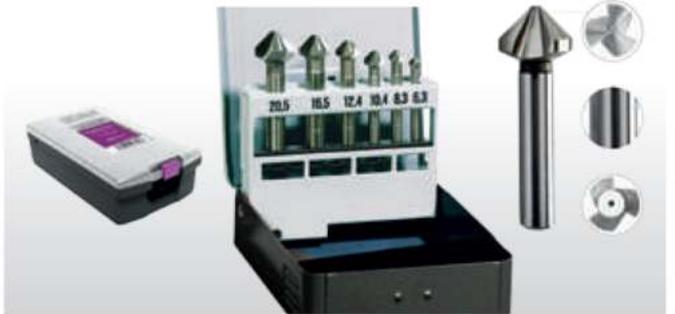
Patin de haute précision SEU1 335 2985 ④

- Patin antivibrations et antidérapant
- Charge maximale admissible 6100 kg
- Convient aux tiges filetées M 16
- Isolation efficace contre les vibrations, même avec des charges élevées
- Mise à niveau très précise et sans à-coups, même pour les charges lourdes
- Installation rapide et réglage précis, même pour les machines les plus lourdes
- 50% de gain de temps de montage grâce au nivellement de précision
- Stabilité de machine optimale, travail silencieux et précis
- Plage de réglage : +5 mm / -4 mm
- Poids : 3,7 kg



Jeu de forets à chanfreiner 320 1050 ④

- 6 pièces : 6,3 / 8,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 16,5 / 20,5 mm
- Forets à chanfreiner de haute qualité. Travail de précision
- Compatible avec les tournevis et perceuses sans fil, y compris les perceuses stationnaires
- Livré en coffret



Jeu de forets à centrer 320 3010 ④

- DIN 333 Forme A
- 10 pièces : 0,75 / 1 / 1,5 / 1,6 / 2 / 2,5 / 3 / 3,15 / 4 / 5 mm
- Angle de fraisage 60°
- Forets HSS de qualité supérieure pour une résistance jusqu'à env. 750 N/mm²
- Corps de foret robuste, également utilisable pour le taraudage et le travail de perçage soutenu
- Livré en coffret

